



# 技術資料 単層ビニル 床シート TS

HOMOGENEOUS  
VINYL SHEET  
2020-2022

## INDEX

納品実績	1
永久ワックスフリー	9
パーフェクトシーム	10
試験データ	11
ワックスフリーメンテナンスガイド	15
面材・モール／取扱上のご注意	18

## 納品実績





左上: グラニット PG-20246  
病棟スタッフステーション

左下: グラニット PG-20246  
NICU

右上: グラニット PG-20246・20247  
手術室

右下: グラニット PG-20246  
病室



東京医科大学病院  
設計・施工: 株式会社大林組  
所在地: 東京都 新宿区



上:メガリット PG-20239  
オデオンPUR PG-20269・20273・その他海外在庫品  
外來・総合受付

下:オデオンPUR PG-20271・20273  
廊下



国立循環器病研究センター  
設計・施工:株式会社竹中工務店  
所在地:大阪府 吹田市



上:オデオンPUR 海外在庫品  
実験室

下:オデオンPUR 海外在庫品  
試験室



田村薬品工業株式会社 紀ノ光台工場  
設計・日揮株式会社  
所在地・和歌山県 橋本市



左上:グラニット PG-20261・その他海外在庫品  
社会医療法人 鹿児島愛心会 大隅鹿屋病院 手術室  
設計・管理:株式会社梓設計  
撮影:ブリッツスタジオ 石井紀久

左下:メディントーン PG-20213  
岐阜医療科学大学可児キャンパス 実習室  
設計:株式会社石本建築事務所

右上:メガリット PG-20236  
医療法人 熊谷総合病院 PET 総合検診棟 廊下  
設計:日揮株式会社  
インテリアデザイン監修:up arrow 矢口ゆかり

右下:グラニット 海外在庫品  
日本赤十字社 高知赤十字病院 LD室  
設計:株式会社久米設計・株式会社ASA設計事務所  
設計共同体



グラニット  
使用歴  
**12年**

## 10年以上経過しても美観維持 安心安全の床材

永久ワックスフリー床材グラニット(以下、グラニットと略)が施工されてから10年以上が経過したJA愛知厚生連 江南厚生病院。施工後10年が経過した節目に、「製品寿命を通してワックスがけが不要」というグラニットについて、同病院の施設課長様と実際のメンテナンスを担うダスキンヘルスケア様にお話を伺いました。  
(インタビューは2018年当時の内容です。)



2008年(竣工時)



竣工時のスタッフステーション・廊下

2018年(10年経過)

10年後のスタッフステーション・廊下  
ワックスメンテナンスを行わずに美観を維持。また転倒事故もほとんど無い。

JA愛知厚生連 江南厚生病院  
事務部 事務管理室 施設課長  
**近藤 憲二様**  
(こんどう けんじ)

### 10年経過しても美観維持

2008年5月の開院以来、10年が経過しました。グラニットを使っている部分は汚れが気にならず、10年が経過しているとは思えないほど美観を維持できていると思います。また私たちが把握している限りでは転倒事故もほとんど無く、安全な床材として安心して使ってています。

### ワックスメンテナンス無しによるコストメリット

永久ワックスフリー床材なので、ワックス及び剥離剤などの薬剤コスト、メンテナンスにかかる人件費も削減できて助かっています。また剥離作業に伴う廃液も出ないので環境面でも優しい製品です。ダスキンさん(メンテナンス会社)とは年間契約しており、ワックスの手間が省ける分、日常的な定期清掃にコストも人も充てられます。結果として全般的な清掃頻度も上がり、より清潔さを保つことができていると思います。

### グラニット採用部分を増やしたい

グラニットを使用していない部分の汚れの対応には苦慮しています。現状、受付ホールはグラニットを使用していません。10年が経過し美観維持も大変なことから、施設課としては手間のかからないグラニットへの貼り替えも検討しています。(その後、2019年に救命救急センター増床工事の際にグラニットを採用いただきました。)



株式会社ダスキンヘルスケア  
マネジャー  
**森本 雅明様**  
(もりもと まさあき)

## 他の床材と比べて

### 「汚れが落としやすい」「安心安全」だと実感

江南厚生病院を担当して約半年になりますが、私自身「永久ワックスフリー床材」を扱うのは初めての経験になります。担当して半年、汚れが落としやすく作業効率性が良いこと、ワックスによる転倒事故のリスクも少なく安全性も高いことから、日々その利便性を実感しています。

## 医療機関では

### 常に安全性が求められる

患者さまや病院スタッフの転倒事故はもちろん防がなくてはなりませんが、我々清掃会社においてはワックス塗付時、清掃スタッフのスリップ受傷事故も意外に多く、懸念事項の一つになっています。人手不足で忙しく動き回るスタッフや年配の清掃スタッフにも安心して働ける環境を提供できるグラニットは、我々にとっても大きなメリットのある床材です。病院や介護施設では想像以上に床を濡らし汚してしまうことが頻繁にあり、ワックス不要でメンテナンスのしやすいこの床材には本当に助けられています。患者さまの高齢化も進んでいるため、安全第一の製品が求められるのは必然だと思います。

## 病室はモップ清掃によるメンテナンスだけ

手を消毒するアルコールですが、最近ではドアへの設置型ではなく携帯式が増えている傾向にあります。どこの病院においても病室ドア周辺に限らず、広い範囲でアルコールによるワックス塗付部分の白化(または黒ずむ)現象に悩まされていますが、永久ワックスフリーのグラニットは通常の洗浄清掃で対応でき、白化現象に悩まされることはありません。

もちろん我々も定期的にメンテナンスをしっかり行っていますが、ワックス不要で10年経過し、この品質を維持できているのは素晴らしいと思います。

現在、歩行頻度の多い病棟廊下部分は月に一度自動床洗浄機を掛けいますが、病室部分は日常的なメンテナンスであるマイクロファイバーモップによるウェットクリーニングだけで十分。通常、他の病院では少なくとも年に1~2回は病室にもワックスを掛けますが、行動に制限が出るので患者さまにも負担がかかります。ワックス作業が無ければスタッフにも患者さまにとってもストレス軽減になります。



竣工時の病室



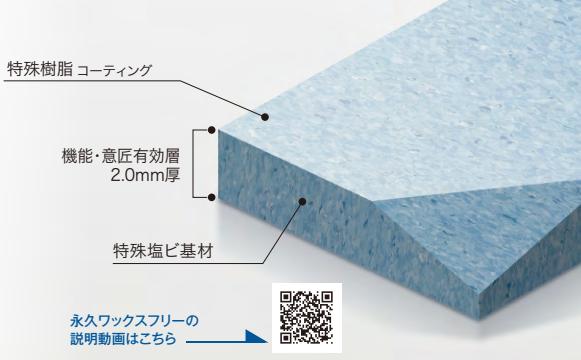
10年後の病室  
日常メンテナンスのみで美観を維持。

『製品寿命を通して、ワックスがけが不要。』



# 永久ワックスフリー

高機能単層シート



## 1 『高い防汚性能』

緻密な単層構造により製品寿命を通してワックスがけは不要です。裏面まで同じ色・柄のスルーパターン構造ですので、表面が摩耗しても美しさが損なわれません。

### メディントーン

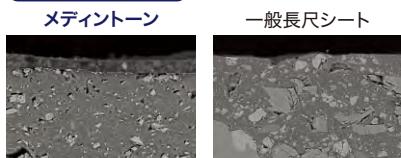
単層構造とDIAMOND10コーティングのW効果で汚れをシャットアウト。

### DIAMOND10コーティング



ダイヤモンド粒子を含む特殊コーティング。  
キズに強く、耐久性や防汚性に優れます。

#### 緻密な単層構造 電子顕微鏡写真(400倍)



粒子が細かく凹凸の少ない表面により、汚れが入り込みにくい構造です。

### サーフェス・メガリット・グラニット・オデオンPUR

単層構造とポリウレタンコーティングのW効果で汚れをシャットアウト。

#### 緻密な単層構造 電子顕微鏡写真(400倍)



粒子が細かく凹凸の少ない表面により、汚れが入り込みにくい構造です。

## 单層シートの施工について

### 施工上のご注意

接着剤 一般工法:E-1・AR・PC-2 耐湿工法:WPX・WG ※くし目A-2(BB-400)をご使用ください。

※キャスター付き重量物の移動が想定される場合、ウレタン・エポキシ樹脂系接着剤をお使いください。

※施工前に必ず24時間以上現場で仮敷きを行ってください。

※リバース施工をおすすめします。

### マルチカラー溶接棒 カラーチップ入りの溶接棒です。継ぎ目が目立たず美しく仕上がります。

■ メディントーン専用 MADE IN CHINA

標準価格(税別) 5,000円/巻 直径4~4.5mm×25m巻(切売不可)

■ グラニット・オデオンPUR専用(サーフェス・メガリットは除く) MADE IN SWEDEN

標準価格(税別) 10,000円/巻 直径4~4.5mm×50m巻(切売不可)

※熱溶接のために接着部分と床材に光沢の差が生じることがあります。※5mm径の溶接ノズルをご使用ください。



## パーフェクトシーム工法

『継ぎ目が目立たない。きれいな仕上がりを実現。』

床材をきれいに見せる目地処理剤

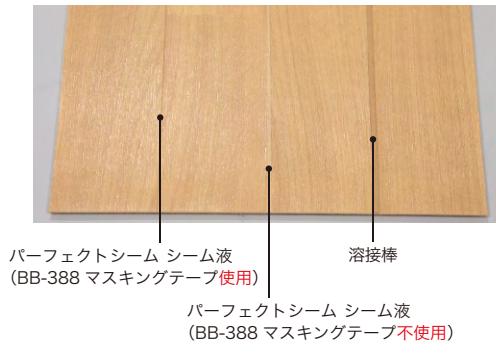
# パーフェクトシーム シリーズ

単層ビニル床シート全点でお使いいただけます。



## 1 継ぎ目が目立ちにくい

無着色の液溶接のため、継ぎ目が目立ちにくく床材との色合わせも不要です。



※必ず専用マスキングテープ(BB-388)をご使用ください。

## 3 作業性がよく、経済的

パーフェクトシーム工法はシンプルな4つの施工ステップできれいな仕上がりを実現できる、作業性の良い施工方法です。

### STEP1 マスキングテープ貼り

ジョイント部分に専用マスキングテープ(BB-388)を貼り、カッターで床材ジョイント部分に沿ってテープをカットしてください。

### STEP2 充填準備

シーム液(BB-382)をノズル容器(BB-381)に移し、ノズルの先を布地にあて空気を抜いてください。

### STEP3 充填と撫で付け

針先が下地につくようにジョイント部分にノズルを差込み、注入してください。溶液を充填後、専用マスキングテープ上から先端の平らなもので撫で付けてください。

### STEP4 マスキングテープ除去

溶液注入後、約10分で専用マスキングテープを剥がしてください。

## 2 パワフルな溶接力

溶解性が非常に高いため、溶接棒と同等の強度と耐久性があります。

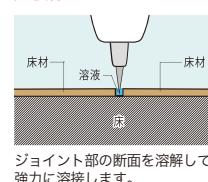
### ■引張強度試験

#### 【試験方法】

試験環境：23°C 50%RH

試験速度：200mm/分

試験体を25mm×100mmにカットし、引張試験を行う。



床材	引張強度 (N)	
	パーフェクトシーム シーム液	溶接棒
ナーシングフロア	130以上	
SKフロア	150以上	
ストロング	200以上	
グラニット	230以上	

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

## 4 立ち上げ施工も可能

パーフェクトシーム ジェルタイプは液ダレしにくいため、立ち上げ面や入隅のジョイントにご使用いただけます。

### ■パーフェクトシーム ジェルチューブ入り (BB-394) 使用



#### 【立ち上げ部ジョイント】

ジェルタイプは溶液タイプよりも粘度が高く液ダレしにくいため、床面や立ち上げ面、壁面の入隅のジョイントに最適です。



#### 【入隅ジョイント】

床面と階段の立ち上げ面との入隅のジョイントなど、溶接棒が使用できない場所のシーミングにも使用できます。



## 耐摩耗性

歩行頻度が高く、耐久性が求められる空間に。

室内に持ち込まれた土砂の上を、人や台車が通過すると床材に傷が付き、さらに摩擦が繰り返されることで摩耗は進行します。一般的に摩耗は床材の寿命を縮めるだけでなく、防滑性能の低下や表面の美観も損ないます。

試験方法…JIS A 1453 建築材料及び建築構成部分の摩耗試験方法(研磨紙法)

耐摩耗性試験は、摩耗に対して床材がどれだけの耐久性を持っているかを測定するもので、回転する水平円盤に試験片を取り付け、これに研磨紙を取り付けた摩耗輪を試験荷重とともに加えて、研磨紙によって生ずる試験片の摩耗の程度を評価します。試験体に対し指定回転数で重量の減少と厚みの減少を測定し、下記の摩耗限界の基準に沿って摩耗限界数を測定します。

### 試験条件

- 使用研磨紙 : S-42
- 試験荷重 :  $530 \pm 5\text{g}$
- 回転速度 :  $60 \pm 2\text{rpm}$

100回転ごとにブラシをかけ、  
500回転で新品の研磨紙と交換する。

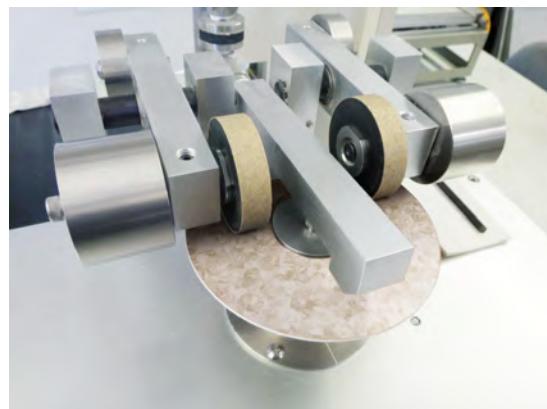
### 評価基準

- A : 10,000回以上  
B : 2,500回以上～10,000回未満  
C : 2,500回未満

### 耐摩耗性試験結果

試験体	ビニル床シート(2.0mm)					
	メティントーン	サーフェス	メガリット	グラニット	オデオンPUR	エスリュームマーブル
評価	A	A	A	A	A	B

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。



▶ サンゲツの単層シートは、裏面まで同じ色・柄の単層構造ですので、いくら摩耗しても柄切れしません。

## 耐静止荷重性

荷物を取り除いた時に生じるへこみを復元します。

家具や機器類などの重量物が、長時間にわたって所定位置に置かれていたあとには、へこみ跡が残ることがあります。

一般的に表面が柔らかい床材ほどへこみ跡が残りやすくなります。

耐静止荷重性とは、長時間の荷重後の床材表面の復元力(へこみ回復力)を示しており、施設内での床材選択の目安となります。

### 試験方法

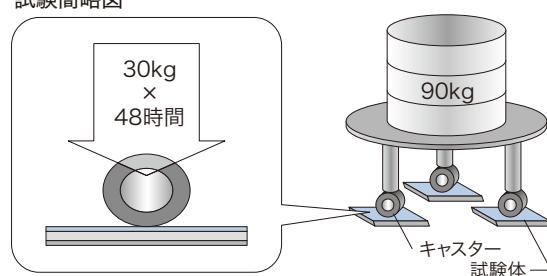
鉄板上に置いた各種床材サンプルに荷重が均一にかかるようにするため、三脚にキャスターを取り付けた台上に90kgのおもりを乗せ、48時間放置し、荷重除去後のへこみ量を測定します。

- キャスター  $\phi 50\text{mm}$  幅20mm
- 荷重条件 90kg(1脚当たり30kg)

### 数値の判断基準

荷重除去後の復元率が高いほど回復性の高い床材と言えます。

### 試験簡略図



### 復元性試験結果

商品名	全厚 (mm)	復元率 (%)					
		荷重除去直後	1時間後	1日後	5日後	1週間後	2週間後
グラニット	2.0	97.9	98.4	100.0	100.0	100.0	100.0
オデオンPUR	2.0	92.1	93.7	97.4	98.9	99.5	99.5
エスリューム・マーブル	2.0	85.1	89.2	92.8	94.9	98.5	99.0

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

▶ サンゲツの単層シートは表面が強いため、耐静止荷重性に優れています。

# 耐動荷重性

移動物の重量や使用頻度に応じた床材選びが大切です。

ストレッチャーや配膳車などキャスター付き機器の移動が頻繁に行われる場所では、移動物の重量に加えて、キャスターのねじれの力が床材表面に過酷な負荷となって働き、崩れや破れを発生させることができます。特に医療・福祉施設や工場・倉庫などでは、このような負荷への耐性に優れる床材と接着剤の選定が必要です。

試験方法…JIS A 1454 高分子系張り床材試験方法「耐キャスター性試験A法」

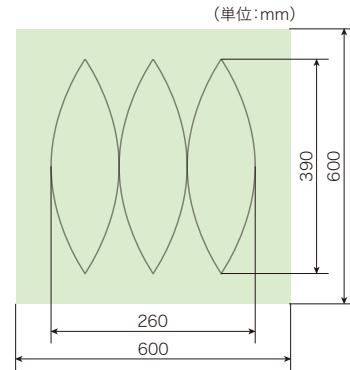
【荷重】：2000N±10N(約200kgf)  
【キャスターの大きさ】：φ110±3mm・巾50±1mm  
【速度(回転数)】：7±0.4rpm(420回転/時間)  
【接着剤】：EP-300(BB-575・584)  
【プライマー】：荷重床用EPプライマー(BB-600)  
上記条件で膨れが発生するまでの時間、  
回転数を測定した。

数値の判断基準

- A : 5時間以上  
B : 3時間以上～5時間未満  
C : 1時間以上～3時間未満  
D : 1時間未満



キャスター試験機



キャスターの軌道

## 耐動荷重性試験結果

商品名	全厚 (mm)	膨れが発生するまでの時間	膨れが発生するまでの回数	ランク	膨れた箇所
メディントーン	2.0	5時間以上	2,100回以上	A	膨れなし ※5時間で試験中断
サーフェス	2.0	5時間以上	2,100回以上	A	膨れなし ※5時間で試験中断
メガリット	2.0	5時間以上	2,100回以上	A	膨れなし ※5時間で試験中断
グラニット	2.0	5時間以上	2,100回以上	A	膨れなし ※5時間で試験中断
オデオンPUR	2.0	5時間以上	2,100回以上	A	膨れなし ※5時間で試験中断
エスリューム・マーブル	2.0	2時間	840回	C	床材層間

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

▶ サンゲツの単層シートは単層構造ですので、耐動荷重性に優れています。

## 耐動荷重性が求められる環境下でのご注意

### ① 下地に関して

- 十分な強度のあるコンクリート、モルタル、塗り床、鉄板などの下地であることを確認してください。
- 下地のクラックや凹凸、不陸はサンダー掛けなどを施し平滑にしてください。
- 下地が脆弱な部分は、荷重床用EPプライマー(BB-600)で処理を行い、補強してください。
- 既設下地で特に傷みがひどい場合は全面補修を行ってください。また、残存接着剤や油汚れなども施工後に支障をきたす場合がありますので除去してください。
- 下地水分レベルの確認を行ってください。一般的な下地水分レベルと施工方法の目安の組み合わせは下表の通りですが、下地水分レベルがグレードIの場合でも、エポキシ・ウレタン樹脂系接着剤をご使用ください。

〈下地水分レベルについて〉  
使用水分計：(株)ケット科学研究所  
高周波静電容量式水分計  
「HI-520-2」D.MODEで測定

グレード	表示値	従来の下地水分指標	施工方法目安
I	440未満	8%以下	一般工法
IIa	440以上 620未満	8~10%	耐湿工法推奨
IIb	620以上	10%以上	施工不可

### ② 接着剤に関して

- EP-300(BB-575・584)をご使用ください。
- 荷重床用EPプライマー(BB-600)を塗布することで下地の表面強化を行うことが可能となります。

※『キャスターによる床材の膨れ破損の対策』に関しては、P.17をご覧ください。

# 耐薬品性

試験方法…JIS A 1454 高分子系張り床材試験方法「耐汚染性試験」

温度23°C、湿度50%の試験室にて、床材表面に試薬を2ml滴下し、時計皿を被せ、24時間静置します。その後、家庭用中性洗剤で除去し、さらに工業用アルコールで表面を拭き取り、試験室で1時間静置します。目視によって滴下部分の色、光沢及び材質の変化を確認し、汚染性を評価しました。

## 評価基準

- A : 変化しない
- B : わずかに変化
- C : 変化
- D : 大きく変化

※変化の許容範囲は人により異なる場合がありますので、  
使用する床材を用いて事前に変化の程度を確認する必要があります。

## 耐汚染性試験結果

試薬	試験体	ビニル床シート					
		メティントーン	サーフェス	メガリット	グラニット	オデオンPUR	エスリュームウッドII
無機酸	硫酸 5%	A	B	A	A	A	A
	硫酸 50%	A	B	A	A	A	A
	硝酸 61%	B	C	D	D	D	D
	塩酸 37%	A	B	A	A	A	A
	クロム酸 25%	B	A	B	B	B	B
有機酸	酢酸 99%	A	B	A	A	A	A
	亜鉛酸 20%	A	A	A	A	A	A
	クエン酸 20%	A	A	A	A	A	A
	乳酸 85%	A	A	A	A	A	A
アルカリ	水酸化ナトリウム 25%	B	A	A	A	A	A
	アンモニア水 28%	A	A	A	A	A	A
殺菌・消毒検査薬	フェノール 10%	B	A	A	A	A	A
	ホルマリン 37%	A	A	A	A	A	A
	ヨードホルム 20%	B	C	D	D	D	D
	ライト血液染色剤 3%	B	B	D	D	D	B
	ポビドンヨード 10%	B	A	B	B	A	B
	クレゾール 42~52%	B	B	B	A	A	A
	ギムザ血液染色剤	B	B	D	D	D	B
	パパニコロウ染色液	B	A	B	B	B	B
	過酸化水素水 31%	A	A	A	A	A	A
	ヘマトキシリン媒染剤	A	A	A	B	A	A
	マーキュロクロム	A	A	A	A	A	A
	ヒビテンチンキ	A	A	A	A	A	B
	ウェルバス	A	A	A	A	A	A
	次亜塩素酸ナトリウム 6%	A	A	A	A	A	A
塩類	消毒用エタノール	A	A	A	A	A	A
	過マンガン酸カリウム 10%	B	B	A	A	A	A
有機溶剤	硝酸銀 0.1N	B	B	A	B	A	B
	メタノール	A	A	A	A	A	A
	メチルエチルケトン	B	B	B	B	B	D
	酢酸エチル	A	B	B	B	B	D
	テトラヒドロフラン	B	D	D	D	D	D
	キシレン	A	B	B	A	B	B
	トルエン	A	B	B	B	B	B
	トリクレン	A	B	B	B	B	B
汚染物質	ジクロロエタン	B	B	D	B	D	D
	ガソリン	A	A	A	A	A	B
	マシン油	A	A	A	A	A	A
	可塑剤	A	A	A	A	A	A
	大豆油	A	A	A	A	A	A
	セメントペースト	A	A	A	A	A	A
	アニリンブルー	A	A	A	A	A	B
	飽和ぶどう糖	A	A	A	A	A	A
	パーマ液	A	A	A	A	A	A

※上記データは当社基準による評価です。

▶ サンゲツの単層シートは、粒子の細かい緻密な単層構造ですので薬品が入り込みにくく、万一表面が変色してもバフингによって表面が再生します。

## 防滑性

バランスの良い適度な防滑性が転倒事故を防ぎます。

床材の安全性を考える上で防滑性は一つの重要な要素となります。

滑り過ぎる床はもちろんのこと、極端に滑りにくい床もつまずきや転倒の危険性があり、空間に応じて適度な防滑性が要求されます。

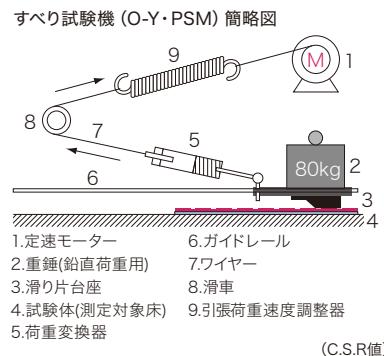
試験方法…JIS A 1454 高分子系張り床材試験方法「滑り性試験」

東京工業大学の小野研究所が開発したすべり試験機によるOY-PULL法にて試験を行っています。実際の歩行に最も即している試験方法と言われ、滑り片に実際に使用する履物の底を貼り付け、80kgfの荷重をのせ、18°の角度で引っ張った時に得られる最大引張荷重を測定し、その値を載荷重量(80kg)で除した値(C.S.R値)を滑り抵抗の評価指標としました。

### 数値の判断基準

優れた防滑性を持つ床材の条件とは、乾燥し清掃された状態と、水や土砂が付着した状態で防滑性能の差が小さいこと、つまりどのような状況下でも滑りやすさ、つまずきやすさの変化が小さいことです。

### 滑り性試験結果



想定履物	すべり測定結果	商品名	すべる ◀ C.S.R ▶ すべらない			
			0.4	0.6	0.8	1.0
紳士靴 (合成ゴム底)	○最適値 ↔許容範囲	動作	歩行	<	○	>
			駆け出し	<	○	>
			急停止	<	○	>
			方向転換	<	○	>
	◆乾燥状態 ◆水+ダスト	メディントーン	0.53	◆	0.77	◆
		サーフェス	0.58	◆	0.93	◆
		メガリット	0.47	◆	0.87	◆
		グラニット	0.48	◆	0.84	◆
		オデオンPUR	0.49	◆	0.81	◆
		エスリューム・ウッドII	0.50	◆	0.81	◆

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

## 衝撃吸収性

アンダーレイを使用することで衝撃吸収性を高めることができます。

転倒事故を防止するために床面の段差をなくすのがパリアフリーですが、万一転倒した場合でも衝撃吸収性が高い床材を使うことで安全性を高めることができます。落下物が床材から受ける衝撃量は、床材だけでなく下地の種類からも大きく影響を受けますので、下地の構造からの変更が難しい場合でも、アンダーレイを使用することで衝撃吸収性を高めることができます。

試験方法…JIS A 6519 体育館用鋼製床下地構成材「床の硬さ試験」

人間の頭部をモデルとした質量3.85kgの装置を、試料(床材)の測定期点に規定の高さ(20cm)から自由落下させ、衝突時の衝撃(G)を内蔵の加速度計で測定し、吸収力を判断します。

### 数値の判断基準

床材の衝撃吸収性はG値(転倒衝突時の衝撃加速度)で表され、この値が小さいほど衝撃が小さく衝撃吸収性が高い目安となります。但し衝撃吸収性は、床材の材質以上に下地の構造に影響を受けやすく、硬度の高い下地にはアンダーレイシートを採用するなどの対応がより高い安全性を生みます。

### 衝撃吸収性試験結果

■ : 床材+アンダーレイ ■ : 床材のみ



※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

※G値の()内の数値は2018年に改正されたJIS A 6519に基づき、硬さ(Gs)の単位を9.8m/s<sup>2</sup>に換算した値です。

# ワックスフリーメンテナンスガイド

— 単層シート —

サンゲツの単層シートは緻密な単層構造のため、製品寿命を通してワックスを使用しないメンテナンスで美観を維持できます。

汚れが付きにくく経渉的、廃液も少ないため環境にも優しく、いつまでも美しくお使いいただける床材です。

## 初期メンテナンス

ビニル床材の施工直後は、初期の汚れを防止することが大切です。床材施工後はキズがつかないよう、必ず養生を行ってください。土足での通行を禁止し、接着剤が完全に乾燥・硬化するまで十分な養生期間を取った後に、**初期メンテナンス**を行います。

### 初期メンテナンス手順

- ① 接着剤が完全に硬化していることを確認してください。
  - ② ダスタークロスや掃除機などで床面を掃除し、チリや埃を除去してください。
  - ③ 接着剤やヒールマークなどの汚れは、床材の表面を傷つけないようにスクレイパーやハンドパッドで取り除き、水または洗浄剤を含ませたモップやウエスなどで拭きとってください。
  - ④ 施設使用前にポリッシャー(磨き用パッド)で洗い磨きをしてください。その後モップなどで水拭きし、汚れを含んだ洗浄剤成分を完全に除去し、乾燥させてください。
- ※洗い磨きすることで汚れを落とすだけでなく床材表面の平滑性が増し、汚れにくくなりますので、日常メンテナンスが容易になります。

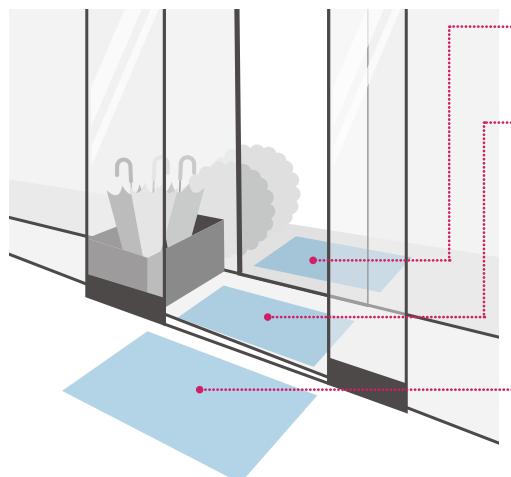
※洗浄で使用する水や洗浄剤の量が少ないと、床面に不具合を発生させる恐れがありますのでご注意ください。

## 日常メンテナンス

## 予防清掃

日常メンテナンスのポイントは、「**汚れる前に予防清掃をする**」ことです。施設内の汚れの80%は外から運び込まれます。靴底に付着した泥・砂などが施設内に持ち込まれ、汚れが拡散します。このため、施設まわりの日常清掃も大切です。エントランスには以下の**3段階のマット設置**が汚れの持ち込み防止に効果を発揮します。

### 日常メンテナンス(予防清掃)手順



- ① まず玄関の外に雨・風耐用型のマットを置き、外からの泥・砂などをふり落とします。
- ② 次に風除室内に雨の日の水分まで吸着するマットを敷きます。
- ③ 最後に施設内に汚れ・埃・水分吸着用マットを敷きます。

来訪者が施設内に入るまでに、外からの泥・砂を自然に歩いて落とすには、**約6mの除塵スペースが必要**であると言われています。なるべく広範囲にわたってフロアマットを設置することが、施設内部への汚れの持ち込みを防ぎます。

※マットが汚れて泥・砂が飽和状態のまま放置すると逆にマットの汚れが内部に入ってしまいますので、マットは常に清掃してください。  
毎日のバキューミングと月1回の水洗いをおすすめします。

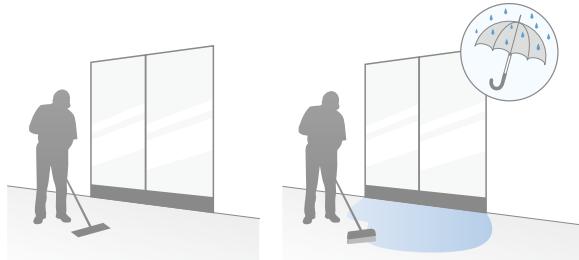
## 日常メンテナンス

## 日常清掃

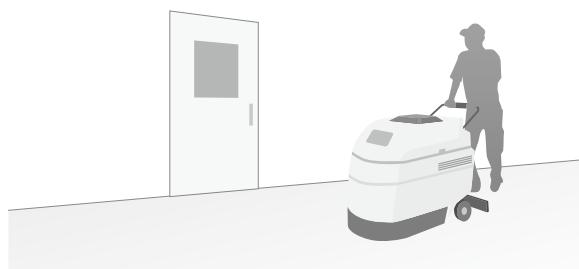
日常清掃では、汚れがひどくなる前に汚れの原因を取り除くことが長期にわたる美観維持につながります。

### 日常メンテナンス(日常清掃)手順

- ❶ ダスタークロスや掃除機でチリや埃を除去した後に、固く絞ったモップなどで水拭きしてください。雨天時はエントランス付近を重点的に行ってください。



- ❷ 落ちにくい汚れは、水または洗浄剤を含ませたモップやウエスなどで拭き取ってください。洗浄剤でも落ちない汚れは、アルコールなどで除去してください。また洗浄剤やアルコールを使用した場合は、必ず水拭きをしてください。



- ❸ 状況に応じ希釈した洗浄剤を床面にモップで塗布し、ポリッシャーで洗浄して汚れを取り除き、スキージーなどで汚水を迅速に回収・除去してください。その後モップなどで水拭きし、汚れを含んだ洗浄剤成分を完全に除去し乾燥させてください。

※広い面積での作業には自動床洗浄機を使用していただくと効率的です。

※傷が目立つようになってきたら、自動床洗浄機で洗い磨きをしてください。目安は歩行量の多い場所で週1回から2週間に1回程度です。

洗い磨きが終わったらモップなどで水拭きし、汚れを含んだ洗浄剤成分を完全に除去し乾燥させてください。

※洗い磨きは汚れを落とすだけでなく床材表面の平滑性が増し、汚れにくくなります。

※ポリッシャーや自動床洗浄機が入らないコーナー部や壁際は、水または洗浄剤をつけ固く絞ったモップで清掃してください。

使用後は洗浄剤をモップなどで水拭きし、汚れを含んだ洗浄剤成分を完全に除去し乾燥させてください。

※洗浄で使用する水や洗浄剤の量が少ないと、床面に不具合を発生させる恐れがありますのでご注意ください。

※床材の状況に応じたパッドをお選びください。

### 注意事項

床材やご使用用途・目的に応じた洗浄剤やワックス、剥離剤、パッドをお選びください。

また、洗浄剤やワックス、剥離剤は製造元が推奨する使用方法を必ずご確認の上、ご使用ください。

### メンテナンス用品のご紹介

ワックスフリーメンテナンス(単層シート)に適したオススメ用品の一覧

#### ダストマット

屋外	山崎産業(株)『エバックブラシハードマット』 (株)テラモト『ケミタングルハード』
風除室	山崎産業(株)『ブイステップマット』 (株)テラモト『ダストップX』
屋内	山崎産業(株)『ロンステップマットタフ300』 (株)テラモト『ニューパワーセル』

#### 洗浄剤

シーバイエス(株)『洗浄王エボリューション』アルカリ性 シーバイエス(株)『グリーンプラスプロアクリーナー』中性
---

#### ダスタークロス

シーバイエス(株)『ハイジーンクロスII』 シーバイエス(株)『ハイジーンクロスWET』
---

#### フロアパッド(ポリッシャー及び自動床洗浄機用)

スリーエムジャパン(株)『スコッチ・ライト 白/赤』 HTC社(SWEDEN)『ツイスターパッド 紫/緑/黄/白』
--

## キャスターによる床材への影響について

近年、病院及び介護施設などで使用されている医療用ベッドのキャスターが床材と接触する部分に、膨れや破損が発生する事例が報告されています。



独自試験による検証の結果、キャスターにロックを掛けた状態での人の乗り降りによって繰り返し生じる寸動、あるいはベッドの移動旋回などによるねじれの力の発生など、さまざまな要因が複合的に作用したものと考えられます。この事象につきましては今後も多角的な検証・改善が必要ですが、当面、同様の事象の発生を軽減するために有効と思われる対策を以下にご紹介します。

- 商品選定においては、耐動荷重性、衝撃吸収性および使用環境を考慮し、できる限り耐動荷重性能の高い床材をご選定ください。
- 施工の際は、下地が平滑で十分に乾燥した状態であり、十分な強度があることを確認してください。必要に応じて、荷重床用EPプライマー(BB-600)を塗布してください。一般的な下地水分レベルと施工方法の目安の組み合わせは下表の通りですが、特に日常的な重量物の移動・搬送などによる負荷が想定される場所に関しては、下地の水分レベルがグレードⅠの場合でも、エポキシ・ウレタン樹脂系接着剤を適切な塗布量で使用し、十分に圧着してください(より接着強度に優れる接着剤EP-300をおすすめします)。

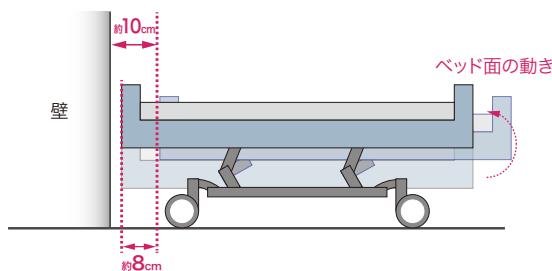
〈下地水分レベルについて〉  
使用水分計:(株)ケット科学研究所  
高周波静電容量式水分計  
「H1-520-2」D.MODEで測定

グレード	表示値	従来の下地水分指標	施工方法目安
I	440未満	8%以下	一般工法
Ⅱa	440以上 620未満	8~10%	耐湿工法推奨
Ⅱb	620以上	10%以上	施工不可

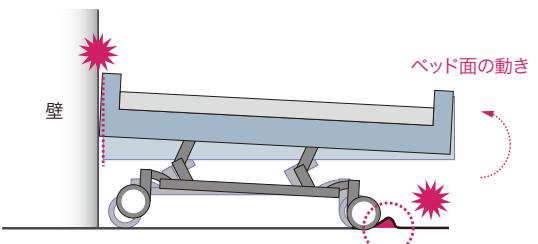
- ベッドの取り扱いは、ベッドメーカーの定める取扱い説明書の内容に従って正しくご使用ください。

- 例 ●壁面から適切な距離(目安10cm)を開けて設置してください。  
●キャスターをロックしたままベッドをずらしたり動かしたりしないでください。

○ 壁から離れる方向に最大で約8cm  
押し出される動きに対応できるスペース。



✗ ベッドの高さが中間位置で設置され壁との距離がない場合、昇降時に押し出される動きによって、ロックされたキャスター部分と床面に負荷がかかる。



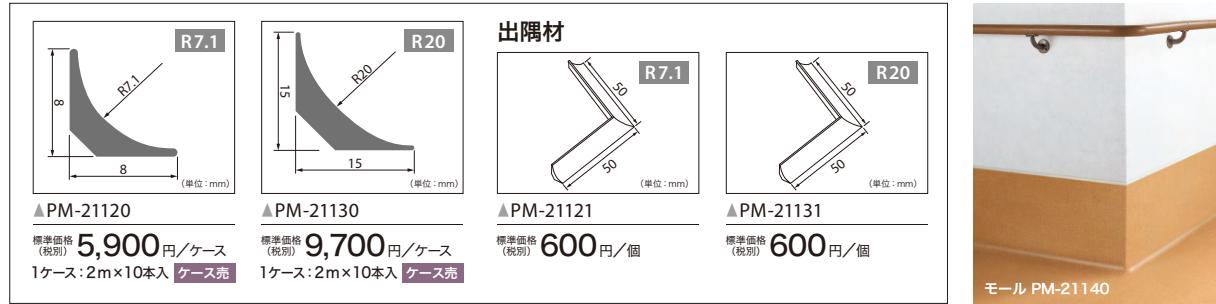
- ベッドのキャスターが接地する部分に当て板を用いることで床材にかかる負担を軽減できます。

ただし、これらの対策も床材の膨れや破損を確実に防止できるものではなく、あくまでも問題の発生を軽減する方法のひとつとしてご認識ください。床材に求められる「耐動荷重性」と「衝撃吸収性」の両立は、現時点では非常に困難なものと言わざるを得ませんが、弊社では今後も引き続きこの問題解決に向けた検証や商品開発に取り組んでまいります。

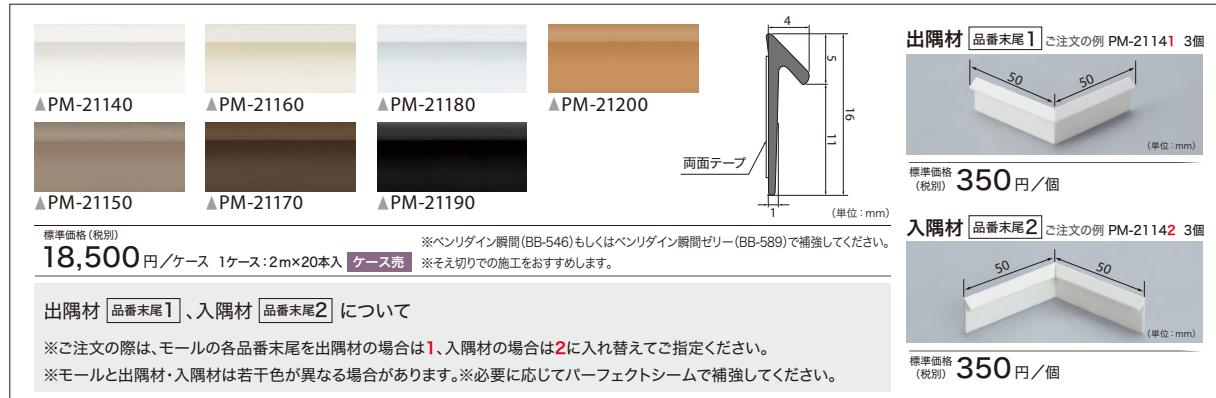
# 面材・モール 床材立ち上げ施工用部材

床材を美しく立ち上げます。

## 面材



**モール** 施工性とデザイン性を追求したモールです。



## 取扱上のご注意

### 選択上のご注意

- 物性試験データは、商品の耐久性を示す目安です。選択の際には商品の耐久性以上の用途でのご使用はお避けください。
- 建築基準法・消防法によって、使用方法ならびに使用場所に制限があります。各法令規法をご確認ください。
- 暗所、アルカリ性雰囲気、高温多湿環境下において、床材が変色する可能性があります。このような場所へ床材を施工する際には、変色が発生しても目立たない濃色系の床材を選択することをおすすめします。
- 淡色系・無地調の床材ほど濃色系に比べて汚れが目立ちやすくなります。

### 運搬ならびに保管上のご注意

- 重量物ですので取り扱いには十分ご注意ください。落下や乱暴な取り扱いは、床材の破損だけでなく、傷害や器物破損などを招く場合があります。
- 継ぎ置きの場合はロープなどで固定し、転倒防止を図ってください。横置き保管の場合は、荷積みをお避けください。
- ご注文の際は、長さが9m巻を超える場合、配送が困難になりますのでご相談ください。

### 施工上のご注意

- 梱包紙に記載されている品名・品番・ロット・数量をご確認のうえ、施工を開始してください。同一床面上は同ロットで仕上げてください。
- 幅継ぎをする際は、耳部どうしでジョイントしてください。
- 施工上のご注意:接着剤などにつきましては、P.9をご参照ください。また施工する場所の環境や下地の状態により、接着剤や施工方法が異なる場合がありますのでご注意ください。
- 下地は平滑かつ清潔で乾燥して、良好な圧縮及び引張り強度があり、接着力を低下させるような構造的欠陥がないようにしてください。多孔質でもろい下地や粉っぽい下地はフライマー処理を行ってください。
- 不陸は適切なコンパウンドで補修してください。
- 鉛物ベースの下地(モルタル・コンクリートなど)で、新規あるいは土間床の場合は下地水分を測定してください。コンパウンドや接着剤は床材上に接着するため皮膜もしくはその他の方法で高い残留水分や下地の湿気から遮断しておく必要があります。
- 下地にワックス・グリス・油脂類・塗料などの汚れ、ペン・ラッカーやによるマーキングなどが残っていると、接着不良や汚染、変色を発生させる可能性がありますので、完全に除去してください。
- 床材は現場の室温によくなじませてから施工してください。室温と床材に温度差があると、施工直後だけでなく、後日、目地隙、突き上げなどをおこすことがあります。
- 接着の際は床材の指定接着剤を使用し、くし目A-2(BB-400)で均一に塗布し十分に圧着してください。
- 重量物の移動が想定される場合、下地水分グレードがI(一般工法レベル)の場合でもウレタン・エポキシ樹脂系接着剤をご使用ください。
- 有機溶剤を含んだ接着剤を使用する場合は、火気に注意し室内の換気に心掛け、有機溶剤作業者主任者立ち会いのもとで行ってください。有機溶剤は引火しやすく、また多量に吸入すると人体に影響を及ぼす可能性があります。
- 施工中は、他業種による汚損、事故の発生を防ぐために、床工事関係者以外の立ち入りを禁止してください。

- 施工後接着剤が十分硬化するまでは、直射日光や冷暖房などによる急激な温度変化はお避けください。特に冬季は接着剤の硬化が遅いので十分な養生期間をとってください。
- 施工直後に養生シートを使用した場合、床材と養生シートの間に結露水や水蒸気・溶剤蒸気などがこもり、床材の反り・突き上げなどが生じる可能性があります。養生シートは、接着剤が十分硬化してから使用してください。
- 養生シートをとめる際、粘着テープは直接床材に貼り付けないでください。床材を汚染する原因となります。
- これらの施工条件が満たされない場合は、目地隙や突き上げ、膨れなどを招く可能性があり、美観を損ねるだけでなく、転倒事故などの原因となります。
- 施工後、残材などを廃棄する場合は、許可を受けた産業廃棄物処理業者に処分を委託してください。包装紙・紙管などを焼却する場合は、都道府県条例に基づき処分してください。ビニル床材を燃やすと有害ガスが発生する場合があります。

### 維持管理ならびに使用上のご注意

- 床材は熱によって変色・溶融する可能性があります。たばこや、車輪の摩擦熱、火花の飛び散りなどはお避けください。
- 温風ヒーター吹き出し口にはマットを設置するなどして、温風が直接床材表面に当たることをお避けください。
- 重量物や車輪のしごきによって、床材の表面を傷つけたり、膨れを発生させる可能性があります。引きずったり、にじらないようにご注意ください。
- 長期間使用しない部屋では換気を心がけてください。結露を招き、カビや異臭の発生、床材の剥がれ・反り・膨れ・突き上げの可能性があります。
- 素材固有の臭いがあります。換気を心がけてください。
- 床材の汚れのほとんどは水拭きでとれます。ほうきや掃除機でゴミを取り除いた後に、固く絞ったモップなどを水拭きしてください。
- しつこい汚れはクリーナーで洗浄し、固く絞ったモップなどを水拭きしてください。
- P.15-16に掲載しておりますワックスフリーメンテナンスを行うことにより、汚れもつきにくくなります。
- 水濡れや砂が飛散した状態では滑りやすくなり、転倒事故を招く可能性があります。泥よけマットの設置などで雨水や土砂の持ち込みを防ぎ、持ち込まれた際には即座に除去するようにしてください。
- 長時間直射日光があたる場所では、変色する可能性がありますので、カーテン・ブラインドなどで日よけをしてください。
- 家具やハイヒールなどの局部荷重により凹み跡が残る場合があります。
- インクやソース、化学薬品などをこぼしたときは、すぐに濡れたぞうきんで拭き取ってください。
- 化学薬品や強い作用をもつ洗剤・漂白剤などにより、変色や変質を招く場合があります。
- 水・砂・紫外線・重量物・汚染物質・化学薬品などの影響で、床材自体の変質・変色や、施工後の膨れ・剥がれ・目地隙などがおこる場合があります。維持管理には十分ご注意ください。
- ゴム素材に含まれる老化防止剤・家具の塗料や防腐剤・防虫剤・防蟻剤によって、床材が汚染され変色する可能性があります。使用を避けるか、床材に直接ふれないようにしてください。

タイヤなどのゴム素材が床材と接するとき  
保護シート(アルミニウム・ポリエチレン製)

# 单層ビニル床シート TS

## HOMOGENEOUS VINYL SHEET 2020-2022

**sangetsu** [www.sangetsu.co.jp](http://www.sangetsu.co.jp)

### sangetsu design site

FLAGSHIP サンゲツ品川ショールーム  
〒108-0075 東京都港区港南2-16-4  
品川グランドセントラルタワー 4F  
TEL.0570-055-134 FAX.03-5463-6744

サンゲツ名古屋ショールーム  
〒451-8575 名古屋市西区幅下1-4-1  
TEL.0570-055-135 FAX.052-564-3229

サンゲツ大阪ショールーム  
〒530-0001 大阪市北区梅田2-5-25  
ハービスOSAKA 4F  
TEL.0570-055-136 FAX.06-6347-9811

サンゲツ福岡ショールーム  
〒812-0892 福岡市博多区東那珂1-11-11  
TEL.0570-055-137 FAX.092-441-9503

### sangetsu design studio

サンゲツ仙台ショールーム  
〒984-0031 仙台市若林区六丁目字南98-1  
TEL.022-287-3922 FAX.022-253-6806

サンゲツ金沢ショールーム  
〒920-8205 石川県金沢市大友2-101  
TEL.076-238-1411 FAX.076-238-1412

サンゲツ広島ショールーム  
〒730-0017 広島市中区鉄砲町7-18  
東芝フコク生命ビル 1F  
TEL.082-223-8115 FAX.082-223-8117

北海道支社  
TEL.011-251-3150 FAX.011-251-3151

東北支社  
TEL.022-287-3765 FAX.022-287-2995

北関東支社  
TEL.048-601-5500 FAX.048-711-2681

東京支社  
TEL.03-3474-1181 FAX.03-3450-5038

中部支社  
TEL.052-564-3111 FAX.052-564-3191

関西支社  
TEL.06-6414-3311 FAX.06-6414-3312

中国四国支社  
TEL.082-223-8110 FAX.082-223-8120

九州支社  
TEL.092-441-5181 FAX.092-441-5191

[東北支社] 北東北営業所／福島営業所  
[北関東支社] 前橋営業所／宇都宮営業所／新潟営業所／水戸営業所／長野営業所  
[東京支社] 東関東営業所／多摩営業所／横浜支店／厚木営業所  
[中部支社] 岐阜営業所／岡崎営業所／北陸支店／静岡営業所  
[関西支社] 京都営業所／神戸営業所／東大阪営業所／南大阪営業所  
[中国四国支社] 岡山営業所／四国営業所  
[九州支社] 北九州営業所／熊本営業所／南九州営業所

株式会社 サンゲツ沖縄  
〒901-2225 沖縄県宜野湾市字太謝名215  
レキオススクエア宇地泊 3F H号室  
TEL.098-897-8722 FAX.098-897-8724

sangetsu design studio  
サンゲツ沖縄ショールーム  
〒901-2225 沖縄県宜野湾市字太謝名215  
レキオススクエア宇地泊 2F  
TEL.0570-055-138 FAX.098-890-3789



0570で始まる電話番号は、市内通話料金にてご利用いただけます。

#### 見本帳について

- 現品見本や見本帳写真と商品が若干異なる場合がありますのでご了承ください。
- 掲載商品の価格及び仕様は、当見本帳発行時(2020年11月)のものです。経済変動、品質の改善により、やむを得ず価格及び仕様を変更させていただく場合があります。ご注文の際は、販売店あるいは弊社営業窓口にご確認いただきますようお願い申し上げます。
- 当見本帳に記載されている各種試験データは測定値であり、保証値ではありませんのでご了承ください。
- 当見本帳に掲載している商品及び写真等を許可なく複製、転載することを固くお断りいたします。
- 表示価格は標準材料価格であり、消費税は含まれておりません。

#### 見本帳の廃棄に関するお願い

不要となった見本帳につきましては、しかるべき資格を有する産業廃棄物処理業者に直接廃棄を委託していただきますようお願い申し上げます。

発行日／2020年11月

発行所／株式会社サンゲツ

有効期限／2022年11月

\*見本帳の有効期限は、都合により変更する場合がありますのでご了承ください。

