



SHADE POINT

サンゲツシェードのごだわり

すっきりとした窓周りを叶えるシェードスタイル。

サンゲツはシェードのカラー、メカの細部まで細やかなこだわりを追求しています。

POINT 1 選べるメカ、2カラー

シェードメカはホワイトが標準仕様ですが、オプションでヘッドレールとドラム式チェーンをブラウンに変更できます。

ご注文の際にご指定ください。



ホワイト（標準仕様）



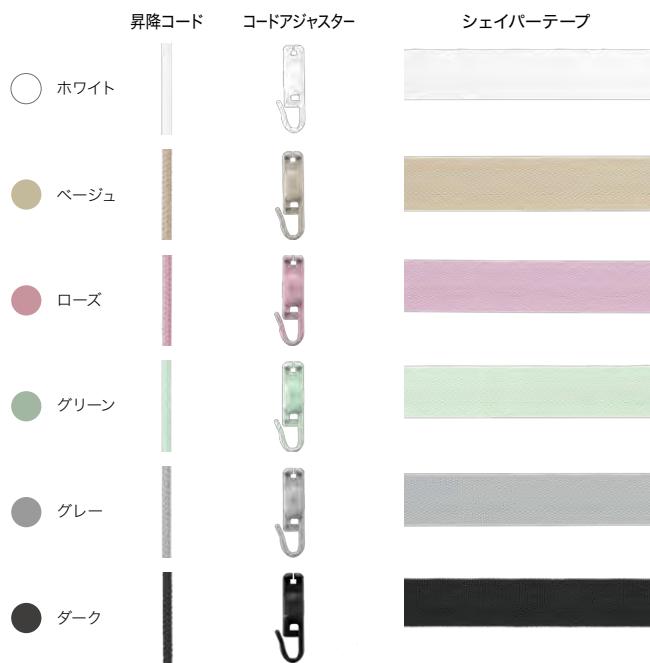
ブラウン（オプション仕様）

※ブラウン色をご指定の場合でも、ウエイトバーの色はホワイトですので了承ください。
※コード式でブラウン色のご指定をいただいた場合、ヘッドレールはブラウン、コードは下の6色から幕体のカラーに合わせて製作します。

POINT 2 幕体に合わせた6カラーパーツ

昇降コード・コードアジャスター・シェイパー・テープは、幕体のカラーに合わせて6つのカラーから選択し設定しています。

シェードスタイルの仕上りを考えたオリジナル仕様です。



POINT 3 すっきりシャープなシェイパー

一般的なシャープシェードのシェイパーと比較すると、細いタイプのシェイパーを使用しています。陰影が目立ちにくく、シャープシェードをよりすっきりシャープに見せる、サンゲツの「こだわり」です。

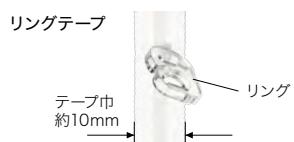


こだわりポイント
通常のシェイパーよりも細いので、影が目立ちにくく、よりシャープでモダンな印象に仕上ります。



POINT 4 細く目立たないリングテープ

一般的なシェードメカのリングテープと比較すると、細いタイプのテープを使用しています。透過性の高いシア一生地の場合は、スッキリとした印象に仕上ります。



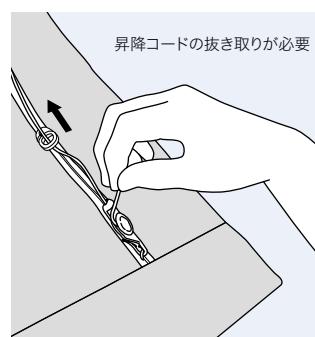
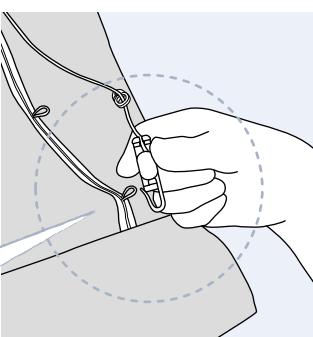
こだわりポイント
細いリングテープを使用しているのでスッキリとした印象。生地のデザインや外観を損なわない仕様です。



POINT 5 幕体の取外しが簡単

コードアジャスターから昇降コードを外さずに、幕体を取り外せる仕様です。昇降コードの抜き取りや高さ調整の必要がないので、一般的なコードアジャスターと比較すると簡単に取外し・取付けができます。メンテナンスに配慮した仕様です。

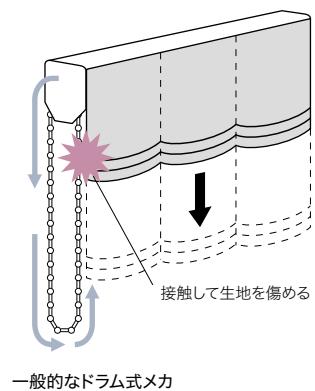
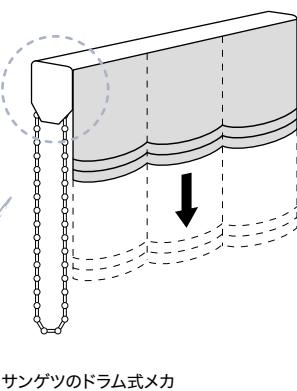
こだわりポイント
昇降コードをアジャスターから抜かずして取外しが可能です。



POINT 6 生地を傷めないメカ構造

一般的なシングルタイプのドラム式メカはシェードを降ろす時にチェーンが回転し、幕体を巻き込んだり接触して生地を傷める可能性があります。サンゲツのドラム式メカは独自の機構で、シェードを降ろす時にチェーンが回転せず生地の傷みを軽減、幕体の下降がスムーズな仕様です。

こだわりポイント
独自の機構でチェーンが回転せず、生地を傷めません。



※掲載商品の仕様は本見本帳発行時のものです。品質の改善により、やむを得ず仕様を変更させていただく場合があります。

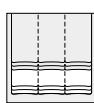


SHADE STYLE

シェードスタイル

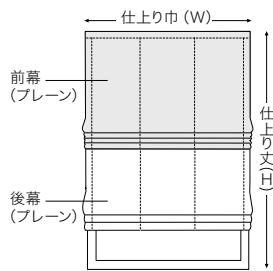
ツインシェード

プレーン+プレーン／プレーン+シャープ



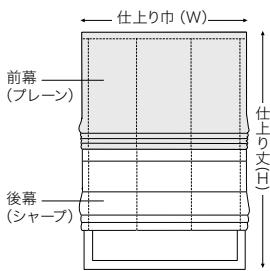
プレーン+プレーン

WTTP-1



プレーン+シャープ

WTTQ-1



製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm 丈50~300cm

ドラム式 巾40~400cm 丈50~300cm

- ツインシェードのドラム式は片側操作となります。
- 後幕は前幕よりサイズが巾・丈ともに1cm小さくなります。
- シャープシェードのシェイバーピッチは仕上り丈100cm未満は12cm、100cm~220cmは15cm、221cm以上は20cm間隔となります。



ツインシェード(プレーン+プレーン)

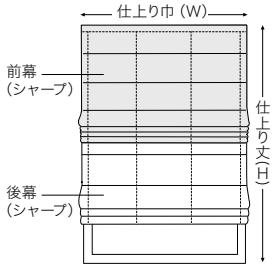
ツインシェード

シャープ+シャープ / シャープ+プレーン



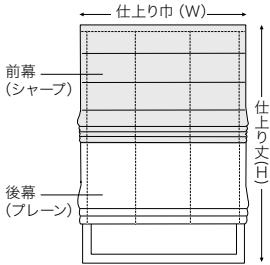
シャープ+シャープ

WTTS-1



シャープ+プレーン

WTTR-1



製作可能サイズ

コード式 幅30~290cm 高さ50~300cm

ドラム式 幅40~400cm 高さ50~300cm

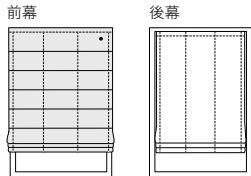
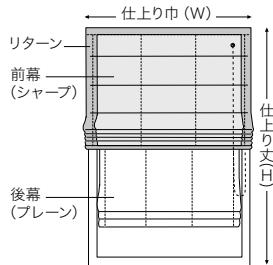
- ツインシェードのドラム式は、片側操作となります。
- 後幕は前幕よりサイズが巾・丈ともに1cm小さくなります。
- シャープシェードのシェイバーピッチは、仕上り丈100cm未満は12cm、100cm~220cmは15cm、221cm以上は20cm間隔となります。



ツインシェード(シャープ+シャープ)

ツインシェード

フロント操作リターン付



上部・両サイドをリターン仕様にした状態

製作可能サイズ

コード式 幅30~290cm 高さ50~300cm

- 前幕のサイズは後幕より、巾は+10cm（左右+5cmずつ）、丈は+7cm（上部+2cm、据+5cm）となります。
- 前幕の仕上り丈についてはご指定も可能です。ご注文方法の詳細はP.109をご覧ください。

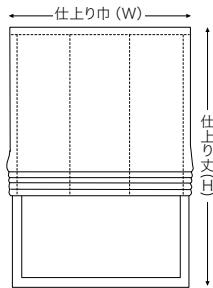


ツインシェード フロント操作リターン付

プレーンシェード



WTPS-1



製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm 高さ50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 高さ50~300cm

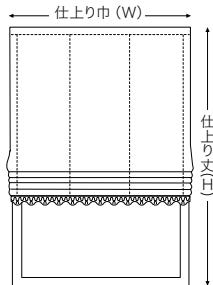


プレーンシェード

プレーンシェード トリム付



WTPS-3



製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm 高さ50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 高さ50~300cm

●仕上り丈はトリムを含みます。

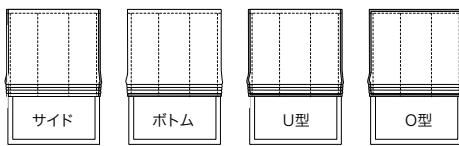


プレーンシェード トリム付

プレーンシェード バイアス付



バイアス縫付け位置は下の4タイプよりお選びください。



製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm 高さ50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 高さ50~300cm

●生地とコーディネートしたバイアステープを付けておりますが、ご指定のある場合はP.47よりお選びください。

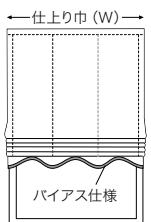


プレーンシェード バイアス付(U型)

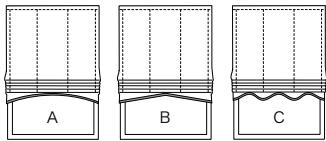
プレーンシェード ポトムデザイン



WTPB



ポトムデザインは
A~Cの3タイプより
お選びください。



製作可能サイズ

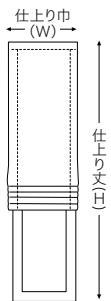
コード式 巾30~290cm 丈50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 丈50~300cm

- 仕上り丈はポトムデザイン部分を含み、裾はバイアス付になります。
- ポトム丈は約10cmですが、A・Bタイプで4ウェーブ以上の場合は約15cmになります。
- 生地とコーディネートしたバイアステープを付けておりますが、
ご指定のある場合はP.47よりお選びください。



プレーンシェード ポトムデザイン(Cタイプ)

プレーンシェード スリムタイプ



製作可能サイズ

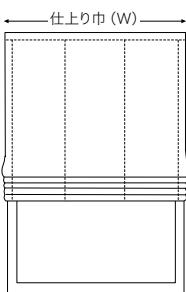
コード式 巾18~29cm 丈50~300cm
ドラム式 巾30~39cm 丈50~200cm

- 生地の厚みや硬さによって、たたみ代の仕上りが異なりますのでお含みください。



プレーンシェード スリムタイプ

プレーンシェード 遮光裏地付



製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm
丈50~300cm
ドラム式 巾40~400cm
丈50~300cm



屋外から見てもすっきりとした仕上り

- ピンホール（針穴）から光が漏れないよう特殊な縫製を施しています。

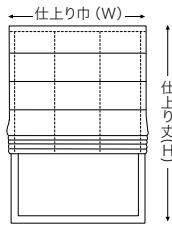


プレーンシェード 遮光裏地付

シャープシェード



WTSH-1



製作可能サイズ

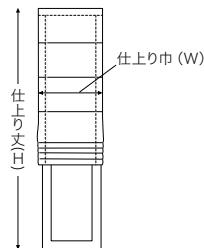
コード式 巾30~290cm 高さ50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 高さ50~300cm

- シェイバーピッチは、仕上り丈100cm未満は12cm、100cm~220cmは15cm、221cm以上は20cm間隔となります。
- 生地によっては丈の短いものの方が丈の長いものより価格が高くなる場合がありますのでお含みください。



シャープシェード

シャープシェード スリムタイプ



製作可能サイズ

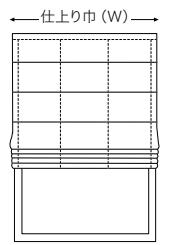
コード式 巾18~29cm 高さ50~300cm
ドラム式 巾30~39cm 高さ50~200cm

- シェイバーピッチは、仕上り丈100cm未満は12cm、100cm~220cmは15cm、221cm以上は20cm間隔となります。
- 生地によっては丈の短いものの方が丈の長いものより価格が高くなる場合がありますのでお含みください。
- 生地の厚みや硬さによって、たたみ代の仕上りが異なりますのでお含みください。



シャープシェード スリムタイプ

シャープシェード 遮光裏地付



製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm 高さ50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 高さ50~300cm

- シェイバーピッチは、仕上り丈100cm未満は12cm、100cm~220cmは15cm、221cm以上は20cm間隔となります。
- 生地によっては丈の短いものの方が丈の長いものより価格が高くなる場合がありますのでお含みください。

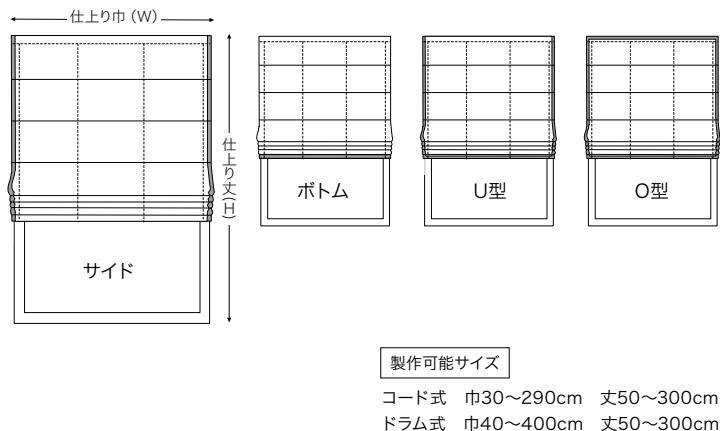


シャープシェード 遮光裏地付

シャープシェード バイアス付



バイアス縫付け位置は下の4タイプよりお選びください。



- シェイバーピッチは、仕上り丈100cm未満は12cm、100cm~220cmは15cm、221cm以上は20cm間隔となります。
- 生地によっては丈の短いものの方が丈の長いものより価格が高くなる場合がありますのでお含みください。
- 生地とコーディネートしたバイアステープを付けておりますが、ご指定のある場合はP.47よりお選びください。



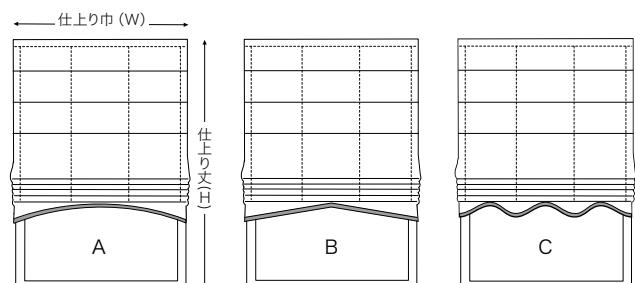
シャープシェード バイアス付(O型)

シャープシェード ボトムデザイン



WTB

ボトムデザインはA~Cの3タイプよりお選びください。



製作可能サイズ

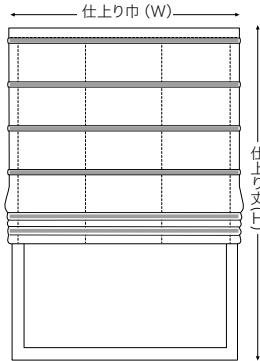
コード式 幅30~290cm 高さ50~300cm
ドラム式 幅40~400cm 高さ50~300cm

- 仕上り丈はボトムデザイン部分を含み、裾はバイアス付になります。
- ボトム丈は約10cmですが、A・Bタイプで4ウェーブ以上の場合は約15cmになります。
- 生地とコーディネートしたバイアステープを付けておりますが、ご指定のある場合はP.47よりお選びください。
- シェイバーピッチは、仕上り丈100cm未満は12cm、100cm~220cmは15cm、221cm以上は20cm間隔となります。
- 生地によっては丈の短いものの方が丈の長いものより価格が高くなる場合がありますのでお含みください。



シャープシェード ボトムデザイン(Bタイプ)

シャープシェード カラーバー



カラーバリエーション カラーをセットした際の色の見え方



製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm 高50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 高50~300cm

- カラーバーのピッチは、仕上り丈100cm以下は約15cm、101cm以上は約20cm間隔の均等割付けとなります。
- カラーバーは使用する生地によって色の見え方が異なりますのでお含みください。
- 生地のリピートによっては丈の短いものの方が丈の長いものより価格が高くなる場合がありますのでお含みください。

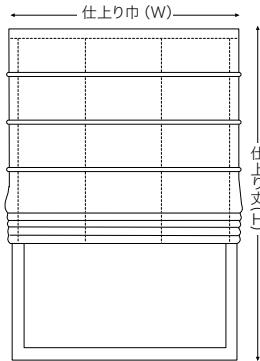


シャープシェード カラーバー:イエロー、グリーン

フロントバーシェード



WTFB-1



シャープに美しくたたみ上がります。

製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm 高50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 高50~300cm

- シェイバーピッチは仕上り丈により変動します。
約23.5cm~35cmの間に均等に割付けします。

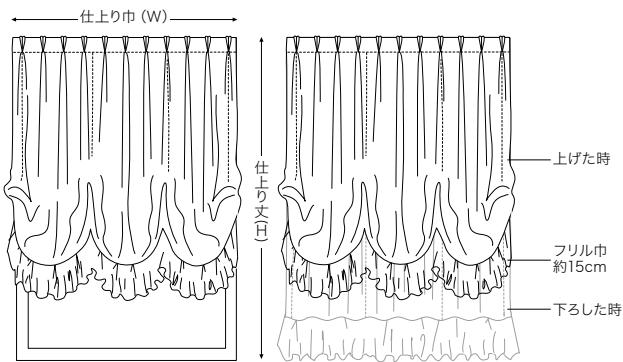


フロントバーシェード

バルーンシェード 共生地フリル付



WTBS-2



製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm 丈50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 丈50~300cm

- 吊り元はヒダ倍率約2倍、3つ山ヒダです。
- スワッグの巾は均等に割付けします。
- 出窓へ取付けの場合はP.114をご覧ください。

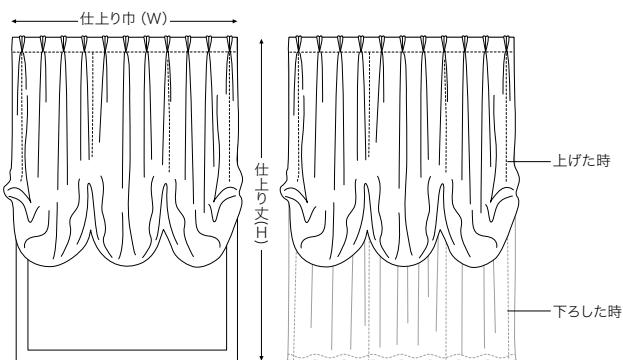


バルーンシェード 共生地フリル付

バルーンシェード フリル無



WTBS-1



製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm 丈50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 丈50~300cm

- 吊り元はヒダ倍率約2倍、3つ山ヒダです。
- スワッグの巾は均等に割付けします。
- 出窓へ取付けの場合はP.114をご覧ください。

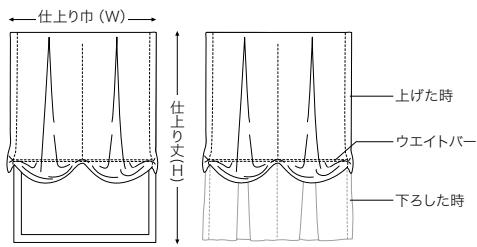


バルーンシェード フリル無

バルーンフラットシェード



WTBF-1



製作可能サイズ

コード式 幅60~350cm
丈50~300cm
ドラム式 幅60~400cm
丈50~300cm

- 吊り元はヒダ倍率約1.3倍の逆ボックスヒダです。
- スワッグの巾は均等に割付けします。
- 幕体の内寄りを防ぐため、生地の裏側にウエイトバーが入ります。
- 透過性の高い生地の場合、ウエイトバーが目立ちます。

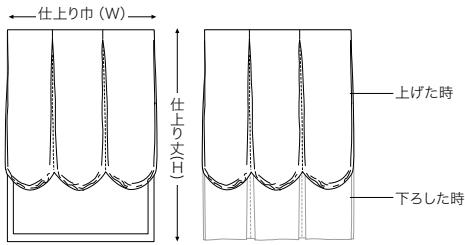


バルーンフラットシェード



バルーンボックスシェード

WTBB-1



製作可能サイズ

コード式 幅30~290cm
丈50~300cm
ドラム式 幅40~400cm
丈50~300cm

- 吊り元はヒダ倍率約1.8倍、逆ボックスヒダです。
- スワッグの巾は均等に割付けします。

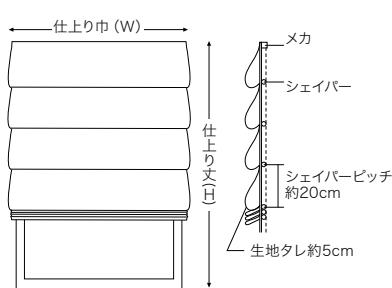


バルーンボックスシェード



タックシェード

WTAA-1



製作可能サイズ

コード式 幅30~290cm
丈50~300cm
ドラム式 幅40~400cm
丈50~300cm

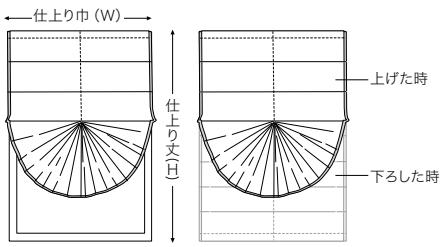


タックシェード

ファンシェード



WTFA-1



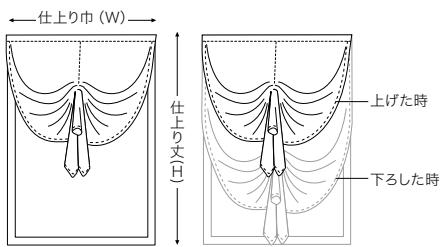
製作可能サイズ

ドラム式 巾 60 ~176cm
丈 102~300cm

ソフトシェード



WTFT-1



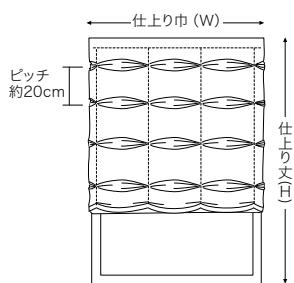
製作可能サイズ

ドラム式 巾 50~190cm
丈 60~300cm

●丈は巾の1.2倍以上必要です。



キャンディシェード



製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm
丈50~300cm
ドラム式 巾40~400cm
丈50~300cm

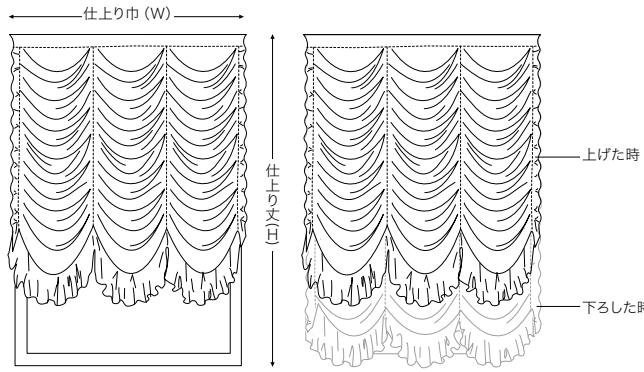
- 操作時、柄と柄の中間部が引き上げられます。
- スタイルの特性上、連装で取付けた場合に幕体の間に隙間が発生し、光が漏れる場合があります。



オーストリアンシェード



WTOS-2



製作可能サイズ

コード式 巾30~290cm 丈50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 丈50~300cm

- タテ方向に約2.5倍の生地を使用します。
- スワッグの巾は均等に割付けします。
- フリル巾は、丈200cm未満は約15cm、丈200cm以上は約20cmです。
- 内寄り防止のガイドコード付です。
- 出窓へ取付けの場合は、P.114をご覧ください。
- スタイルの特性上、連装で取付けた場合に幕体の間に隙間が発生し、光が漏れる場合があります。

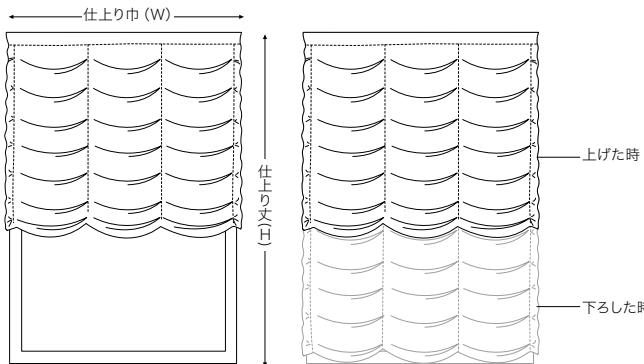


オーストリアンシェード

オーストリアンナチュラルシェード



WTON-1



製作可能サイズ

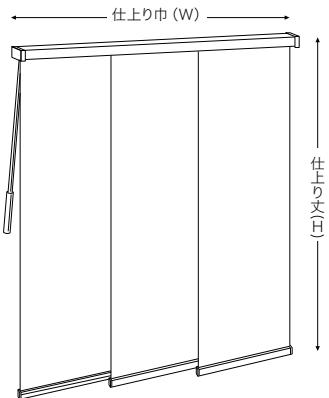
コード式 巾30~290cm 丈50~300cm
ドラム式 巾40~400cm 丈50~300cm

- タテ方向に約2倍の生地を使用します。
- スワッグの巾は均等に割付けします。
- 内寄り防止のガイドコード付です。
- 出窓へ取付けの場合は、P.114をご覧ください。
- スタイルの特性上、連装で取付けた場合に幕体の間に隙間が発生し、光が漏れる場合があります。



オーストリアンナチュラルシェード

パネルトラック



バトンの長さは取付け高さによって表の通りになります。

取付け高さ (cm)	バトン長さ (cm)
~220	70
~240	90
~260	120
~300	150

製作可能寸法

片開き	スクリーン枚数	製品巾 (cm)
	2枚	80~350
	3枚	121~400
	4枚・5枚・6枚	151~400
両開き	4枚・6枚	151~400

製作可能サイズ

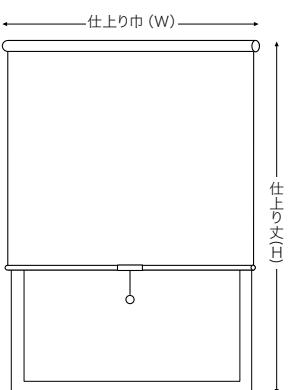
バトン式 巾80~400cm 丈50~300cm

●メカの詳細及びご注文方法はP.110をご覧ください。



パネルトラック

ロールスクリーン



製作可能サイズ

チェーン式 巾30~140cm 丈10~300cm

ブルコード式 巾30~140cm 丈10~300cm

- 製作可能寸法は巾:丈=1:3以内となります。
- 最大仕上り巾=有効巾-10cm (生地の有効巾により異なります。)
- カーテン生地は樹脂加工により機能性が変わるのでご注意ください。
樹脂加工品は非防炎です。
- メカの詳細及びご注文方法はP.112をご覧ください。



ロールスクリーン(チェーン式)



CURTAIN STYLE

カーテンスタイル

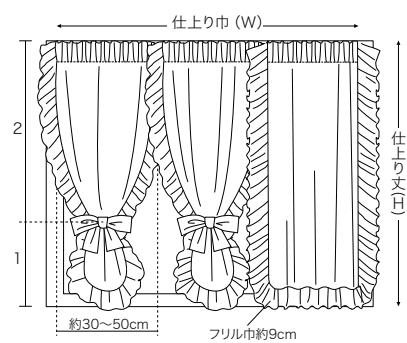
オーダーカーテンならではのアレンジスタイル。

イメージに合わせて華やかさや個性をプラス、自分だけのカーテンを。

セパレーツ 共生地フリル付



WTSP-2



オプションでフラワータッセルも対応可能です。

基本縫製仕様

ヒダ倍率 約2倍
吊り元 ギャザーヒダ

- タッセルの取付け位置は、カーテン丈の裾から約3分の1が美しい仕上りです。
- 吊り元は3つ山ヒダへ変更可能です。

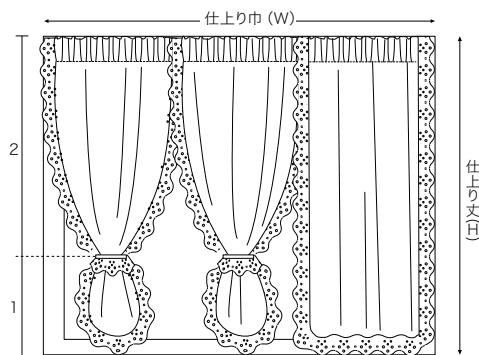


セパレーツ 共生地フリル付

セパレーツ トリム付



WTSP-3



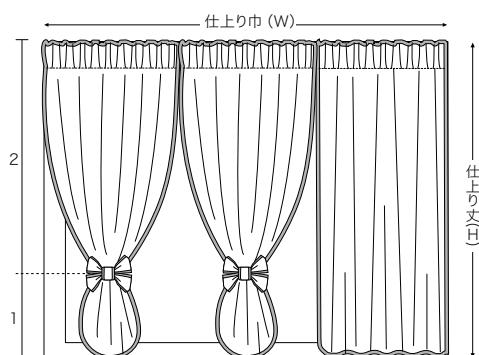
基本縫製仕様

ヒダ倍率 約2倍
吊り元 ギザーアヒダ

- タッセルの取付け位置は、カーテン丈の裾から約3分の1が美しい仕上りです。
- 吊り元は3つ山ヒダへ変更可能です。



セパレーツ バイアス付



基本縫製仕様

ヒダ倍率 約2倍
吊り元 ギザーアヒダ

- タッセルの取付け位置は、カーテン丈の裾から約3分の1が美しい仕上りです。
- 吊り元は3つ山ヒダへ変更可能です。

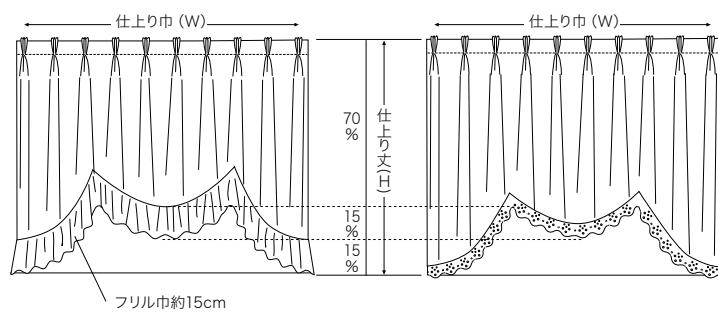


スカラップM型

共生地フリル付／トリム付



WTSM-2



WTSM-3



基本縫製仕様

ヒダ倍率 約2.5倍
吊り元 3つ山ヒダ

- 両端のウェーブは、仕上り巾の4分の1を目安に割付けします。
- ウェーブ数は、3ウェーブのみです。
- 出窓の場合、それぞの面に合わせてウェーブの割付けをします。
ただし、一辺の巾が30cm未満の場合は均等に割付けします。
- ヒダ倍率と吊り元の変更が可能です。
(ヒダ倍率約2倍、ギャザーヒダ、2つ山ヒダ、ボックスヒダ)
- 据部のカーブの繰り上り比率は変更可能です。

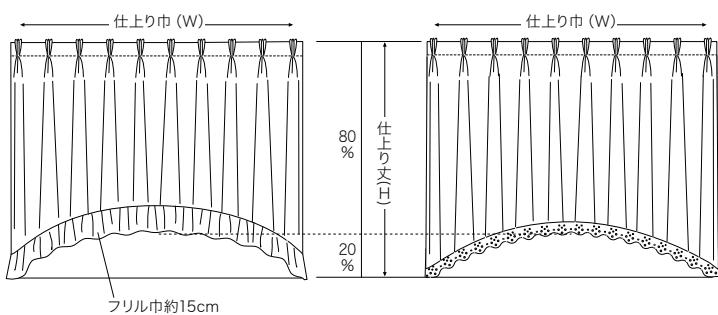


スカラップR型

共生地フリル付／トリム付



WTSR-2



WTSR-3



基本縫製仕様

ヒダ倍率 約2.5倍
吊り元 3つ山ヒダ

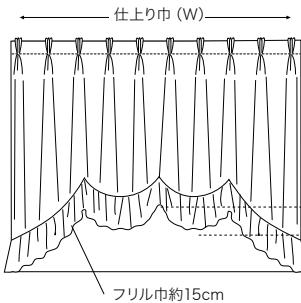
- ヒダ倍率と吊り元の変更が可能です。
(ヒダ倍率約2倍、ギャザーヒダ、2つ山ヒダ、ボックスヒダ)
- 据部のカーブのカット比率は変更可能です。



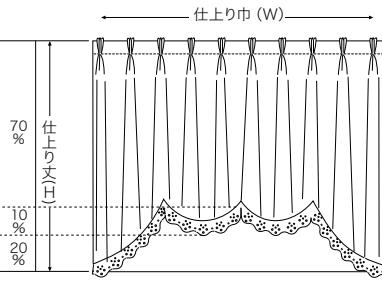
スカラップS型 共生地フリル付／トリム付



WTSS-2



WTSS-3



スカラップS型 共生地フリル付

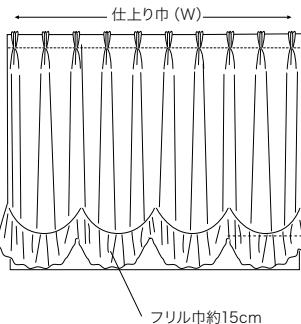


スカラップS型 トリム付

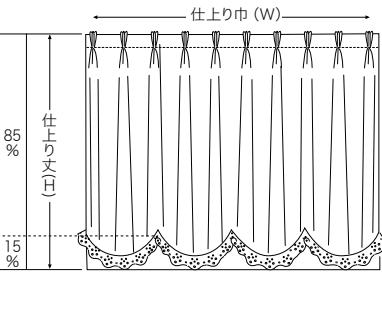
スカラップW型 共生地フリル付／トリム付



WTSW-2



WTSW-3



スカラップW型 共生地フリル付



スカラップW型 トリム付

[基本縫製仕様]

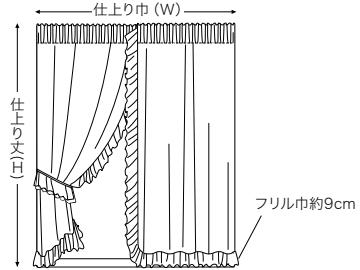
ヒダ倍率 約2.5倍
吊り元 3つ山ヒダ

- 出窓の場合、それぞれの面に合わせてウェーブの割付けをします。
ただし、一辺の巾が30cm未満の場合は、均等に割付けします。
- 偶数のウェーブ数にて両開きへ変更可能です。
- ヒダ倍率と吊り元の変更が可能です。
(ヒダ倍率約2倍、ギャザーヒダ、2つ山ヒダ、ボックスヒダ)
- 裾部のカーブの繰り上り比率は変更可能です。

センタークロス 共生地フリル付



WTRS-2



基本縫製仕様
ヒダ倍率 約2.5倍
吊り元 ギザーアヒダ

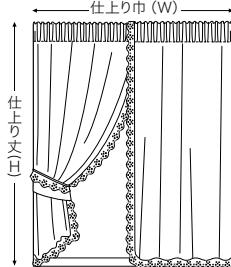
- ダブルフリルタッセルが付きます。
- 巾は丈の約1.7倍以下で製作可能です。
- ヒダ倍率と吊り元の変更が可能です。(ヒダ倍率約2倍、3つ山ヒダ)



センタークロス トリム付



WTRS-3



基本縫製仕様
ヒダ倍率 約2.5倍
吊り元 ギザーアヒダ

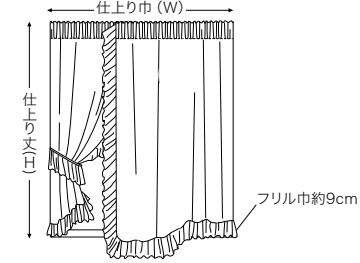
- トリムタッセルが付きます。
- 巾は丈の約1.7倍以下で製作可能です。
- ヒダ倍率と吊り元の変更が可能です。(ヒダ倍率約2倍、3つ山ヒダ)



クロスオーバー 共生地フリル付



WTCS-2



基本縫製仕様
ヒダ倍率 約2.5倍
吊り元 ギザーアヒダ

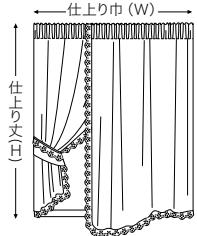
- フリルタッセルが付きます。
- レール正面付け (Bフック) の場合、中央の交差部分は縫付けが標準となります。
- 中央の交差部分は仕上り巾の約3分の1になります。 ●巾は丈の2倍以下で製作可能です。
- ヒダ倍率と吊り元の変更が可能です。(ヒダ倍率約2倍、3つ山ヒダ)



クロスオーバー トリム付



WTCS-3



基本縫製仕様

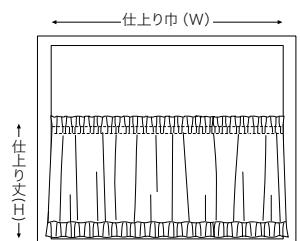
ヒダ倍率 約2.5倍
吊り元 ギャザーヒダ

- トリムタッセルが付きます。
- レール正面付け（Bフック）の場合、中央の交差部分は縫付けが標準となります。
- 中央の交差部分は、仕上り巾の約3分の1になります。
- 巾は丈の2倍以下で製作可能です。
- ヒダ倍率と吊り元の変更が可能です。（ヒダ倍率約2倍、3つ山ヒダ）



クロスオーバー トリム付

カフェカーテン 共生地フリル付



基本縫製仕様

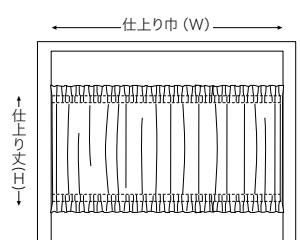
ヒダ倍率 約2倍
吊り元 ギャザーヒダ（ポール通し）
フリル巾 約7cm

- 仕上り丈はポール通し上部からフリル下部までです。（上部約3cmのフリルは含まれません。）
- ポール通しの縫い巾は約4cmです。
- カフェカーテン用レールは含まれていません。



カフェカーテン 共生地フリル付

カフェカーテン ダブルポール



基本縫製仕様

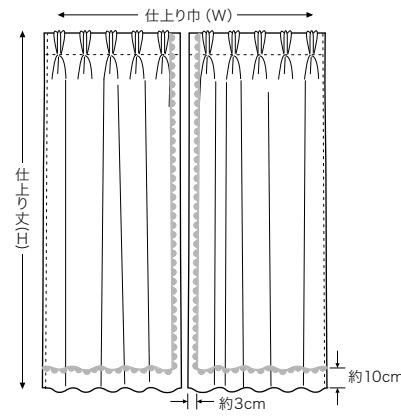
ヒダ倍率 約3倍
吊り元 ギャザーヒダ（ポール通し）

- 仕上り丈はポール通し上部からポール通し下部までです。（上下約3cmのフリルは含まれません。）
- ポール通しの縫い巾は約4cmです。
- カフェカーテン用レールは含まれていません。



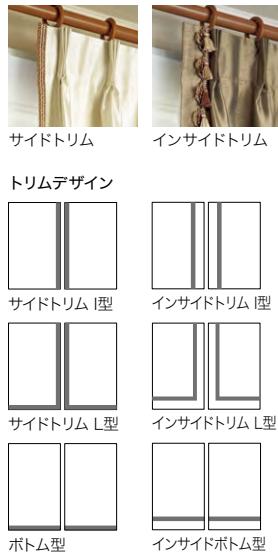
カフェカーテン ダブルポール

トリム付カーテン



基本縫製仕様

ヒダ倍率 約2倍
吊り元 3つ山ヒダ



- 使用するトリムに合わせて取付け位置が指定できます。
- ご指定のない場合は、タテ方向は端から約3cm、ヨコ方向は裾から約10cmの位置に縫い付けます。
- シア、レースカーテンにもトリム付が可能です。
- サイドトリム L型、ボトム型はトリムの裾が仕上り丈になります。裾から光が漏れる場合がありますのでご了承ください。

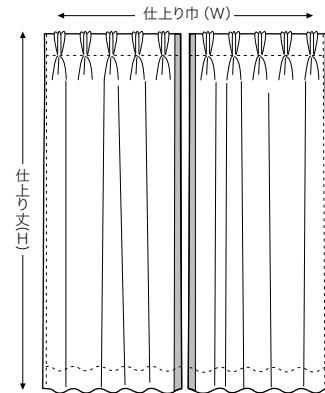


トリム付カーテン(インサイドトリム L型)

テーピング付カーテン

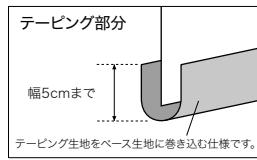
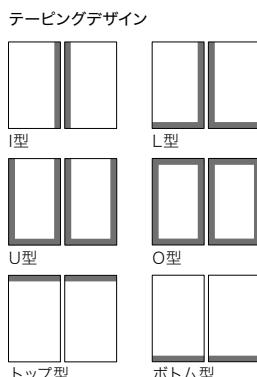


アクセント生地を挟み込んで縫製した、シャープで軽快な印象のテーピング付カーテンです。



基本縫製仕様

ヒダ倍率 約2倍
吊り元 3つ山ヒダ



- テーピング縫製は幅5cmまでとなり、1cm単位で指定できます。
- 柄の異なる生地の組合せは、縫製や洗濯後に不具合が出る場合がありますのでお含みください。

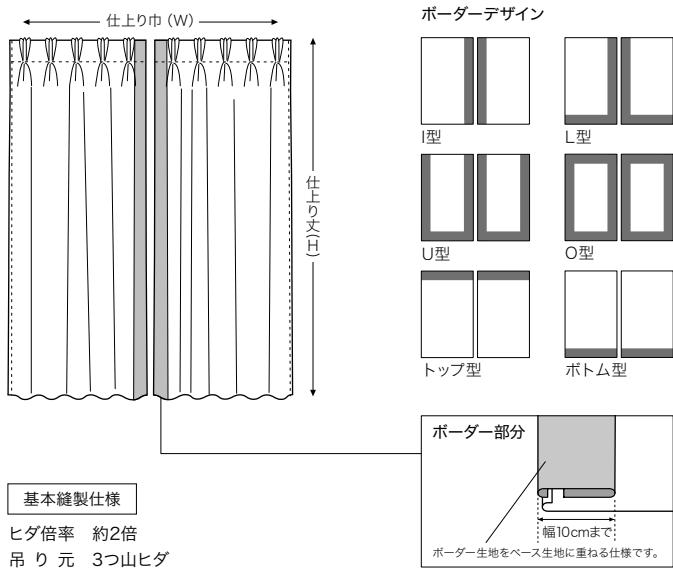


テーピング付カーテン(I型)

ボーダー付カーテン



ベース生地に重ねて縫製することで、外からは1色のカーテン、お部屋からはアクセントとして楽しめます。



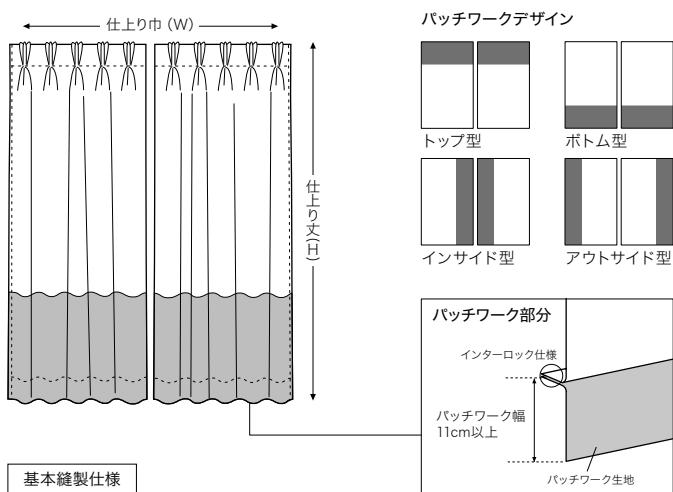
- ボーダー縫製は幅10cmまでとなり、1cm単位で指定できます。
- 柄の異なる生地の組合せは、縫製や洗濯後に不具合が出る場合がありますのでお含みください。



パッチワークカーテン



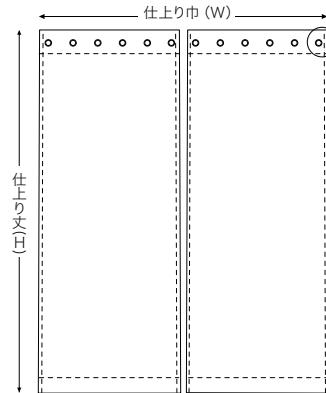
様々な組み合わせを楽しめる、ボーダー状の胴継ぎカーテン、ストライプ状の巾継ぎカーテン。



- パッチワーク幅は11cm以上となり、1cm単位で指定できます。
- 柄の異なる生地の組合せは、縫製や洗濯後に不具合が出る場合がありますのでお含みください。



ハトメカーテン



サイズ	M (内径 約25mm)	L (内径 約40mm)
シルバー		
ゴールド		
黒ニッケル		

材質: 真鍮+ニッケルメッキ

基本縫製仕様

ヒダ倍率 約1倍
吊り元 ハトメ仕様

- ハトメピッチは約20cmとなります。
- 据仕上げは100mmダブルの折り返しです。
- ご注文は生地を伸ばしたフラットな状態で承ります。

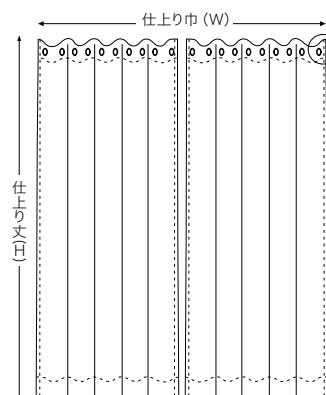


ハトメカーテン(シルバーL)

パーマネントプリーツ加工(形状記憶加工)



ハトメタイプ



サイズ	M (内径 約25mm)	L (内径 約40mm)
シルバー		
ゴールド		
黒ニッケル		

材質: 真鍮+ニッケルメッキ

製作可能サイズ

巾45cm~ 丈80~280cm

基本縫製仕様

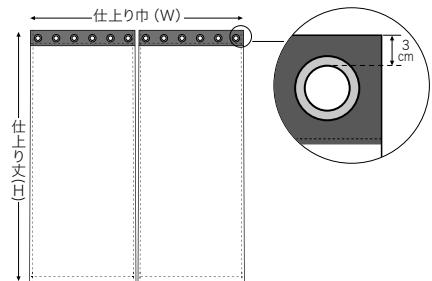
ヒダ倍率 約2倍
吊り元 ハトメ仕様

- ハトメピッチは約12~14cmとなります。
- 据仕上げは120mmダブルの折り返しです。(ウエイトなし)
- ご注文はポールに取付けた状態(約2倍ヒダ)で承ります。

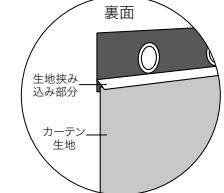


パーマネントプリーツ加工 ハトメタイプ(黒ニッケルM)

ハトメテープカーテン



ハトメテープに生地を挟み込み縫製するだけで簡単にハトメカーテンが製作できます。



ハトメテープ

FN381~FN382

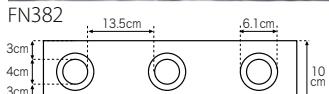
標準価格 3,600円/m

巾10cm×25m乱(切売可)

テープ部分:ポリエステル100%

ハトメ部分:スチール+ニッケル合金

Made in Germany



基本縫製仕様

ヒダ倍率 約1.0倍

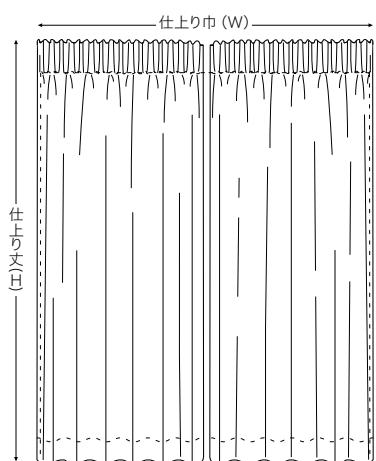
吊り元 ハトメテープ仕様

- ご注文は生地を伸ばしたフラットな状態で承ります。
- 仕上り巾 (W)は、カーテンポールの約2.0倍程度を目安としてください。



ハトメテープカーテン

ギャザーカーテン



ギャザーテープを使用 (約2.5倍ヒダ)

基本縫製仕様

ヒダ倍率 約2.5倍

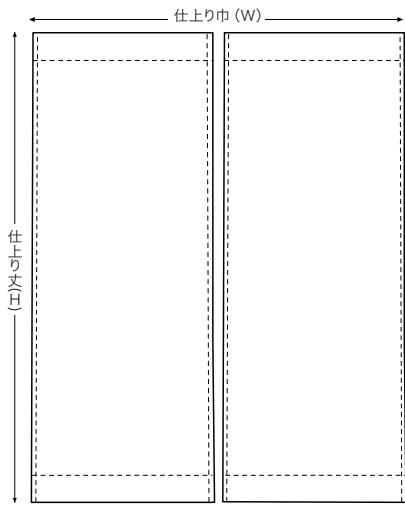
吊り元 ギャザーヒダ

- ギャザーテープは、66mm巾のペンシルタイプ又は50mm巾のスマックタイプからお選びください。



ギャザーカーテン

フラットカーテン



基本縫製仕様

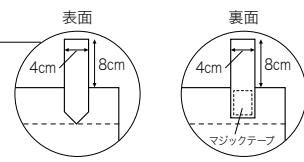
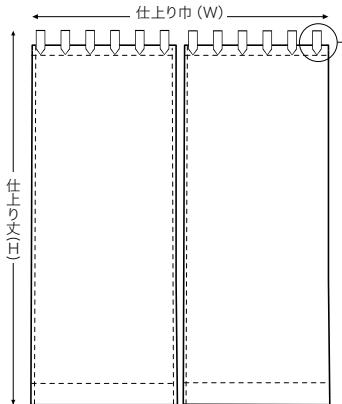
ヒダ倍率 約1倍
吊り元 プレーンヒダ

- ご注文は生地を伸ばしたフラットな状態で承ります。



フラットカーテン

タブカーテン



カラータブ(オプション)

FN391~FN396 標準価格 350円/セット
セット内容: カラータブ1本
(素材: アクリル100%)
ホワイトボタン1コ
(素材: ポリアセタール100%)



基本縫製仕様

ヒダ倍率 約1倍
吊り元 タブ仕様

- タブ裏面は、マジックテープ仕様となっておりポールへの着脱が簡単にできます。
- タブの間隔は約14cm~18cmで、表上巾に合わせて均等割付けをします。
- ご注文は生地を伸ばしたフラットな状態で承ります。
- タブ部分はオプションでカラータブに変更することも可能です。カラータブのみのご注文も承ります。



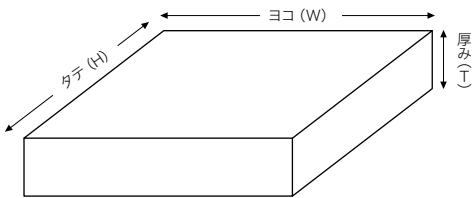
タブカーテン

テキスタイルパネル

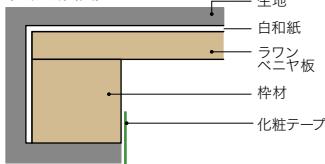
特殊掛率品



カーテン生地を使った、アート感覚で飾ることのできる壁面パネルです。軽量で簡単に掛けることができ、オプションで消臭機能のある繊維材を生地下にサンドすることもできます。



〈垂直断面図〉

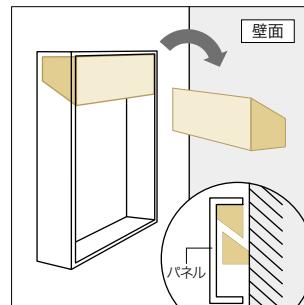


施工例写真掲載商品
商品生地: SC3423
サイズ: W75cm × H75cm × T2.5cm
参考価格: 12,800円 (生地代・送料別途)
※オプションの消臭繊維材を使用した場合は、
23,200円になります。

パネルの取付け方法



紐掛けタイプ
パネル内側に紐通し用金具と壁掛け用の白紐が付いています。



棟掛けタイプ
壁面取付用の木材がセットになります。
(取付ネジは含まれません。)

基本仕様

- サイズについては、タテ30cm×ヨコ30cm以上でご注文を承ります。(1cm単位、厚み2.5cm)
- 一辺の長さが90cmを越える場合、パネルの厚みは3cmになります。
- ラワンベニヤのアクリルとして和紙を下貼りしています。
- 壁掛け用フック、壁面用木材は壁にしっかりと固定してください。
- 壁紙や椅子生地、また上記仕様以外での製作も承りますが、商品によっては製作できないものもありますので、弊社営業窓口までお問い合わせください。

消臭機能付きパネル

※オプション(消臭繊維材使用)

汗や体臭等の臭いを吸収します。吸収した臭気は、人間には感知できないレベルでゆっくり放出するので、長期に渡る機能を期待できます。

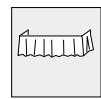
消臭素材 —

不織布 —



テキスタイルパネル

バランスバリエーション



吊り元の上にバランスを付けることで、クラシックかつエレガントな空間を演出します。

ストレートフラットバランス



プリーツバランス



スワッグバランス A



G型アートバランス



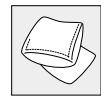
ギャザーバランス



スワッグバランス B



クッション



パイピングクッション



パッチワーククッション



ボルスター



羽毛クッション(中材)

軽くへたりの少ないフェザーを使用しています。羽毛の復元力で上質感のあるクッションになります。



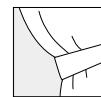
規格：右記 3 サイズ
組成：表生地・綿 100% (ダウンブルーフ加工)
中生地・綿 100% (ダウンブルーフ加工)
詰め物・国産フェザー 100%
縫製：2 本針・二重縫製

中材・価格表

品番	サイズ (cm)	詰め物重量	価格
FN801	45×45	0.7kg	3,900 円 / 個
FN802	50×50	0.95kg	4,800 円 / 個
FN803	55×59	1.2kg	6,000 円 / 個

※上記サイズ以外の製作は、別途お見積り致します。弊社営業窓口までお問い合わせください。

タッセル



上下テーピングタッセル



トリムアンダータッセル

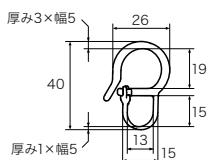


リボンタッセル



セーフティーリング 安全対策品

FN418
標準価格 170円/(1組2コ入) アセタール樹脂

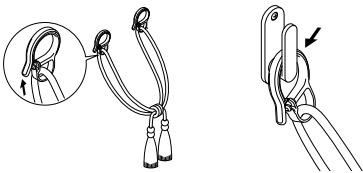


●写真は原寸大ではありません。

タッセルについて使う商品で、荷重がかかるとセーフティーリングからタッセルが外れます。

使用方法

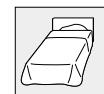
- ①タッセルにセーフティーリングを取り付けてください。
- ②セーフティーリングをふさかけ引っ掛け、カーテンを束ねてください。
- ③下方向に力が加わるとセーフティーリングからタッセルが外れます。



タッセル(カーテンの留めひも)が体にまきついたり、引っかかるようなことをしないでください。事故の恐れがあります。小さなお子様のいらっしゃる場合には特にご注意ください。

一般社団法人
日本インテリアファブリックス協会

ベッドカバー



B-2 プレーンスタイル



B-3 フリルスタイル



B-4 ボックススタイル



オプションフレーム

アクセントとして、裾にフレームを付けることができます。



プレーンスタイル(フレーム付)

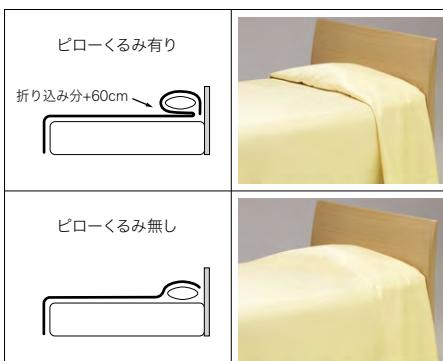


フリルスタイル(フレーム付)



ボックススタイル(フレーム付)

ピローくるみ



フットスロー

カーテンと合わせてコーディネートをお楽しみいただくことも可能です。



カーテン縫製仕様



LP縫製仕様 (形態安定・ライトプリーツ) ヒダ倍率 約2倍

生地の織組織などによる据の広がりを抑えるライトプリーツ加工(形態安定加工)を施しております。

- ポリエステルに一定温度での加熱状態で、ある形状を与えておくと、常温に戻してもその形状のまま固定する性質を利用した加工方法です。

※ヒダの柄取り縫製をご希望の際は仕様・価格をご確認ください。

プリーツ

- 約2倍ヒダ
- 標準は3つ山ヒダ
(約1.5倍ヒダの場合は2つ山ヒダになります。)
- 標準は半間で9コのヒダ山



吊り元

- フック
●90mmアジャスター・フック
- 芯地
●素材…ポリエステル芯地
- 縫い付け…インターロック・本縫い
(芯地・フックの巾は標準90mm巾ですが、丈に合わせて75mmの仕様に変更することができます。)

縫い方

- ドレープ…本縫い
- レース…本縫い
- 巾継ぎ…インターロック

※カーテン生地の特性により「かぶせ縫い」又は「本縫い」を設定しています。

※縫製仕様の仕上りイメージは、生地によって異なります。

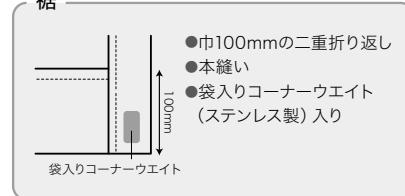
耳(両サイド)

- 巾25mmの二重折り返し



梱包

- 専用化粧ケース入り
- ヒダたたみ



LP縫製仕様 (形態安定加工) の仕上りイメージ

縫製可能寸法

巾:片開き最大仕上り巾 300cm (両開き最大仕上り巾 600cm)

丈:50~300cm

1.5倍ヒダについて

1.5倍ヒダのLP縫製仕様につきましては、プリーツ加工の特性上、カーテンを閉じた時に隙間が生じる場合があります。

ご注文の際は、巾方向の余裕をもってご依頼ください。カーテンの仕上り巾(W)=レールの長さ×1.07以上を目安にしてください。

メンテナンスについて

アイロン掛けは殆ど必要がありませんが、もしご使用の際はごく低温(120°C以下)にてかけ、一定箇所に長くかけないでください。またドラム式乾燥機の使用は、プリーツを消失させる恐れがありますのでお避けください。ライトプリーツ加工を施しますと見本帳表記の洗濯等の取り扱いが右表のように変わり、適応する取扱表示が製品に添付されます。洗濯機、手洗い可・不可表示については変更ありません。

形態安定加工前	形態安定加工後
△	→
□ 又は △	→
(P)	→
	(F)

SS縫製仕様 ヒダ倍率 約2倍

オーダーカーテンのスタンダードな縫製仕様です。

- ベルベット生地及び完全遮光生地といった特殊生地につきましては価格・仕様が異なりますので、ご注文の際は弊社までご確認ください。
- ヨコ使い生地の標準縫製仕様は、ウェイトワーリーロック仕上げになります。(一部の商品は折り返し仕様になります。)

※ヒダの柄取り縫製をご希望の際は仕様・価格をご確認ください。

プリーツ

- 約2倍ヒダ
- 標準は3つ山ヒダ
(約1.5倍ヒダの場合は2つ山ヒダになります。)
- 標準は半間で9コのヒダ山

縫い方

- ドレープ…本縫い
- レース…本縫い
- 巾継ぎ…インターロック

※カーテン生地の特性により「かぶせ縫い」「すくい縫い」又は「本縫い」を設定しています。

※SS縫製仕様の仕上りイメージは、生地によって異なります。

梱包

- 専用化粧ケース入り
- ヒダたたみ



吊り元

- フック
●90mmジャスターフック

芯地

- 素材…ポリエステル芯地
- 縫い付け…インターロック・本縫い
(芯地・フックの巾は標準90mm巾ですが、丈に合わせて75mmの仕様に変更することができます。)

耳(両サイド)

- 巾25mmの二重折り返し

裾

- 巾100mmの二重折り返し
- 本縫い
- 袋入りコーナーウエイト
(ステンレス製)入り

袋入りコーナーウエイト

P SA縫製仕様 (形状記憶・パーマネントプリーツ) ヒダ倍率 約2倍

ポリエステル素材の持つ熱可塑性を利用した、カーテンを美しく保つ形状記憶加工です。

- 形状記憶加工はシワになりにくく、未加工品と比べて高い復元力、持続性があります。

ポリエステルの熱可塑性とは

- ポリエステルに一定温度での加熱状態で、ある形状を与えておくと、常温に戻してもその形状のまま固定する性質です。

※フック数やヒダ間隔の変更も可能です。

※製作可能寸法 巾80cm～
丈80cm～280cm

プリーツ

- 約2倍ヒダ
- 標準は3つ山ヒダ
(約1.5倍ヒダの場合は2つ山ヒダになります。)
- 標準は半間で9コのヒダ山

縫い方

- ドレープ…本縫い
- レース…本縫い
- 巾継ぎ…インターロック

吊り元

- フック
●90mmジャスターフック

芯地

- 素材…ポリエステル芯地
- 縫い付け…インターロック・本縫い
(芯地・フックの巾は標準90mm巾ですが、丈に合わせて75mmの仕様に変更することができます。)

耳(両サイド)

- 巾25mmの二重折り返し

梱包

- 専用化粧ケース入り
- ヒダたたみ

裾

- 巾120mmの二重折り返し
- 本縫い(ドレープ)
- 本縫い(レース)

コーナーウエイトなし

ご注文に際してのお願い

- 縫製済みのカーテンは、パーマネントプリーツ加工ができません。
- アイロンがけは殆ど必要ありませんが、もしご使用の際はごく低温(120°C以下)にてかけ、一定箇所に長くかけないでください。
- パーマネントプリーツ加工は一般縫製に比べ納品までに若干の日数を要します。詳しくは弊社営業所にお尋ねください。



SA縫製仕様 (形状記憶加工) の仕上りイメージ

吊り元・裾仕上げのバリエーションとプリーツ比較

吊り元のバリエーション

3つ山ヒダ

適応倍率
約2倍ヒダ
(サンゲツ標準仕様)



2つ山ヒダ

適応倍率
約1.5倍～2倍ヒダ
※ヒダ倍率の低い場合や厚手の生地の場合の仕様です。



1つ山ヒダ

適応倍率
約1.3倍～1.5倍ヒダ
※ヒダ倍率の低い場合の仕様です。シンプルな吊り元を演出します。



フラット (プレーン)

適応倍率
約1倍
※レールに対し、1.1倍～1.5倍をおすすめします。



レース裾仕上げのバリエーション

二重折り返し (三つ折り)

タテ使い生地の標準仕様



ウェイトワーリーロック

ヨコ使い生地の標準仕様
(一部、折り返し仕様商品あり)



プリーツ比較

LP仕様 (形態安定・ライトプリーツ)

LP加工 3つ山 約2倍ヒダ



SA仕様 (形状記憶・パーマネントプリーツ)

SA加工 3つ山 約2倍ヒダ

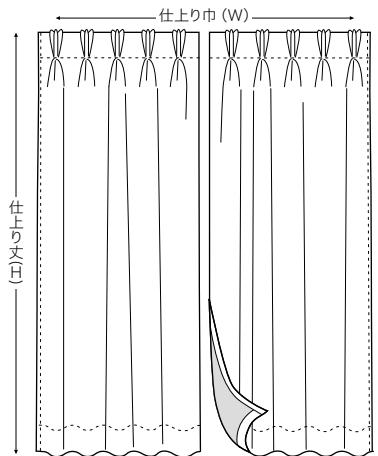


SS仕様(プリーツ未加工品)

SS加工 3つ山 約2倍ヒダ



裏地付カーテン



裏地付カーテンの裾部分

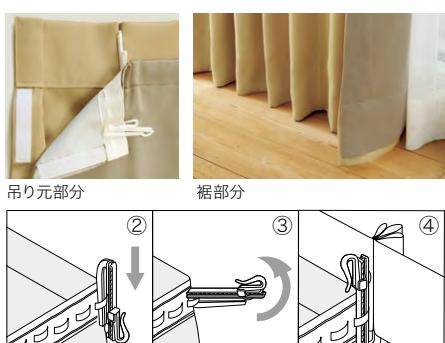
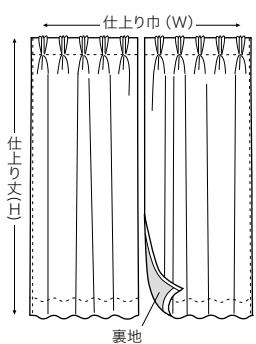
基本縫製仕様

ヒダ倍率 約2倍
吊り元 3つ山ヒダ



裏地付カーテン

ワンタッチライナー



取付け手順

- ①カーテンとワンタッチライナーの側部のマジックテープを仮止めします。
- ②カーテンのヒダ山にあたるところに来るライニングテープの止め部にフックを上から差し込みます。
- ③フックをくるりと反転させます。
- ④カーテンのヒダへフックを差し込みます。
- ⑤カーテンをレールに取り付けた後マジックテapeの止め位置を調整します。

基本縫製仕様

ヒダ倍率 約2倍(裏地約1倍)
吊り元 3つ山ヒダ
(裏地プレーンヒダ)

- ワンタッチライナー仕様での裏地はヒダなしのフラットな状態となります。
- 表地のヒダが2倍より多い場合、裾が取まり難くなる事がありますのでお含みください。
- 両側面に巾20mmのマジックテープを縫付けることにより、表面に多少縫製跡が見受けられますのでお含みください。
- ご使用中のカーテンであっても、お持ちいただければお取付け可能です。



ワンタッチライナー付カーテン

遮光性・透過性について



遮光性

NIF基準の遮光性能を有することを示すマークです。

SD1・SD2・SD3はそれぞれ一般社団法人日本インテリアファブリックス協会(NIF)が定めるカーテン遮光性能1級、2級、3級に対応しており、以降遮光数値に従って自社基準で下表のようにSD4・SD5・SD6・SD7とランク分けしました。

遮光性評価 (自社基準)	遮光等級 (NIF基準)	遮光率(%) (JIS-L1055A法)
↑光を通じにくく↓	SD1 遮光1級	100.00～99.99
	SD2 遮光2級	99.98～99.80
	SD3 遮光3級	99.79～99.40
	SD4 ——	99.39～98.00
	SD5 ——	97.99～95.00
	SD6 ——	94.99～92.00
	SD7 ——	91.99～89.00

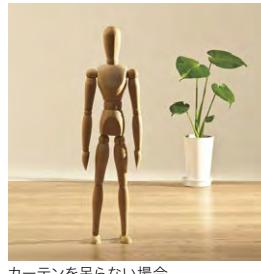
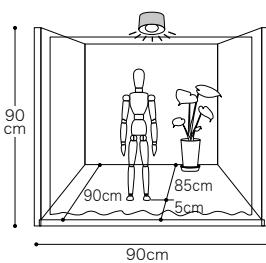
SD値が1～3の商品については、遮光カーテンとして寝室などに推奨しています。

完全遮光品でも取付け方によって、レールの隙間などから光が漏れてくることがあります。

夜を想定した場合のドレープの遮光性の違い

実験内容

掃き出し窓のある部屋を想定した模型に、人形と観葉植物を置き、夜の光の具合を再現しました。



遮光1級ランク表示

遮光1級カーテンについては、各商品掲載ページの遮光1級の後に「B1～B3」のランクを記載しています。

遮光1級 (B1)	遮光率100.00%で、裏面にラミネート・コーティング処理をしたカーテン
遮光1級 (B2)	遮光率100.00%のカーテン
遮光1級 (B3)	遮光率99.99%のカーテン

※小数点第3位を四捨五入しております。

遮光1級は遮光率99.99%以上という極めて厳しい条件で設定されていますが、使用状況により遮光性能の差があります。わずかな光漏れを明るく感じることもあり、遮光1級でもお部屋が暗室になるわけではありません。

STRINGS見本帳では遮光1級カーテンについて、自社基準に基づき、さらに3段階に区分することで、より高い遮光性能のあるカーテンを選びやすきました。

遮光1級 遮光率 100.00～99.99% 遮光3級 遮光率 99.79～99.40% SD5 遮光率 97.99～95.00%



透過性

自社基準により、TP6～TP1の透過性評価をシアーカーテン・レース全点に表示しました。

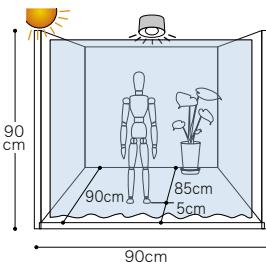
透過性評価 (自社基準)	遮光等級 (NIF基準)	透過率(%) (100-遮光率)
↑光を通じやすい↓	TP6 ——	11.01～15.00
	TP5 ——	15.01～25.00
	TP4 ——	25.01～35.00
	TP3 ——	35.01～45.00
	TP2 ——	45.01～55.00
	TP1 ——	55.01～

薄地カーテンがひかれた窓を外から見た時、室内のプライバシーがどの程度守られているのかについて、透過性の低いものからTP6・TP5・TP4…TP1と左表の様にランクを付けました。透過率(%)はそのカーテンの遮光率(%)を100から引いた値としています。
(100-遮光率=透過率)

昼を想定した場合のレースの透過性の違い

実験内容

掃き出し窓のある部屋を想定した模型に、人形と観葉植物を置き、昼の光の具合を再現しました。



TP5 ミラー調 透過率 15.01～25.00% TP5 普通品 透過率 15.01～25.00% TP2 ポイル 透過率 45.01～55.00%



レースの機能性マークについて



遮熱レースについて

一般社団法人 日本インテリアファブリックス協会(NIF)で制定された遮熱レースの基準に適合したシアーカーテンに表示できるマークです。

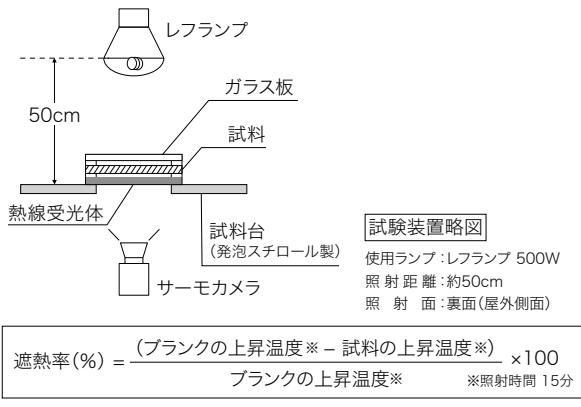
試験方法及び判定基準

判定基準

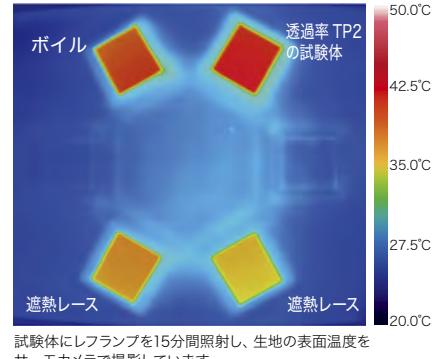
遮熱率25%以上 (小数点第1位四捨五入)
採光率0.6%以上 (遮光率99.4%未満)

試験方法:カケンレフランプ法(インテリア法)

熱線受光体(黒色塗料塗付銅板を設置)の約5mm上に試料を保持し、更にその上約5mmにガラス板を設置し試験体とする。指定側面からランプを約50cmの距離で15分間照射して、裏面の熱線受光体の表面温度をサーモカメラを用いて経時的に測定する。プランクとして試料なしの試験体を対角線上に設置し、同時に測定を行い遮熱率を算出する。試験は試験体とプランクの位置を入れ替えて2回測定し、平均値を試験結果とする。



サーモ画像



紫外線遮蔽 (UVカット) について

一般社団法人 日本インテリアファブリックス協会(NIF)で制定されたUVカット性能の基準に適合したシアーカーテンに表示できるマークです。

太陽光線は、主に紫外線、可視光線、赤外線に大別されます。その中の紫外線は曇などの日焼け、退色、また人間が紫外線に長時間さらされると皮膚、目、免疫系へ疾患を引き起こす可能性があるといわれています。紫外線はその波長により近、遠、極等に分類され、また人間の健康や環境への影響の観点から、近紫外線をさらにUVA(400~320nm)、UVB(320~280nm)、UVC(280nm未満)に分けることもあります。太陽光の中には、UVA、UVB、UVCの波長の紫外線が含まれていますが、その内UVCは通常はオゾン層に守られている地表には到達せず、UVA、UVBが地表に到達します。サンゲツでは、NIFの定める性能基準に基づき、紫外線(地表に到達するUVA、UVBに該当)を70%以上カットするシアーカーテン・レースについて、各商品に「UVカットマーク」を表示しました。なお、一般的にレースカーテンをフラットで使用するよりもヒダを寄せることで、繊維間を光が屈折・反射し遮蔽効果が高まるといわれています。

試験方法及び判定基準

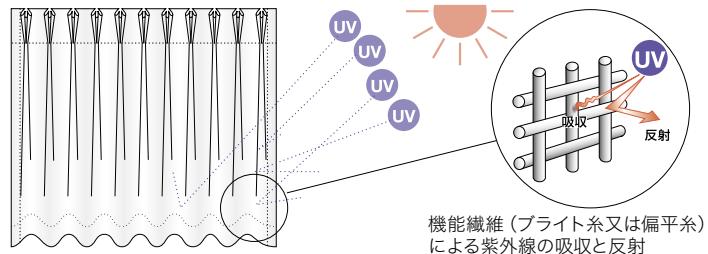
紫外線カット素材の加工効果統一評価法(日本化纖維協会)による分光光度計・全波長域平均法波長280~400nmの紫外線(UVA,UVBに該当)をどれだけ遮蔽しているかを「紫外線遮蔽率(%)」で表す。

※1ナノメートル(nm)=10億分の1m

判定基準

紫外線遮蔽率70%以上

紫外線遮蔽 (UVカット) のメカニズム



ミラー調レースについて

光を取りいれ、プライバシーは守ります。裏面にライト糸を編み込むことによってミラー効果を持たせたレースカーテンです。

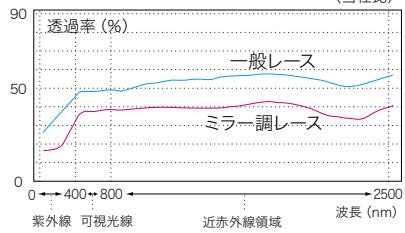
●紫外線、可視光線、赤外線等の太陽光線を、一般レースに比べ10~20%多く遮ります。

波長の短い光線(UV)に対し、より高い効果が認められます。

●昼間、外部からの視界はほとんど認められません。

●ご家庭での省エネルギー対策として、家具、畳などの日焼けの軽減として、またプライバシーの保護等に効果があります。

分光光度計による太陽光線透過率比較試験 (当社比)



機能性マークについて



防虫について

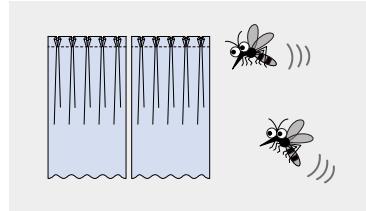
蚊を寄せ付けにくい加工を施した商品を示すマークです。

ウィルスの感染源の一つである蚊を寄せ付けにくい特殊加工カーテンです。窓からの虫の侵入を抑制した、衛生管理に配慮したファブリックになります。

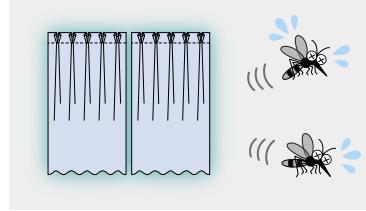
ポイント 虫を寄せ付けにくい特殊加工

特殊な薬剤を加工して、窓から虫が侵入するのを防ぎます。

未加工品



加工品



薬剤の試験結果

試験片: 110g/m²の試験片に加工
供試虫: ヒトスジシマカ雌成虫
洗濯: JIS L 0217 103法に基づく10回
モニター: A(男性)、B(男性)
試験方法: 約25×25×25cm³の大きさの蚊飼育用ケージに、供試蚊30匹を放ち25±2°C、湿度70~80%の条件下で、モニターの人の腕に肌の露出が無いよう筒状に加工試料を巻き、ケージ中に2分暴露した(指部分の刺咬を防除するため、手にビニール袋をする)。この間、腕に巻いた試料に止まった蚊の数を計数した。計数した蚊の数から、次式より静止率を算出した。また、未加工布での蚊の静止数との比較により、忌避率を算出した。

$$\text{静止率}(\%) = \frac{\text{静止蚊数}}{\text{供試蚊数 (30匹)}} \times 100$$

$$\text{忌避率}(\%) = \frac{\text{対照区の蚊数} - \text{試験区の蚊数}}{\text{対照区の蚊数}} \times 100$$

試験結果

	洗濯回数	モニター	静止数	静止率(%)	忌避率(%)
未加工品	0回	A	22	73.3%	—
		B	21	70.0%	—
加工品	0回	A	2	6.7%	90.9%
		B	0	0.0%	100.0%
	10回	A	5	16.7%	77.3%
		B	5	16.7%	76.2%

※記載の数値は実測値であり、保証値ではありません。

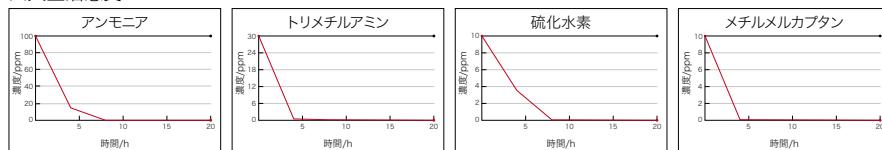


消臭機能について

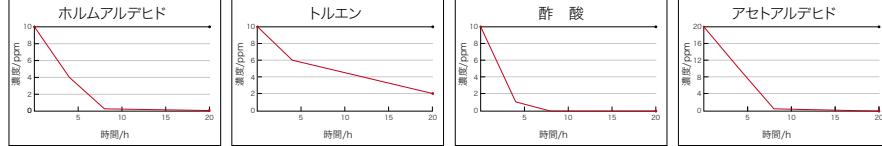
アストニッシュ《消臭》加工は、光触媒の力で室内の悪臭及びVOCを軽減します。

消臭試験データ

四大生活悪臭



VOC



【測定条件】

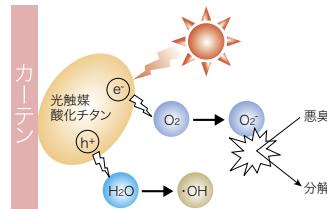
試料: 259g/m²の試験片に加工

条件: 10cm×10cmサンプル(事前に紫外線照射して活性化)/300mlフラスコ

ブラックライト下、紫外線強度0.8mW/cm²(ガラスの窓越しの太陽光レベル)

※記載数値は測定値であり、保証値ではありません。

光触媒消臭のメカニズム



※消臭メカニズムは、消臭機能を模式化したものです。使用環境によって、消臭分解する成分や、消臭時間に違いが生じます。

臭気の種類と成分表

	建材接着剤	トイレの臭い	生ゴミの臭い	汗の臭い	加齢臭	タバコの臭い
ホルムアルデヒド	○					
トルエン	○					
アンモニア		○	○	○	○	○
硫化水素		○	○			○
酢酸		○		○	○	○
メチルメルカプタン		○	○			
トリメチルアミン			○			
アセトアルデヒド						○

※臭気成分は、各種臭いの代表成分すべてを示すものではありません。



防カビについて

カビの繁殖を抑制する加工を施した商品を示すマークです。

カビの生育、繁殖を抑える防カビ機能のあるレースをSTRINGS見本帳で掲載しています。結露しやすい窓や水廻り近くの窓におすすめです。

ポイント1 カビの生育を抑制

加工された繊維にカビ菌が付着すると、菌の活性を阻害します。菌は他の菌に対し忌避信号を発するので、近くに繁殖しなくなり、カビの生育、繁殖抑制が期待できます。

ポイント2 安全性の高い加工剤を使用

人や環境に優しい、安全性の高い薬剤を使用しています。

急性毒性：経口 LD50 >5,000mg/kg (ラット)

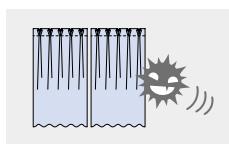
変異原性：Ames試験 陰性 (主成分)

※カビ繁殖の抑制効果は、生地上に限られ、空間全体のカビ繁殖を抑えるわけではありません。

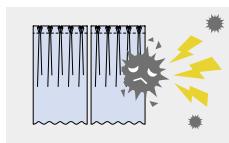
※病気の予防や治療に効果はなく、また全てのカビを死滅させるわけではありません。

※高温・多湿などの環境では、カビが繁殖する場合があります。

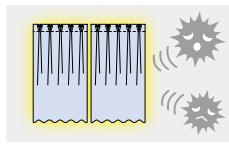
カビの生育を抑制するメカニズム



空気中に浮遊する菌がカーテンに付着します。



菌の外側の細胞壁が破壊され生育が抑制されます。同時に同種菌に対し忌避信号を発信します。



忌避信号が伝わった同種菌は近寄らなくなり、カビの繁殖が抑制されます。



制菌加工について

一般社団法人纖維評価技術協議会(JTETC)の基準をみたし、高い制菌性能を有することを示すマークです。

優れた制菌効果で繊維上の細菌の増殖を抑制し、住環境を清潔に保ちます。

メリット1 優れた制菌性能

黄色ブドウ球菌、肺炎桿菌及びMRSA (メチシリン耐性黄色ブドウ球菌)に対して増殖を抑制します。

メリット2 耐洗濯性

制菌加工品は、特殊技術で制菌成分を繊維と強力に結合させているため、耐洗濯性に優れ、制菌効果が持続します。

メリット3 人・環境にやさしい加工剤

制菌加工剤は、(一社) 繊維評価技術協議会の安全性基準を全てクリアしています。

SEK制菌加工剤の安全性基準

加工剤 急性経口毒性試験 (LD50) : 2,000mg/kg以上

変異原性試験 : 陰性

皮膚刺激性試験 : 非刺激性・弱刺激性

皮膚感作性試験 : 陰性

製品 ヒトパッチテスト : 陰性・準陰性

試験方法: 定量試験 菌液吸収法 (JIS-L 1902)

約 2.0×10^4 個の試験菌を含む菌液0.2mLを0.4gの制菌加工繊維製品と綿標準布に接種し、37°C下で18時間培養する。培養後の生菌数を測定し、各活性値を算出して制菌性を評価する。

基準値:

標準布の接種直後に回収した菌数の平均値 : [A]

標準布の18時間培養後回収した菌数の平均値 : [B]

加工布の18時間培養後回収した菌数の平均値 : [C]

として制菌加工の場合 (殺菌活性値)

$(\log A - \log C) > 0$ で性能を有するものと認められる。

(ただし $C \neq 0$)。

※各ページの機能欄、SEKマークには「(一社) 繊維評価技術協議会」の表記は省略しています。



機能性マークについて



防炎性能・防炎物品ラベルについて

消防法施行規則に基づく防炎性能試験に合格し、防炎性能を有することを示すマークです。

防炎物品ラベルは洗濯によってその性能がどのように変化するかを基準に6種類に分けられます。

防炎商品は決められた試験方法により防炎性能を有することを確認されたものであり、燃えないものではありません。火気には絶対に近づけないでください。

防炎物品の種類	1.カーテン 暗幕					
	水洗い洗濯及びドライクリーニングについて基準に適合するもの	水洗い洗濯について基準に適合するもの	ドライクリーニングについて基準に適合するもの	洗濯後は再防炎処理の必要があるもの	洗濯後再防炎処理したもの	
物品ラベルの様式	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;"> 消防庁登録者番号 防炎 <small>登録確認機関名 公益財団法人 日本防炎協会</small> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;"> 消防庁登録者番号 防炎 <small>登録確認機関名 公益財団法人 日本防炎協会 水洗い。</small> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;"> 消防庁登録者番号 防炎 <small>登録確認機関名 公益財団法人 日本防炎協会 トライクリーニング。 水洗いをした場合は要防炎処理</small> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;"> 消防庁登録者番号 防炎 <small>登録確認機関名 公益財団法人 日本防炎協会 水洗いをした場合は要防炎処理</small> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;"> 消防庁登録者番号 防炎 <small>登録確認機関名 公益財団法人 日本防炎協会 水洗いをした場合は要防炎処理 年 月</small> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;"> 消防庁登録者番号 防炎 <small>登録確認機関名 公益財団法人 日本防炎協会 水洗いをした場合は要防炎処理 [PET100%] 年 月</small> </div>
	(イ)縫付	(ロ)縫付	(ハ)縫付	(二)ちょう付	(ホ)ちょう付	(ヘ)ちょう付

※防炎物品ラベルは、「防炎表示認定業者」の資格を消防署へ申請し認定を受けた防炎表示認定業者でなければ取り扱うことはできません。

認定を受けると申請によって防炎物品ラベルの交付を受けることができます。

※防炎品については、その対象物品ごとに、防炎物品ラベルを縫い付け、ちょう付けなどで見やすい箇所に取り付けることになっています。

消防法の規制を受ける防炎防火対象物（特定防火対象物 抜粋版）

- 消防法第8条の3第1項により、防炎物品を使用しなければならない場所 高層建築物(高さ31mを超える建築物)、地下街
- 政令で指定されたもの(消防法施行令別表 第1より)

2017年3月

(1) イ 劇場、映画館、演芸場又は観覧場 ロ 公会堂又は集会場	(6) て、同条第4項に規定する障害支援区分が避難が困難な状態を示すものとして総務省令で定める区分に該当する者(以下「避難が困難な障害者等」という。)を主として入所させるものに限る。又は同法第5条第8項に規定する短期入所若しくは同条第15項に規定する共同生活援助を行う施設(避難が困難な障害者等を主として入所させるものに限る。ハ(5)において「短期入所等施設」という。) ハ 次に掲げる防火対象物 (1)老人デイサービスセンター、軽費老人ホーム(口(1)に掲げるものを除く。)、老人福祉センター、老人介護支援センター、有料老人ホーム(口(1)に掲げるものを除く。)、老人福祉法第5条の2第3項に規定する老人デイサービス事業を行う施設、同条第5項に規定する小規模多機能型居宅介護事業を行う施設(口(1)に掲げるものを除く。)その他これらに類するものとして総務省令で定めるもの (2)更生施設 (3)助産施設、保育所、幼保連携型認定こども園、児童養護施設、児童自立支援施設、児童家庭支援センター、児童福祉法(昭和22年法律第164号)第6条の3第7項に規定する一時預かり事業又は同条第9項に規定する家庭的保育事業を行う施設その他これらに類するものとして総務省令で定めるもの (4)児童発達支援センター、情緒障害児短期療治施設又は児童福祉法第6条の2の2第2項に規定する児童発達支援若しくは同条第4項に規定する放課後等デイサービスを行う施設(児童発達支援センターを除く。) (5)身体障害者福祉センター、障害者支援施設(口(5)に掲げるものを除く。)、地域活動支援センター、福祉ホーム又は障害者の日常生活及び社会生活を総合的に支援するための法律第5条第7項に規定する生活介護、同条第8項に規定する短期入所、同条第12項に規定する自立訓練、同条第13項に規定する就労移行支援、同条第14項に規定する就労継続支援若しくは同条第15項に規定する共同生活援助を行う施設(短期入所等施設を除く。) ニ 幼稚園又は特別支援学校
(9) イ 公衆浴場のうち、蒸気浴場、熱気浴場その他これらに類するもの	
(10) ロ 映画スタジオ又はテレビスタジオ	
(11) ロ 複合用途防火対象物で、(1)項から(4)項まで、(5)項、(6)項、(9)項イ、又は(12)項(ロ)に掲げる防火対象物の用途に供されている部分	
(12) (16) 建築物の地階((16)の2)項に掲げるものの各階を除く。)で連続して地下道に面して設けられたものと当該地下道とを合わせたもの((1)項から(4)項まで、(5)項イ、(6)項又は(9)項イに掲げる防火対象物の用途に供される部分が存するものに限る。)	

※上記の表は防炎防火対象物の特定防火対象物 抜粋版です。詳しくは、消防法施行令別表第1をご参照ください。



ウォッシャブルについて

家庭用洗濯機で洗濯できることを示すマークです。

試験方法: JIS-L 1930 C4M法 吊干し繰り返し洗濯5回後の変化
基 準 値 : 寸法変化率タテ±1%以内・ヨコ±2%以内 外観が良好であること
試験方法: JIS-L 0844 A-2号
基 準 値 : 变退色4級以上 汚染4級以上

カーテンの寸法変化率 測定方法について

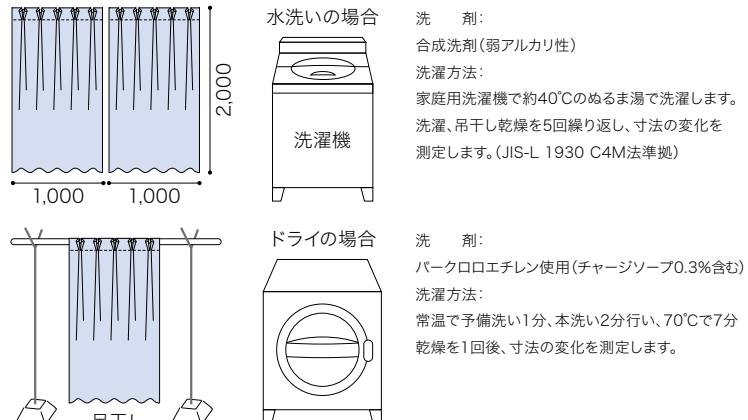
水洗い、ドライ洗濯時の寸法変化をドレープ、レース全規格について、実用洗濯に近い条件下で試験を実施し、表示しています。これにより、実際にそのカーテンを洗濯された際の状態が想定でき、物性試験値及びメンテナンス表示が実勢状態に即したものとなりました。各頁表記の+は伸び、-は縮みを表します。

$$\text{寸法変化率}(\%) = \frac{\ell_1 - \ell_0}{\ell_0} \times 100 \quad \ell_0: \text{洗濯前} \quad \ell_1: \text{洗濯後}$$

(マイナスは収縮を示し、プラスは伸びを示します。)

尚、各数値結果については上記条件下に基づくもので、製造ロット、製品の使用条件等によって変わることがあります。また、数値結果は保証値ではありませんのでご理解をお願いします。

試験方法: 試料の作成 幅2,000mm×丈2,000mm(2倍ヒダ)の両開きカーテンを作成します。



洗濯表示の説明 日本工業規格に基づいた各々の表示とその説明です。

洗濯表示の説明	洗濯処理		液温は、40°Cを限度とし、洗濯機で弱い洗濯処理ができる。		液温は、40°Cを限度とし、手洗いによる洗濯処理ができる。	ウェットクリーニング処理		ウェットクリーニング処理ができる。 通常の処理
			液温は、30°Cを限度とし、洗濯機で弱い洗濯処理ができる。					洗濯処理はできない。
	漂白処理		塩素系及び酸素系漂白剤による漂白処理ができる。			ドライクリーニング処理		パークロロエチレン及び記号⑤の欄に規定の溶剤でのドライクリーニング処理ができる。弱い処理
			底面温度200°Cを限度として、アイロン仕上げ処理ができる。					石油系溶剤(蒸留温度150°C~210°C、引火点38°C~)でのドライクリーニング処理ができる。弱い処理
	アイロン仕上げ処理		底面温度150°Cを限度として、アイロン仕上げ処理ができる。		アイロン仕上げ処理はできない。	タンブル乾燥処理		ドライクリーニング処理はできない。
	自然乾燥処理		日陰でのつり干し乾燥がよい。			付記用語		洗濯用ネット使用/あて布使用



グリーン購入法適応商品について※1

サンゲツでは以下の基準に準じ、組成表示箇所に再生糸比率を掲載しています。

(2017年3月現在)

※1 平成13年4月より施行されましたグリーン購入法により、国や独立行政法人等の各機関が、物品等を調達する際には、従来の価格や品質に加え、環境保全の観点より環境負荷の低減が可能かどうかを考慮した物品購入の推進が義務づけられました。地方公共団体、事業者、国民等についても環境物品等の調達の推進に努めることを推奨されています。※1 正式名称「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律」

環境物品等の調達の推進に関する基本方針 16.インテリア・寝装寝具 16-1 カーテン等(2017年3月現在)

(1)品目及び判断の基準等	[判断の基準]
カーテン 布製ブラインド	<ul style="list-style-type: none"> ● 使用される繊維(天然繊維及び化学繊維)のうち、ポリエステル繊維又は植物を原料とする合成繊維を使用した製品については、次のいずれかの要件を満たすこと。 <ul style="list-style-type: none"> ① 再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で25%以上使用されていること。ただし、繊維部分全体重量に占めるポリエステル繊維重量が50%未満の場合は、再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上、かつ、ポリエステル繊維重量比で50%以上使用されていること。 ② 再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上使用されていること、かつ、製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。 ③ 再生PET樹脂のうち、故繊維から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上使用されていること。 ④ 植物を原料とする合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたものが、繊維部分全体重量比で25%以上使用されていること、かつ、バイオベース合成ポリマー含有率が10%以上であること。 ⑤ 植物を原料とする合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたものが、繊維部分全体重量比で10%以上使用されていること、かつ、バイオベース合成ポリマー含有率が4%以上であること。 <p>[配慮事項]</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 臭素系防炎剤の使用が可能な限り削減されていること。 ② 製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。 ③ 製品に使用される繊維には、可能な限り未利用繊維又は反毛繊維が使用されていること。 ④ 製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。

F^{IF}☆☆☆☆について

(一社)インテリアアパリックス性能評価協議会によって設けられた自主基準の統一マークで、ホルムアルデヒド放散速度に応じて3つの等級(F^{IF}☆☆☆☆、F^{IF}☆☆☆、F^{IF}☆☆)に区別されています。STRINGS見本帳収録商品は、一部商品を除き F^{IF}☆☆☆☆ 対応商品です。
(一部商品:SC3005・SC3006、SC3080~SC3082、SC3221~SC3224、SC3703・SC3704、SC3870)

ホルムアルデヒド放散区分

区分	ホルムアルデヒド放散速度
F ^{IF} ☆☆☆☆	5μg/m ³ h以下
F ^{IF} ☆☆☆	~20μg/m ³ h以下
F ^{IF} ☆☆	~120μg/m ³ h以下



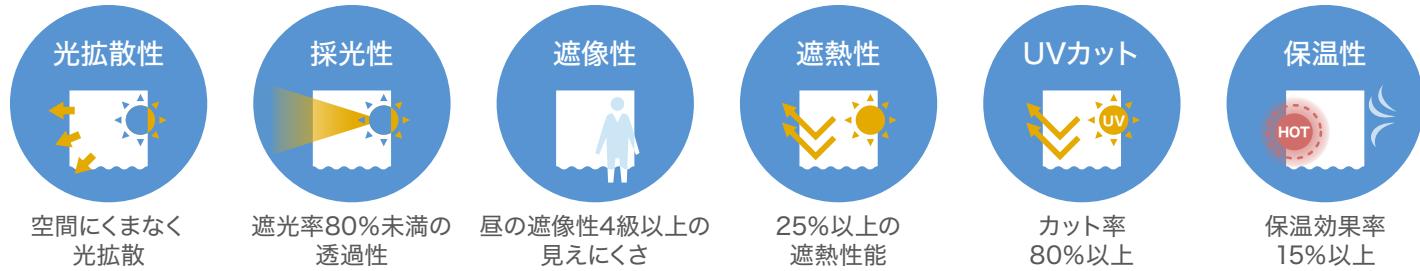
機能性繊維について

TEIJIN 帝人フロンティア株式会社 × **sangetsu**

カイテキ⁺FR

室内に自然光を取り入れながら、プライベート性も高めました。
帝人フロンティア(株)と(株)サンゲツの共同開発による多機能レースです。

レースカーテンを閉めても室内が暗くなりにくく、明るい快適な空間を提案します。
さらに家具や設備を紫外線から防ぐUVカット効果と、遮熱性能と保温性能による省エネ効果が期待できます。



明るい快適な空間を提案！

カイテキ⁺FRの光拡散性

多機能レース『カイテキ FR』を使用した部屋と、一般レースカーテンと比較すると、お部屋がより明るくなっていることが分かります。

※外・部屋内の明るさは同じ条件としています。



カイテキFRのレースカーテン (SC3853)



一般的なレースカーテン

各種機能性試験値

照度試験（光拡散性）

試験方法：

窓を挟んで隣り合った部屋を用意し、片方の部屋の窓枠に試料（110cmx110cm）を取り付ける。もう一方の部屋から投光機による照射を行い、試料を取り付けた部屋内の照度を測定する（測定位置は窓と反対側の壁の上下左右9箇所）。

測定位置	試料			単位(lx)
	プランク	SC3851	SC3852	
左上	286	345	326	331
左中	340	369	351	357
左下	682	355	363	374
中上	318	366	346	351
中央	376	392	373	383
中下	706	372	379	393
右上	291	341	323	324
右中	341	356	342	344
右下	650	335	348	352
平均	443	359	350	357

遮光性試験（採光性）

試験方法：JIS L 1055 A 法 照度 100,000lx

試験結果

	SC3851	SC3852	SC3853
遮光率(%)	78.23	76.43	73.73

遮像性試験

試験方法：

窓を挟んで隣り合った部屋を用意し、片方の部屋に家具を設置して屋内側とし、もう一方の部屋を屋外側とする。試料（110cmx110cm）を窓枠に取り付け、屋外側から屋内側の様子をカメラで撮影して、得られた画像を専用スケールに照らし合わせて、屋内の見えにくさを測定する。

昼試験

屋外側：照明あり（約1600lx）屋内側：照明あり（約500lx）

夜試験

屋外側：照明なし 屋内側：照明あり（約500lx）

試験結果	単位(級)		
	SC3851	SC3852	SC3853
昼試験	4.5	4.5	4.5
夜試験	2.0	2.5	2.5

遮熱性試験

試験方法：

熱線受光体の約5mm上に試料、その約5mm上にガラス板を保持し、上方50cmからランプ光を照射して熱線受光体表面の温度をサーモカメラで測定。

試験結果

	SC3851	SC3852	SC3853
遮熱率(%)	35.3	33.1	32.4

紫外線遮蔽率試験（UVカット）

試験方法：

紫外・可視・近赤外分光光度計UV-3600に積分球付属装置ISR-3100を取り付けたもので測定。

バンドパスフィルター使用

測定波長域：280nm～400nm

試験結果

	SC3851	SC3852	SC3853
遮蔽率(%)	81.1	85.1	83.4

保温性試験

試験方法：

ガラス板で仕切られた冷気室と試験室を設置し、試験室側に約45cm×40cmの試験片を取り付け、両室の温度を約25°Cに調整する。

冷却装置を用いて冷気室内を60分間冷却し、試験室内の温度変化を5分毎に測定、試験片を使用しない空試験と比較して保温効果率を算出する。

試験結果

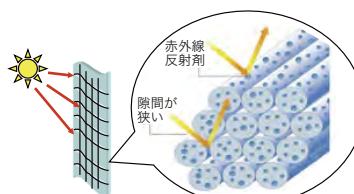
	SC3851	SC3852	SC3853
保温効果率(%)	18.9	22.6	23.4

涼しや®SE SUZUSHIYA® SE / 涼しや® SUZUSHIYA®

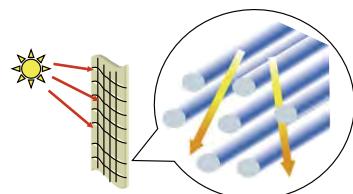
太陽の熱を反射し、室内温度の上昇を抑え、遮熱効果があります。

人体に影響のない特殊な金属酸化物を封入したポリエステル繊維です。金属酸化物により、太陽の熱を反射し、室内温度の上昇を抑える遮熱効果があります。加えて、涼しや®SEには万一の時も燃えにくい難燃性をプラスしました。

帝人フロンティア株式会社の登録商標です。



涼しや®のイメージ図



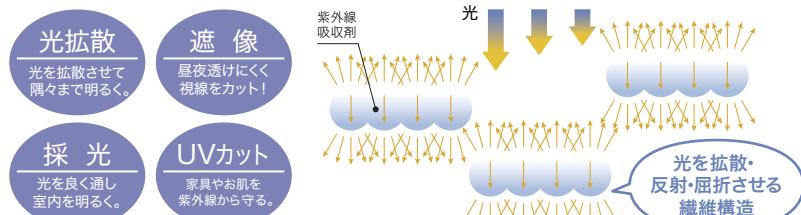
普通ポリエステル糸のイメージ図

WAVERON®+ ウェーブロン®+

光拡散性能により、プライバシーを守りながらお部屋を明るく。

特異な断面形状(四つ山扁平断面)により、外からの視線を遮ってプライバシーを保護しながらも、光拡散と採光性により自然光を室内の隅々まで採り入れるので、カーテンを閉めても室内が暗くならず快適です。また、特殊なポリマーにより家具やお肌を紫外線から守ります。

帝人フロンティア株式会社の登録商標です。



WAVERON® ウェーブロン®

室外からの視線をカットしてプライバシーを守ります。

特異な断面形状(四つ山扁平断面)により光を乱反射・屈折させますので、昼間はもちろん、夜でも一般レースまたはミラー調レースに比べ室内の様子を外部からわかりにくくしてくれます。昼間室内から外の様子は見ることができます。

帝人フロンティア株式会社の登録商標です。



FCOT® エフコット®

外から室内への花粉やホコリの侵入を抑えます。

フィルター機能の秘密は、独自の繊維構造。

花粉やホコリをつかまえやすいのは、繊維にクリンプ(縮み)があるから。

一般的なカーテン用のポリエステル素材に比べ、外から室内への花粉やホコリの侵入を抑えます。

洗濯すると花粉が除去され、機能はそのまま。

キャッチした花粉は、ご家庭で簡単に洗濯でき、キレイに除去できます。

また、繊維の構造そのものがフィルターの役割を果たすので、洗濯を繰り返しても機能はそのままです。

帝人フロンティア株式会社の登録商標です。



エフコット®の
イメージ図



普通ポリエステル糸の
イメージ図

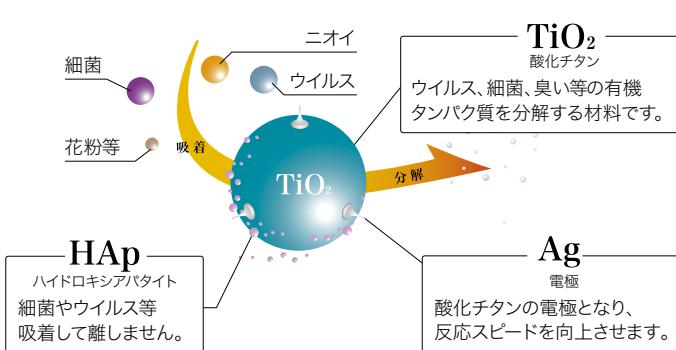


アースプラス™加工

吸着した細菌やウイルスを分解させるアースプラス™

アースプラス™は、食品添加物に認められた材料だけで作られたセラミックス複合技術。

環境にも人にもやさしく、抗菌・抗ウイルスはもちろん、花粉等のアレル物質も抑制。嫌なニオイ対策等、多様なシーンでの効果が期待されています。



機能性・物性マーク一覧

商品の機能・物性・加工等については、下記マークで表示しています。

 <p>消防法施行規則に基づく防炎性能試験に適合することを示すマークです。</p>	 <p>家庭用洗濯機で洗濯できることを示すマークです。</p>
 <p>NIF基準の遮光性能を有することを示すマークです。(1級、2級、3級それぞれの評価基準についてはライティングハンドブックの表現に準拠しています)</p>	 <p>アストニッシュ《消臭》加工により、光触媒の力で消臭効果が期待できる商品を示すマークです。</p>
 <p>ほこり・汚れがつきにくく、洗濯等で汚れが落ちやすいことを示すマークです。</p>	 <p>NIF基準で制定された遮熱性能に適合したシアーカーテンに表示できるマークです。</p>
 <p>洗濯等で汚れが落ちやすく、更に洗濯時の逆汚染による黒ずみを防止する加工を施してあることを示すマークです。</p>	 <p>NIF基準で制定されたUVカット性能に適合したシアーカーテンに表示できるマークです。</p>
 <p>蚊を寄せ付けにくい加工を施した、防虫効果が期待できる商品を示すマークです。</p>	 <p>光をとりいれ、プライバシーは守ります。裏面にプライト糸を編み込むことによってミラー効果を持たせたレースカーテンです。</p>
 <p>カビの繁殖を抑制する加工を施した、防カビ効果が期待できる商品を示すマークです。</p>	<p>F^{IE}☆☆☆☆</p> <p>インテリアファブリックス性能評価協議会によって設けられた自主基準の統一マークで、ホルムアルデヒド発散速度に応じて3つの等級(F^{IE}☆☆☆☆、F^{IE}☆☆☆、F^{IE}☆☆)に区分されています。</p> <p>※STRINGS見本帳収録商品は、一部商品を除き F^{IE}☆☆☆☆ 対応商品です。</p> <p>(一部商品:P87参照)</p>
 <p>(一社)繊維評価技術協議会(JTETC)の基準をみたし、黄色ブドウ球菌、肺炎桿菌、MRSA等の細菌の抑制に効果があり、制菌性能を有することを示すマークです。</p>	 <p>ホルムアルデヒド対策品</p> <p>F☆☆☆☆</p> <p>インテリアファブリックス性能評価協議会 http://www.unirex-semc.jp</p>
 <p>※1 グリーン購入法に適応した商品を示すマークです。 ※1 正式名称「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律」</p>	<p>耐光堅牢度について</p> <p>レースの掲載商品において耐光堅牢度が7級もしくは7级以上を有するものには、掲載各頁に性能数値を表示しております。これらは一般品に比べ耐光堅牢度が優れていることを示すものです。</p>
 <p>ケミカルリサイクル マテリアルリサイクル</p> <p>サンゲツカーテン・エコプロジェクトにおけるリサイクル区分のマークです。</p>	

サンゲツカーテン・エコプロジェクトについて



Sangetsu Curtain
ECO Project

サンゲツカーテン・エコプロジェクト

カーテンの回収

Sangetsu Curtain Recycle Systems

サンゲツカーテン・リサイクルシステム

ご不要になりました弊社カーテンの回収をいたします。

サンゲツではお客様の手元にお届けする全てのカーテンに、右記のようなタグラベルを付けています。

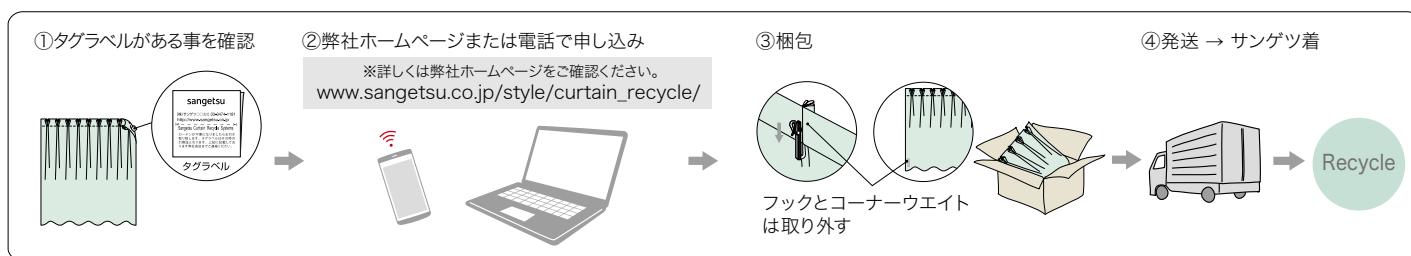
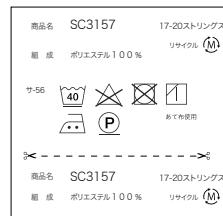
このラベルが付いているカーテンについては弊社が責任を持って回収し、

「自然環境の保護」の観点から、なるべくゴミを増やさない処理を行います。

(表面(例))



(裏面(例))



回収の手順

- ①弊社カーテンに、「サンゲツカーテン・リサイクルシステム」のタグラベルが付いている事をご確認ください。
- ②弊社ホームページより、エコプロジェクトへお申し込みください。(お電話の場合は、タグラベルに記載している電話番号へご連絡ください。)
- ③弊社指定の運送会社に依頼して、「サンゲツ中部支社 エコプロジェクト宛」に発送してください。

●縫製カーテン(メカニックレールが付いていないもの)の場合

フック・ウェイト(ウェイドテープ等の金属部分)については、お住まいの地域の処理方法に基づき、別途廃棄いただきますようお願いいたします。

●シェード類(メカニックレールが付いているもの)の場合

カーテン生地をメカニックレールから取外します。チェーンやウェイト、レールやプラケット、バー等の金属部品につきましては、お住まいの地域の処理方法に基づき、別途廃棄いただきますようお願いいたします。

- ④弊社に届いたカーテンは、責任を持ってリサイクルいたします。

免責事項

- 「サンゲツカーテン・リサイクルシステム」のタグラベルのないカーテンについては受け取りいたしかねます。カーテンの繊維素材が不明の場合、リサイクル時の分別ができませんのであらかじめご了承ください。2000年10月以降にご注文をいただいた弊社カーテンは、全てこのラベルを縫い付けてお届けしています。
- メカニックレール等の金属部品の廃棄方法は、地方自治体により取り扱いが異なる場合がありますので、お住まいの地域の処理方法に基づき、別途廃棄いただきますようお願いいたします。

※リサイクル活用法



回収したカーテンを繊維原料に戻します。



回収したカーテンを他の繊維製品(フェルト、ウェス等)に加工します。



回収したカーテンを固形燃料化して熱エネルギーにします。



繊維



フェルトなど



発電燃料(固形燃料)等

注) リサイクル活用法については、技術革新その他の理由で変更になる場合があります。

回収したカーテンの再利用について

回収させていただいたカーテンのリサイクル活用は、そのカーテンの素材や加工、状態の違いによって方法が異なります。現在のリサイクル活用法は大別して右記の3通りに分けられますが、弊社では繊維原料に再生する「ケミカルリサイクル」による活用を第一に考えています。

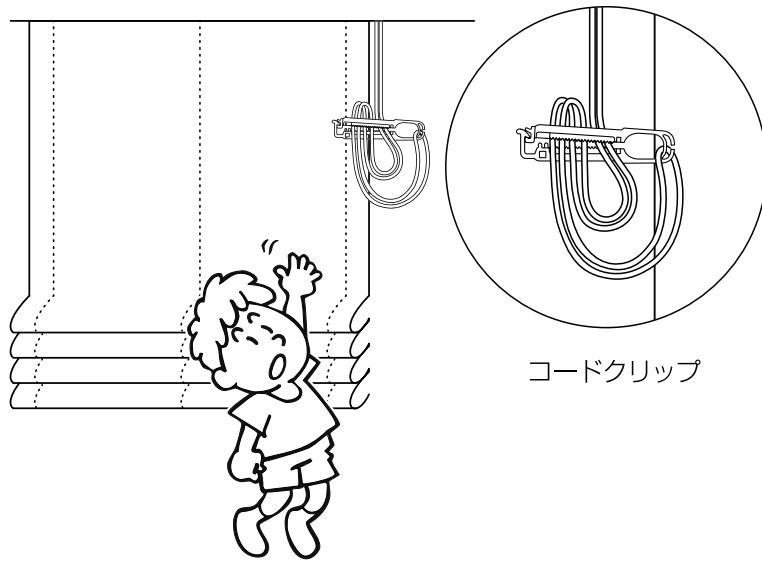
安心してシェード等をご使用いただくために

サンゲツでは小さなお子さまがいるご家庭でも、安心してシェードやスクリーン類をご使用いただくために、次の部品を整備しています。

■コード留め具(コードクリップ)

コードやチェーンを束ねる部品です。

子供の手の届かない位置で束ねること
により事故を防止する効果があります。



コードクリップ



警告

子供は思わぬ行動をとります。大人の常識は通用しません。

子供をコードやチェーンで遊ばせないように注意してください。



警告

コードやチェーンが体に巻きついたり、

引っかかるようなことをしないでください。

事故の恐れがあります。



警告

小さなお子さまがいるご家庭では、ブラインド

やスクリーンのコードやチェーン類の近くに

ソファーやベッドを置かないでください。

ソファーやベッドに上がれば手が届き、事故の

恐れがあります。



■安全対策品をご使用になっても、事故が完全に回避されるわけではありません。コードやチェーンの危険性を十分に認識
したうえでご使用をお願いします。

一般社団法人 日本インテリアファブリックス協会