

MEGALIT メガリット

GRANIT グラニット

ODEON PUR オデオンPUR

MEDINTONE メディントーン

技術資料

単層ビニル床シート TS

2018-2020



INDEX

永久ワックスフリーシート	1
パーフェクトシーム	2
納品実績	3
機能性試験データ	11
ワックスフリーメンテナンスガイド	15
面材・モール／取扱上のご注意	18

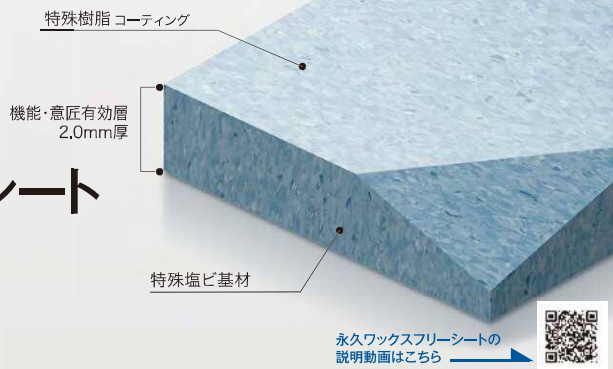
sangetsu

『製品寿命を通して、ワックスがけが不要。』



永久ワックスフリーシート

高機能単層シート



永久ワックスフリーシートの説明動画はこちら

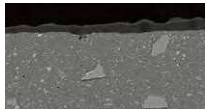


1 緻密な単層構造による『高い防汚機能』▶ 永久ワックスフリー

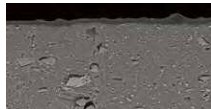
粒子の細かい特殊素材を原料としているため、汚れや薬品が入り込みにくく、表面の拭き取りのみで汚れが除去できます。

高機能の理由は緻密な単層構造 電子顕微鏡写真(400倍)

メガリット/グラニット



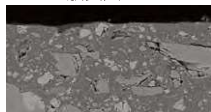
オデオンPUR



メディントーン

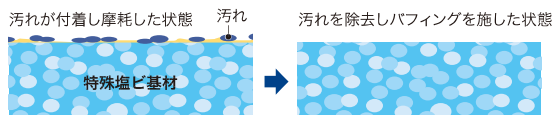


一般長尺シート



2 バフingで『何度でも再生』

歩行などの摩耗により表面に凹凸や細かな傷が生じた場合でも、自動床洗浄機で汚れを除去し表面を滑らかに整えることで、防汚機能が何度でも再生します。



3 『環境負荷低減』

大量の汚水が発生するワックス剥離作業が不要。
環境負荷の高い廃液(汚水・剥離剤など)を最小限に抑制します。

4 ワックスメンテナンスコストを『大幅削減』

製品寿命を通してワックスがけが不要となり、それに伴う時間と費用も不要に。
コストを大幅に削減できるロングライフ商品です。

高機能単層シートなら
永久にワックスフリーでコスト削減

トータルコスト比較 例: 医療施設(2,000m²)の場合

■ イニシャルコスト (設計上代)

	一般長尺シート	グラニット
材料価格	3,400円/m ²	5,400円/m ²
工事その他費用	2,000円/m ²	2,500円/m ²
材料・工事単価	5,400円/m ²	7,900円/m ²
総費用(2,000m ²)	1,080万円	1,580万円

※引き渡し前の初期メンテナンス費用は除く。

■ 年間ランニングコスト (実費)

	一般長尺シート	グラニット
日常清掃 *1	月額 90万円	90万円
	年間 1,080万円	1,080万円
定期清掃 *2	1回 20万円	0円
	年間 60万円	
剥離清掃 *3	1回 -	0円
	年間 53万円	
年間コスト合計	1,193万円	1,080万円

年間113万円の削減

*1: ダスタークロス・モップ(自動床洗浄機)による清掃(毎日1,000m²/人計算)

*2: 表面洗浄・ワックス2層塗布(3回/年)単価(100円/m²計算)

*3: ワックス剥離・ワックス2層塗布(1回/年)

※メンテナンス方法につきましては、P.15・16をご覧ください。

パーフェクトシーム工法

『継ぎ目が目立たない。きれいな仕上がりを実現。』

床材をきれいに見せる目地処理剤

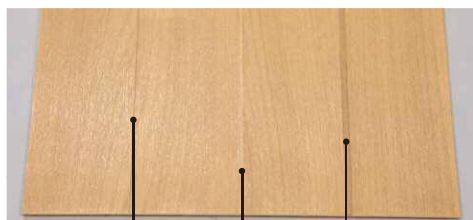
パーフェクトシームシリーズ

単層ビニル床シート全点でお使いいただけます。



1 継ぎ目が目立ちにくい

無着色の液溶接のため、継ぎ目が目立ちにくく床材との色合わせも不要です。



パーフェクトシーム シーム液
(BB-388 マスキングテープ使用)

溶接棒

パーフェクトシーム シーム液
(BB-388 マスキングテープ不使用)

※必ず専用マスキングテープ(BB-388)をご使用ください。

3 作業性がよく、経済的

パーフェクトシーム工法はシンプルな4つの施工ステップできれいな仕上がりを実現できる、作業性のいい施工方法です。

STEP1 マスキングテープ貼り

ジョイント部分に専用マスキングテープ(BB-388)を貼り、カッターで床材ジョイント部分に沿ってテープをカットしてください。

STEP2 充填準備

シーム液(BB-382)をノズル容器(BB-381)に移し、ノズルの先を布地にあって空気を抜いてください。

STEP3 充填と撫で付け

針先が下地につくようにジョイント部分にノズルを差込み、注入してください。溶液を充填後、専用マスキングテープ上から先端の平らなもので撫で付けてください。

STEP4 マスキングテープ除去

溶液注入後、約10分で専用マスキングテープを剥がしてください。

2 パワフルな溶接力

溶解性が非常に高いため、溶接棒と同等の強度と耐久性があります。

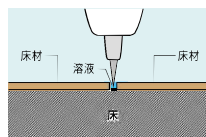
■引張強度試験

【試験方法】

試験環境：23°C50%RH

試験速度：200mm/min

試験体を25mm×100mmにカットし、引張試験を行う。



ジョイント部の断面を溶解して強ちに溶接します。

床材	引張強度 (N)	
	パーフェクトシーム シーム液	溶接棒
ナースিংフロア	130以上	
ストロング	200以上	
SKフロア	150以上	
グラニット	230以上	

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

4 立ち上げ施工も可能

パーフェクトシーム ジェルタイプは液ダレしにくいいため、立ち上げ面や入隅のジョイントにご使用いただけます。

■パーフェクトシーム ジェルチューブ入り (BB-394) 使用

【立ち上げ部ジョイント】

ジェルタイプは溶液タイプよりも粘度が高く液ダレしにくいいため、床面や立ち上げ面、壁面の入隅のジョイントに最適です。



【入隅ジョイント】

床面と階段の立ち上げ面との入隅のジョイントなど、溶接棒が使用できない場所のシーミングにも使用できます。



グラニット
使用歴
10年

10年経っても美観維持できる、 安心安全の床材

永久ワックスフリー床材グラニット(以下、グラニットと略)を導入いただいてから丸10年が経過したJA愛知厚生連 江南厚生病院。節目の10年ということで改めて「製品寿命を通してワックスがけが不要」というグラニットについて、同病院の施設課長様と実際のメンテナンスを担うダスキンヘルスケア様にお話を伺いました。



2008年(竣工時)



竣工時のスタッフステーション・廊下

2018年(10年経過)

10年後のスタッフステーション・廊下
ワックスメンテナンスを行わずに美観を維持。また転倒事故もほとんど無い。

JA愛知厚生連 江南厚生病院
事務部 事務管理室 施設課長
近藤 憲二様
(こんどう けんじ)

10年経過しても美観維持

2008年5月の開院以来、10年が経過しました。グラニットを使っている部分は汚れが気にならず、10年が経過しているとは思えないほど美観を維持できていると思います。また私たちが把握している限りでは転倒事故もほとんど無く、安全な床材として安心して使っています。

ワックスメンテナンス無しによるコストメリット

永久ワックスフリー床材なので、ワックス及び剥離剤などの薬剤コスト、メンテナンスにかかる人件費も削減できて助かっています。また剥離作業に伴う廃液も出ないので環境面でも優しい製品です。ダスキンさん(メンテナンス会社)とは年間契約しており、ワックスの手間が省ける分、日常的な定期清掃にコストも人も充てられます。結果として全般の清掃頻度も上がり、より清潔さを保つことができていると思います。

グラニット採用部分を増やしたい

グラニットを使用していない部分の汚れの対応には苦慮しています。現状、受付ホールはグラニットを使用していません。10年が経過し美観維持も大変なことから、施設課としては手間のかからないグラニットへの貼り替えも検討しています。



株式会社ダスキンヘルスケア
マネジャー
森本 雅明様
(もりもと まさあき)

他の床材と比べて 「汚れが落としやすい」「安心安全」だと実感

江南厚生病院を担当して約半年になりますが、私自身「永久ワックスフリー床材」を扱うのは初めての経験になります。担当して半年、汚れが落としやすく作業効率性が良いこと、ワックスによる転倒事故のリスクも少なく安全性も高いことから、日々その利便性を実感しています。

医療機関では 常に安全性が求められる

患者さまや病院スタッフの転倒事故はもちろん防がなくてはなりませんが、我々清掃会社においてはワックス塗付時、清掃スタッフのスリップ受傷事故も意外に多く、懸念事項の一つになっています。人手不足で忙しく動き回るスタッフや年配の清掃スタッフにも安心して働ける環境を提供できるグラニットは、我々にとっても大きなメリットのある床材です。病院や介護施設では想像以上に床を濡らし汚してしまうことが頻繁にあり、ワックス不要でメンテナンスのしやすいこの床材には本当に助けられています。患者さまの高齢化も進んでいるため、安全第一の製品が求められるのは必然だと思います。

病室はモップ清掃によるメンテナンスだけ

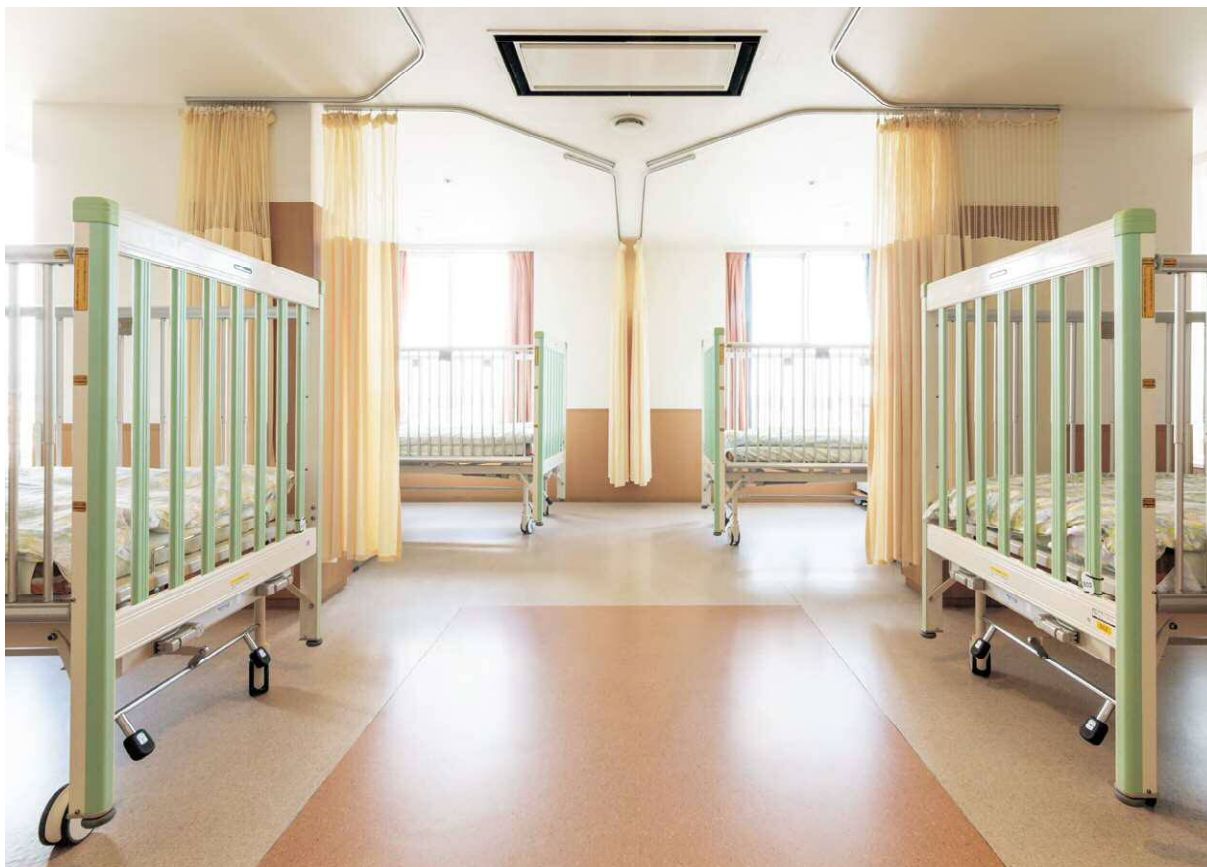
手を消毒するアルコールですが、最近ではドアへの設置型ではなく携帯式が増えている傾向にあります。どこの病院においても病室ドア周辺に限らず、広い範囲でアルコールによるワックス塗付部分の白化(または黒ずむ)現象に悩まされていますが、永久ワックスフリーのグラニットは通常の洗浄清掃で対応でき、白化現象に悩まされることもありません。

もちろん我々も定期的にメンテナンスをしっかりと行っていますが、ワックス不要で10年経過し、この品質を維持できているのは素晴らしいと思います。

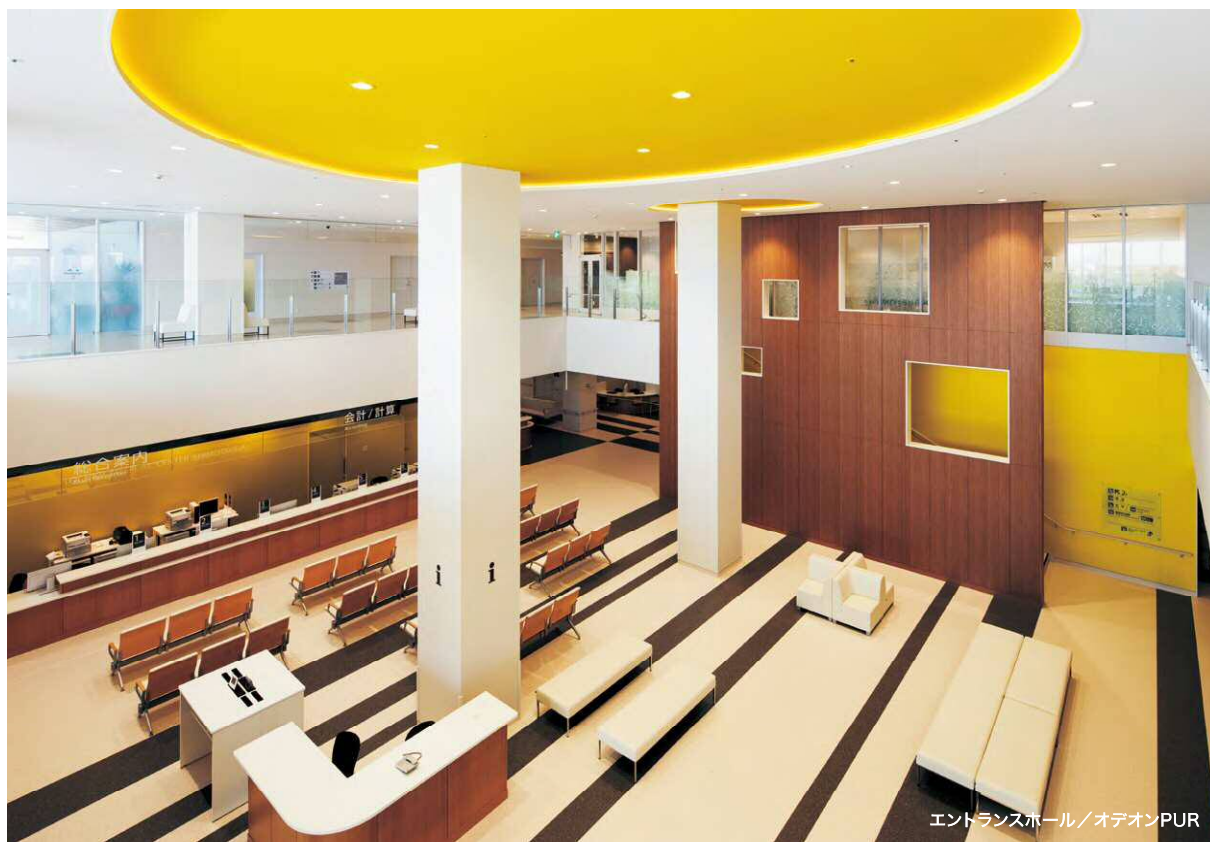
現在、歩行頻度の多い病棟廊下部分は月に一度自動洗浄機を掛けていますが、病室部分は日常的なメンテナンスであるマイクロファイバーモップによるウェットクリーニングだけで十分。通常、他の病院では少なくとも年に1〜2回は病室にもワックスを掛けていますが、行動に制限が出るので患者さまにも負担がかかります。ワックス作業が無ければスタッフにも患者さまにとってもストレス軽減になります。



竣工時の病室



10年後の病室
日常メンテナンスのみで美観を維持。



とちぎメディカルセンターしもつが 設計:株式会社 山下設計 撮影:有限会社カ・ドーロ



高齢者総合サポートセンター・九段坂病院 設計:株式会社 久米設計 撮影:株式会社 エスエス 東京支店



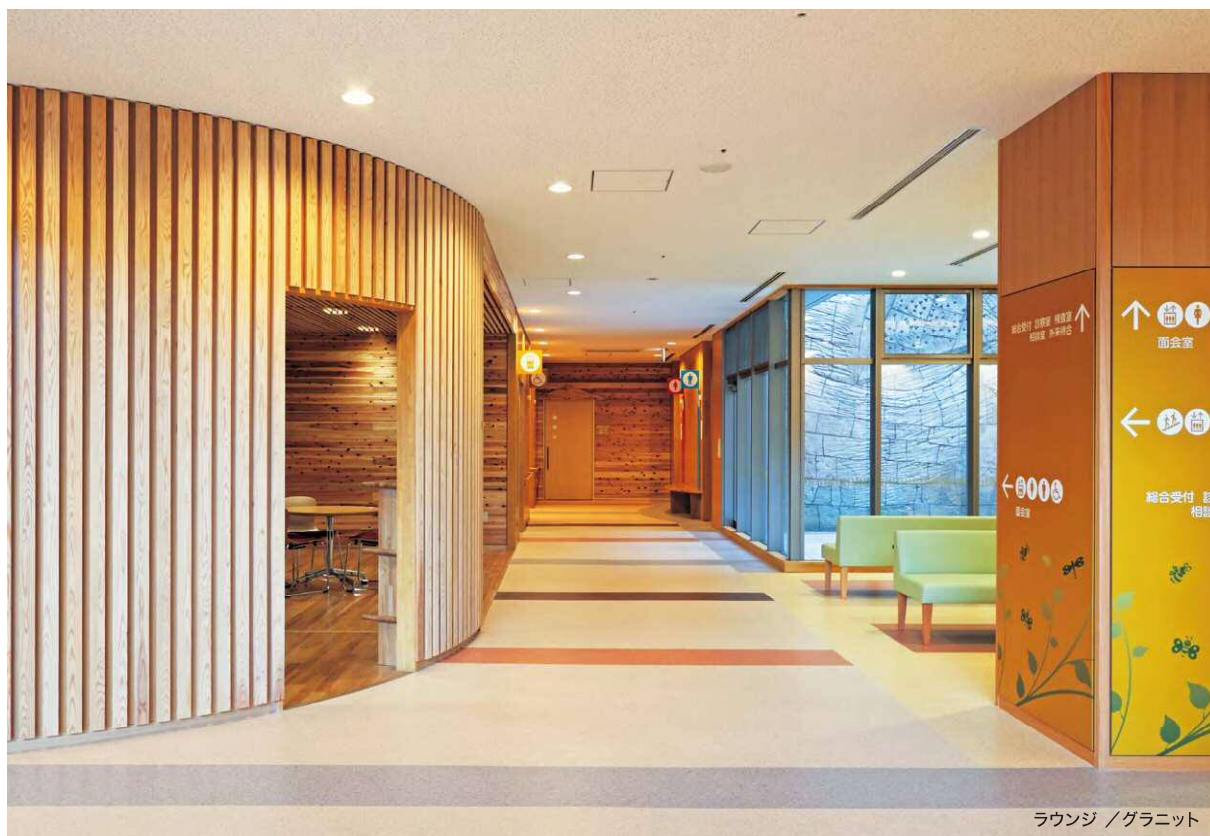
廊下 / メガリット

埼玉県立循環器・呼吸器病センター 新館棟 設計:株式会社 内藤建築事務所 撮影:株式会社 エスエス 東京支店



廊下 / オデオンPUR

社会医療法人 木下会 千葉西総合病院 設計:株式会社 伊藤喜三郎建築研究所



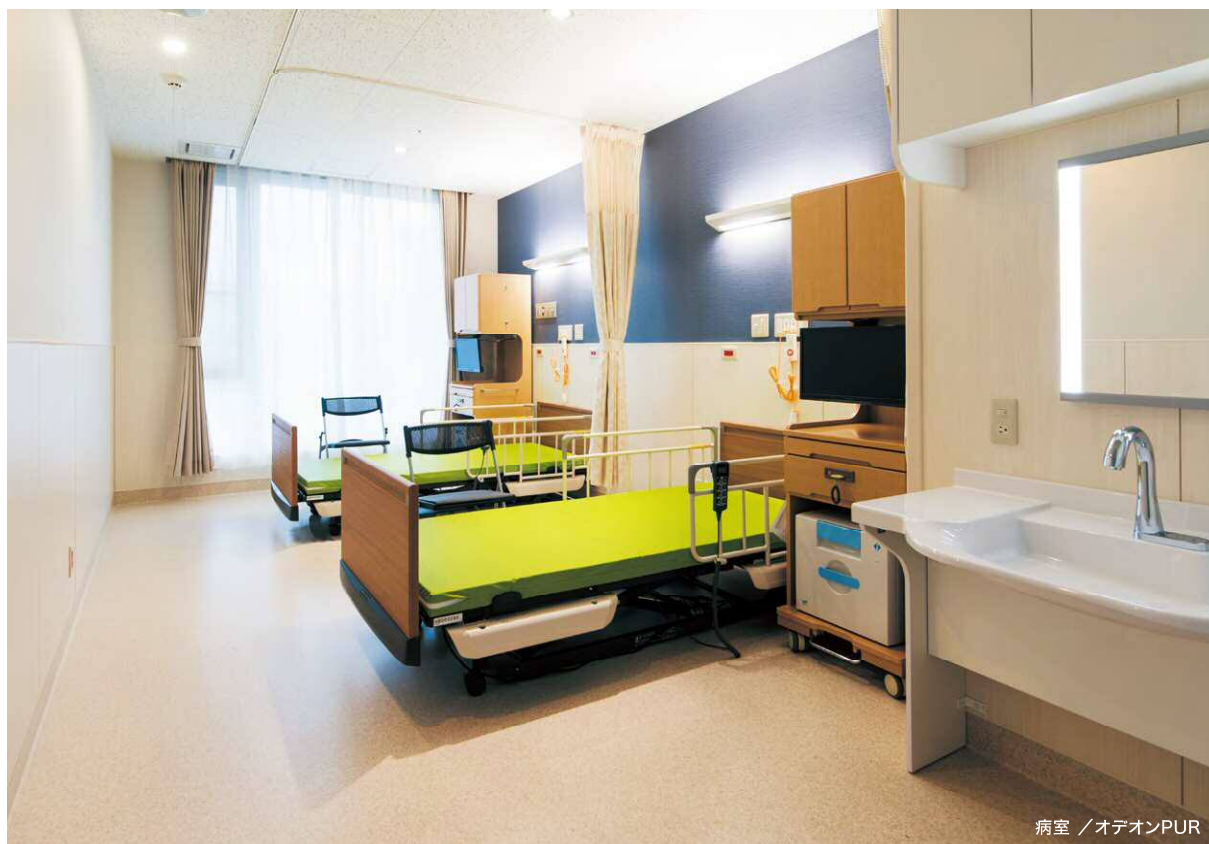
愛知県三河青い鳥医療療育センター 設計：株式会社 東畑建築事務所 撮影：株式会社リフレクト



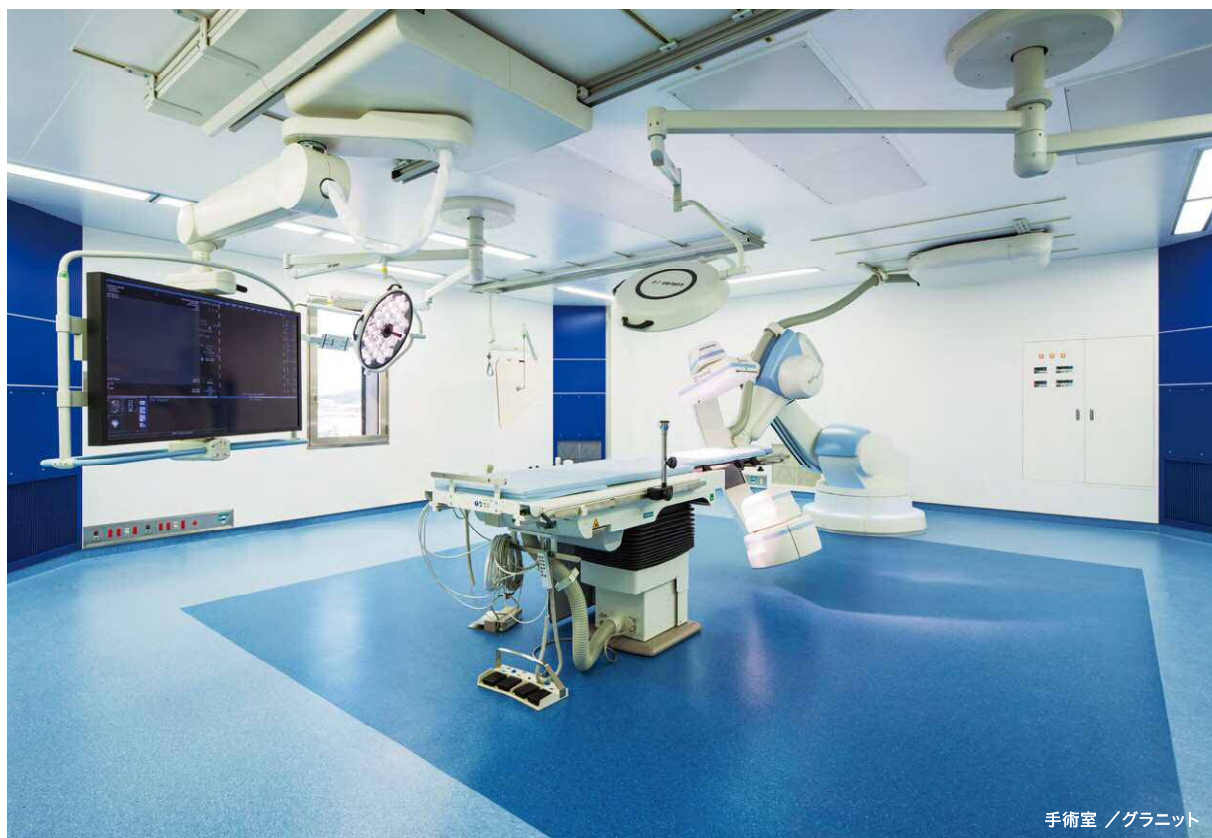
介護老人保健施設 ライフサポートねりま 設計：株式会社 伊藤喜三郎建築研究所 撮影：株式会社 エスエス 東京支店



医療法人光川会 福岡脳神経外科病院 設計・監理:株式会社志賀設計



翠清会梶川病院 設計・監理:大旗連合建築設計株式会社 撮影:中村啓太郎(建築写)



社会医療法人 鹿児島愛心会 大隅鹿屋病院 設計・監理:株式会社 梓設計



株式会社ファンケル 第二研究所 設計・施工:日揮株式会社



グラニット

University Hospital, Thiers, France



グラニット

Saint-Nazaire Health Complex, Saint-Nazaire, France



グラニット

Medinova Clinic, Breda, The Netherlands



グラニット

Acibadem Hospital Maslak, Istanbul, Turkey

耐摩耗性

歩行頻度が高く、耐久性が求められる空間に。

室内に持ち込まれた土砂の上を、人や台車が通過すると床材に傷が付き、さらに摩擦が繰り返されることで摩耗は進行します。一般的に摩耗は床材の寿命を縮めるだけでなく、防滑性能の低下や表面の美観も損ないます。

試験方法…JIS A 1453 建築材料及び建築構成部分の摩耗試験方法(研磨紙法)

耐摩耗性試験は、摩耗に対して床材がどれだけの耐久性を持っているかを測定するもので、回転する水平円盤に試験片を取り付け、これに研磨紙を取り付けた摩耗輪を試験荷重とともに加えて、研磨紙によって生ずる試験片の摩耗の程度を評価します。試験体に対し指定回転数で重量の減少と厚みの減少を測定し、下記の摩耗限界の基準に沿って摩耗限界数を測定します。

試験条件

- 使用研磨紙：S-42
- 試験荷重：530±5g
- 回転速度：60±2rpm

100回転ごとにブラシをかけ、500回転で新品の研磨紙と交換する。

評価基準

- A：10,000回以上
- B：2,500回以上～10,000回未満
- C：2,500回未満

耐摩耗性試験結果

試験体	ビニル床シート(2.0mm)				
	メガリット	グラニット	オデオンPUR	メディントーン	エスリュームマープル
評価	A	A	A	A	B

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。



▶ メガリット・グラニット・オデオンPUR・メディントーンは、裏面まで同じ色・柄の単層構造ですので、いくら摩耗しても柄切れしません。

耐静止荷重性

荷物を取り除いた時に生じるへこみを復元します。

家具や機器類などの重量物が、長時間にわたって所定位置に置かれていたあとには、へこみ跡が残ることがあります。一般的に表面が柔らかい床材ほどへこみ跡が残ります。

耐静止荷重性とは、長時間の荷重後の床材表面の復元力(へこみ回復力)を示しており、施設内での床材選択の目安となります。

試験方法

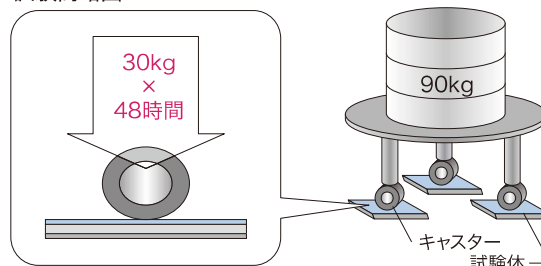
鉄板上に置いた各種床材サンプルに荷重が均一にかかるようにするため、三脚にキャスターを取り付けた台上に90kgのおもりを乗せ、48時間放置し、荷重除去後のへこみ量を測定します。

- キャスター φ50mm 巾20mm
- 荷重条件 90kg(1脚当たり30kg)

数値の判断基準

荷重除去後の復元率が高いほど回復性の高い床材と言えます。

試験簡略図



復元性試験結果

商品名	全厚 (mm)	復元率(%)					
		荷重除去直後	1時間後	1日後	5日後	1週間後	2週間後
グラニット	2.0	97.9	98.4	100.0	100.0	100.0	100.0
オデオンPUR	2.0	92.1	93.7	97.4	98.9	99.5	99.5
エスリューム・マープル	2.0	85.1	89.2	92.8	94.9	98.5	99.0

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

▶ メガリット・グラニット・オデオンPUR・メディントーンは表面が強いため、耐静止荷重性に優れております。

耐動荷重性

移動物の重量や使用頻度に応じた床材選びが大切です。

ストレッチャーや配膳車などキャスター付き機器の移動が頻繁に行われる場所では、移動物の重量に加えて、キャスターのねじれの力が床材表面に過酷な負荷となって働き、膨れや破れを発生させることがあります。特に医療・福祉施設や工場・倉庫などでは、このような負荷への耐性に優れる床材と接着剤の選定が必要です。

試験方法…JIS A 1454 高分子系張り床材試験方法「耐キャスター性試験A法」

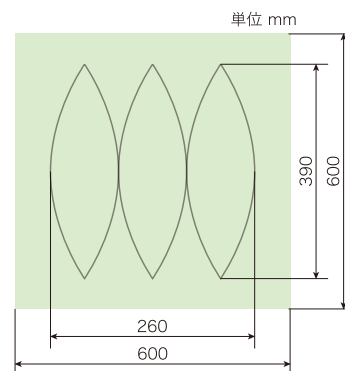
【荷重】：2000N±10N(約200kgf)
【キャスターの大きさ】：φ110±3mm・巾50±1mm
【速度(回転数)】：7±0.4rpm(420回転/h)
【接着剤】：EP-300(BB-575・584)
【プライマー】：荷重用EPプライマー(BB-600)
上記条件で膨れが発生するまでの時間、回転数を測定した。

数値の判断基準

A：5時間以上
B：3時間以上～5時間未満
C：1時間以上～3時間未満
D：1時間未満



キャスター試験機



キャスターの軌道

耐動荷重性試験結果

商品名	全厚(mm)	膨れが発生するまでの時間	膨れが発生するまでの回数	ランク	膨れた箇所
メガリット	2.0	5時間以上	2,100回以上	A	膨れなし ※5時間で試験中断
グラニット	2.0	5時間以上	2,100回以上	A	膨れなし ※5時間で試験中断
オデオンPUR	2.0	5時間以上	2,100回以上	A	膨れなし ※5時間で試験中断
メディントーン	2.0	5時間以上	2,100回以上	A	膨れなし ※5時間で試験中断
エスリューム・マープル	2.0	2時間	840回	C	床材層間

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

▶ メガリット・グラニット・オデオンPUR・メディントーンは単層構造ですので、耐動荷重性に優れております。

耐動荷重性が求められる環境下でのご注意

① 下地に関して

- 十分な強度のあるコンクリート、モルタル、塗り床、鉄板などの下地であることを確認してください。
- 下地のクラックや凹凸、不陸はサンダー掛けなどを施し平滑にしてください。
- 下地が脆弱な部分は、荷重用EPプライマー(BB-600)で処理を行い、補強してください。
- 既設下地で特に傷みがひどい場合は全面補修を行ってください。また、残存接着剤や油污れなども施工後に支障をきたす場合がありますので除去してください。
- 下地水分レベルの確認を行ってください。一般的な下地水分レベルと施工方法の目安の組み合わせは下表の通りですが、下地水分レベルがグレードⅠの場合でも、エポキシ・ウレタン樹脂系接着剤をご使用ください。

〈下地水分レベルについて〉

使用水分計：(株)ケット科学研究所

高周波静電容量式水分計

「HI-520-2」Dモードで測定

グレード	表示値	従来の下地水分指標	施工方法目安
Ⅰ	440未満	8%以下	一般工法
Ⅱa	440以上 620未満	8～10%	耐湿工法
Ⅱb	620以上	10%以上	施工不可

② 接着剤に関して

- EP-300(BB-575・584)をご使用ください。
- 荷重用EPプライマー(BB-600)を塗布することで下地の表面強化を行うことが可能となります。

※「キャスターによる床材の膨れ破損の対策」に関しては、P.17をご覧ください。

耐薬品性

試験方法…JIS A 1454 高分子系張り床材試験方法「耐汚染性試験」

温度23℃、湿度50%の試験室にて、床材表面に試薬を2ml滴下し、時計皿を被せ、24時間静置します。その後、家庭用中性洗剤で除去し、さらに工業用アルコールで表面を拭き取り、試験室で1時間静置します。目視によって滴下部分の色、光沢及び材質の変化を確認し、汚染性を評価しました。

評価基準

A : 変化しない
B : わずかに変化
C : 変化
D : 大きく変化

※変化の許容範囲は人により差異が生じる場合もありますので、使用する床材を用いて事前に変化の程度を確認する必要があります。

耐汚染性試験結果

試験体			ビニル床シート				
			メガリット	グラニット	オデオンPUR	メディントーン	エスリュウムウッドII
無機酸	硫酸	5%	A	A	A	A	A
		50%	A	A	A	A	A
	硝酸	61%	D	D	D	B	D
	塩酸	37%	A	A	A	A	A
	クロム酸	25%	B	B	B	B	B
有機酸	酢酸	99%	A	A	A	A	A
	蔞酸	20%	A	A	A	A	A
	クエン酸	20%	A	A	A	A	A
	乳酸	85%	A	A	A	A	A
アルカリ	水酸化ナトリウム	25%	A	A	A	B	A
	アンモニア水	28%	A	A	A	A	A
殺菌・消毒検査薬	フェノール	10%	A	A	A	B	A
	ホルマリン	37%	A	A	A	A	A
	ヨードホルム		D	D	D	B	D
	ライト血液染色剤		D	D	D	B	B
	ポピドンヨード	10%	B	B	A	B	B
	クレゾール	100%	B	A	A	B	A
	ギムザ血液染色剤		D	D	D	B	B
	パパニコロウ染色液		B	B	B	B	B
	過酸化水素水	31%	A	A	A	A	A
	ヘマトキシリン媒染剤		A	B	A	A	A
	マーキュロクロム		A	A	A	A	A
	ヒビテンチンキ		A	A	A	A	B
	ウェルバス		A	A	A	A	A
	次亜塩素酸ナトリウム	6%	A	A	A	A	A
	消毒用エタノール		A	A	A	A	A
塩類	過マンガン酸カリウム	10%	A	A	A	B	A
	硝酸銀	0.1N	A	B	A	B	B
有機溶剤	メタノール		A	A	A	A	A
	メチルエチルケトン		B	B	B	B	D
	酢酸エチル		B	B	B	A	D
	テトラヒドロフラン		D	D	D	B	D
	キシレン		B	A	B	A	B
	トルエン		B	B	B	A	B
	トリクレン		B	B	B	A	B
	ジクロロエタン		D	B	D	B	D
汚染物質	ガソリン		A	A	A	A	B
	マシン油		A	A	A	A	A
	可塑剤		A	A	A	A	A
	大豆油		A	A	A	A	A
	セメントペースト		A	A	A	A	A
	アニリンブルー		A	A	A	A	B
	飽和ぶどう糖		A	A	A	A	A
	パーマ液		A	A	A	A	A

※上記データは当社基準による評価です。

▶ メガリット・グラニット・オデオンPUR・メディントーンは、粒子の細かい緻密な単層構造ですので薬品が入り込みにくく、万一表面が変色してもバフingによって表面が再生します。

防滑性

バランスの良い適度な防滑性が転倒事故を防ぎます。

床材の安全性を考える上で防滑性は一つの重要な要素となります。

滑り過ぎる床はもちろんのこと、極端に滑りにくい床もつまずきや転倒の危険性があり、空間に応じて適度な防滑性が要求されます。

試験方法…JIS A 1454 高分子系張り床材試験方法「滑り性試験」

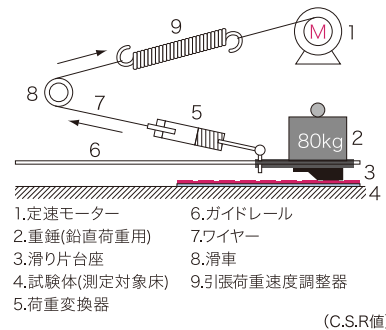
東京工業大学の小野研究所が開発したすべり試験機によるOY-PULL法にて試験を行っています。実際の歩行に最も即している試験方法と言われ、滑り片に実際に使用する履物の底を貼り付け、80kgfの荷重をのせ、18°の角度で引っ張った時に得られる最大引張荷重を測定し、その値を載荷重量(80kg)で除した値(C.S.R値)を滑り抵抗の評価指数としました。

数値の判断基準

優れた防滑性を持つ床材の条件とは、乾燥し清掃された状態と、水や土砂が付着した状態で防滑性能の差が小さいこと、つまり**どのような状況下でも滑りやすさ、つまずきやすさの変化が小さいこと**です。

滑り性試験結果

すべり試験機 (O-Y・PSM) 簡略図



想定履物	すべり 測定結果	商品名	すべる ◀----- C.S.R -----▶ すべらない			
			0.4	0.6	0.8	1.0
紳士靴 (合成ゴム底)	○最適値 ◀→許容範囲	動作	歩行			
			駆け出し			
			急停止			
			方向転換			
	◆乾燥状態 ◆水+ダスト	メガリット	0.47		0.87	
		グラニット	0.48		0.84	
		オデオンPUR	0.49		0.81	
		メディントーン	0.53		0.77	
		エスリュウム・ウッドII	0.50		0.81	

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

衝撃吸収性

アンダーレイを使用することで衝撃吸収性を高めることができます。

転倒事故を防止するために床面の段差をなくするのがバリアフリーですが、万一転倒した場合でも衝撃吸収性が高い床材を使うことで安全性を高めることができます。落下物が床材から受ける衝撃量は、床材だけでなく下地の種類からも大きく影響を受けますので、下地の構造からの変更が難しい場合でも、アンダーレイを使用することで衝撃吸収性を高めることができます。

試験方法…JIS A 6519 体育館用鋼製床下地構成材「床の硬さ試験」

人間の頭部をモデルとした質量3.85kgの装置を、試料(床材)の測定点に規定の高さ(20cm)から自由落下させ、衝突時の衝撃(G)を内蔵の加速度計で測定し、吸収力を判断します。

数値の判断基準

床材の衝撃吸収性はG値(転倒衝突時の衝撃加速度)で表され、この値が小さいほど衝撃が小さく衝撃吸収性が高い目安となります。但し衝撃吸収性は、床材の材質以上に下地の構造に影響を受けやすく、硬度の高い下地にはアンダーレイシートを採用するなどの対応がより高い安全性を生みます。

衝撃吸収試験結果

商品名	全厚 (mm)	(G)	床に衝突した時の加速度														
			衝撃吸収性が高い ← 衝撃吸収性が低い →														
			0	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170				
グラニット+アンダーレイ 3.0mm	5.0	106															
オデオンPUR+アンダーレイ 3.0mm	5.0	107															
エスリュウム・マープル+アンダーレイ 3.0mm	5.0	112															
メガリット	2.0	143															
グラニット	2.0	146															
オデオンPUR	2.0	146															
メディントーン	2.0	143															
エスリュウム・マープル	2.0	149															

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

ワックスフリーメンテナンスガイド

— 単層タイプ —

メガリット・グラニット・オデオンPUR・メディントーンは緻密な単層構造のため、製品寿命を通して、ワックスを使用しないメンテナンスで美観を維持できます。

汚れが付きにくく経済的、廃液も少ないため環境にも優しく、いつまでも美しくお使いいただける床材です。

初期メンテナンス

ビニル床材の施工直後は、初期の汚れを防止することが大切です。床材施工後はキズがつかないよう、必ず養生を行ってください。土足での通行を禁止し、接着剤が完全に乾燥・硬化するまで十分な養生期間を取った後に、**初期メンテナンス**を行います。

初期メンテナンス手順

- ① 接着剤が完全に硬化していることを確認してください。
- ② ダスタークロスや掃除機などで床面を掃除し、チリや埃を除去してください。
- ③ 接着剤やヒールマークなどの汚れは、床材の表面を傷つけないようにスクレイパーやハンドパッドで取り除き、水または洗剤を含ませたモップやウエスなどで拭きとってください。
- ④ 施設使用前にポリッシャー（磨き用パッド）で洗い磨きをしてください。その後モップなどで水拭きし、汚れを含んだ洗剤成分を完全に除去し、乾燥させてください。

※洗い磨きをすることで汚れを落とすだけでなく床材表面の平滑性が増し、汚れにくくなりますので、日常メンテナンスが容易になります。

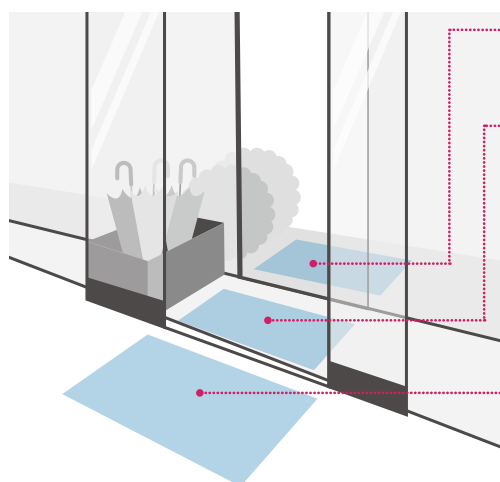
※洗浄で使用する水や洗剤の量が少ないと、床面に不具合を発生させる恐れがありますのでご注意ください。

日常メンテナンス

予防清掃

日常メンテナンスのポイントは、「**汚れる前に予防清掃をする**」ことです。施設内の汚れの80%は外から運び込まれます。靴底に付着した泥・砂などが施設内に持ち込まれ、汚れが拡散します。このため、施設まわりの日常清掃も大切です。エントランスには以下の**3段階のマット設置が汚れの持ち込み防止に効果を発揮**します。

日常メンテナンス(予防清掃)手順



① まず玄関の外に雨・風耐用型のマットを置き、外からの泥・砂などをふるい落とします。

② 次に風除室内に雨の日の水分まで吸着するマットを敷きます。

③ 最後に施設内に汚れ・埃・水分吸着用マットを敷きます。

来訪者が施設内に入るまでに、外からの泥・砂を自然に歩いて落とすには、**約6mの除塵スペースが必要**であると言われています。なるべく広範囲にわたってフロアマットを設置することが、施設内部への汚れの持ち込みを防ぎます。

※マットが汚れて泥・砂が飽和状態のまま放置すると逆にマットの汚れが内部に入ってきますので、マットは常に清掃してください。
毎日のバキューミングと月1回の水洗いをおすすめします。

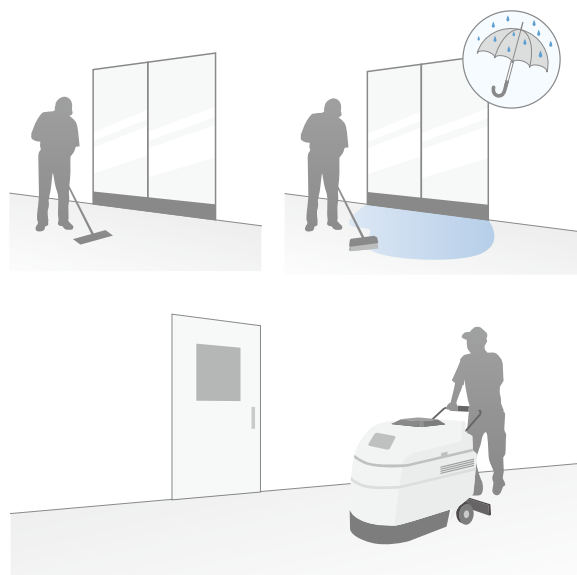
日常清掃では、**汚れがひどくなる前に汚れの原因を取り除く**ことが長期にわたる美観維持につながります。

日常メンテナンス（日常清掃）手順

① ダスタークロスや掃除機でチリや埃を除去した後に、固く絞ったモップなどで水拭きしてください。雨天時はエントランス付近を重点的に行ってください。

② 落ちにくい汚れは、水または洗剤を含ませたモップやウエスなどで拭き取ってください。洗剤でも落ちない汚れは、アルコールなどで除去してください。また洗剤やアルコールを使用した場合は、必ず水拭きをしてください。

③ 状況に応じ希釈した洗剤を床面にモップで塗布し、ポリッシャーで洗浄して汚れを取り除き、スキージーなどで汚水を迅速に回収・除去してください。その後モップなどで水拭きし、汚れを含んだ洗剤成分を完全に除去し乾燥させてください。
※広い面積での作業には自動床洗浄機を使用していただくとう効率的です。



※傷が目立つようになってきたら、自動床洗浄機で洗い磨きをしてください。目安は歩行量の多い場所で週1回から2週間に1回程度です。

洗い磨きが終わったらモップなどで水拭きし、汚れを含んだ洗剤成分を完全に除去し乾燥させてください。

※洗い磨きは汚れを落とすだけでなく床材表面の平滑性が増し、汚れにくくします。

※ポリッシャーや自動床洗浄機が入らないコーナー部や壁際は、水または洗剤をつけ固く絞ったモップで清掃してください。

使用後は洗剤をモップなどで水拭きし、汚れを含んだ洗剤成分を完全に除去し乾燥させてください。

※洗浄で使用する水や洗剤の量が少ないと、床面に不具合を発生させる恐れがありますのでご注意ください。

※床材の状況に応じたパッドをお選びください。

注意事項

床材やご使用用途・目的に応じた洗剤やワックス、剥離剤、パッドをお選びください。

また、洗剤やワックス、剥離剤は製造元が推奨する使用方法を必ずご確認の上、ご使用ください。

メンテナンス用品のご紹介

ワックスフリーメンテナンス（単層タイプ）に適したオススメ用品の一覧

ダストマット

屋 外	山崎産業(株)『エバックブラシハードマット』
	(株)テラモト『ケミタングルハード』
風除室	山崎産業(株)『ブイステップマット』
	(株)テラモト『ダストストップ』
屋 内	山崎産業(株)『ロンステップマットタフ』
	(株)テラモト『ニューパワーセル』

洗剤

コニシ(株)『ワイブノン』アルカリ性
コニシ(株)『ニュートラル』中性
シーバイエス(株)『洗浄王』アルカリ性
シーバイエス(株)『グリーンプラスフロアクリーナー』中性

ダスタークロス

コニシ(株)『ボルベックダスタークロス』
シーバイエス(株)『ハイジーンクロス』

フロアパッド（ポリッシャー及び自動床洗浄機用）

スリーエムジャパン(株)『スコッチ・ブライト 白/赤』
HTC社(SWEDEN)『ツイスターパッド 紫/緑/黄/白』

キャスターによる床材への影響について

近年、病院及び介護施設などで使用されている医療用ベッドのキャスターが床材と接触する部分に、膨れや破損が発生する事例が報告されています。



独自試験による検証の結果、キャスターにロックを掛けた状態での人の乗り降りによって繰り返生じる寸動、あるいはベッドの移動・回転などによるねじれの力の発生など、さまざまな要因が複合的に作用したものと考えられます。この事象につきましては今後も多角的な検証・改善が必要ですが、当面、同様の事象の発生を軽減するために有効と思われる対策を以下にご紹介します。

- 商品選定においては、耐動荷重性、衝撃吸収性および使用環境を考慮し、できる限り耐動荷重性能の高い床材をご選定ください。
- 施工の際は、下地が平滑で十分に乾燥した状態であり、十分な強度があることを確認してください。必要に応じて、荷重用EPプライマー (BB-600) を塗布してください。一般的な下地水分レベルと施工方法の目安の組み合わせは下表の通りですが、特に日常的な重量物の移動・搬送などによる負荷が想定される場所に関しては、下地の水分レベルがグレードⅠの場合でも、エポキシ・ウレタン樹脂系接着剤を適切な塗布量で使用し、十分に圧着してください(より接着強度に優れるEP-300をおすすめします)。

〈下地水分レベルについて〉

使用水分計：(株)ケット科学研究所
高周波静電容量式水分計
「HI-520-2」Dモードで測定

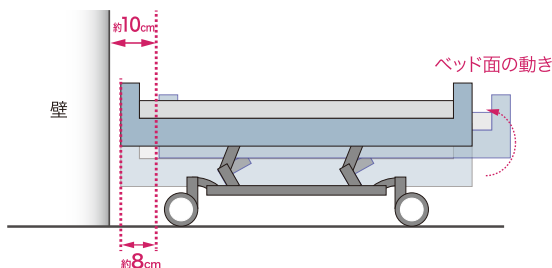
グレード	表示値	従来の下地水分指標	施工方法目安
Ⅰ	440未満	8%以下	一般工法
Ⅱa	440以上 620未満	8～10%	耐湿工法
Ⅱb	620以上	10%以上	施工不可

- ベッドの取り扱いは、ベッドメーカーの定める取扱い説明書の内容に従って正しくご使用ください。

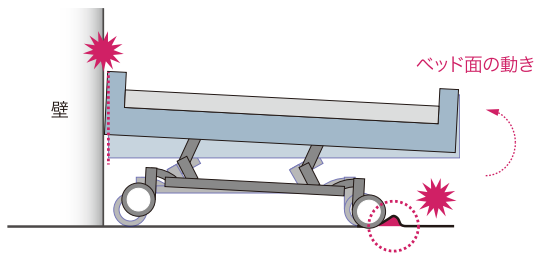
例 ● 壁面から適切な距離(目安10cm)を開けて設置してください。

- キャスターをロックしたままベッドをずらしたり動かしたりしないでください。

○ 壁から離れる方向に最大で約8cm押し出される動きに対応できるスペース。



✕ ベッドの高さが中間位置で設置され壁との距離がない場合、昇降時に押し出される動きによって、ロックされたキャスター部分と床面に負荷がかかる。



- ベッドのキャスターが接地する部分に当て板を用いることで床材にかかる負担を軽減できます。

ただし、これらの対策も床材の膨れや破損を確実に防止できるものではなく、あくまでも問題の発生を軽減する方法のひとつとしてご認識ください。床材に求められる「耐動荷重性」と「衝撃吸収性」の両立は、現時点では非常に困難なものと言わざるを得ませんが、弊社では今後も引き続きこの問題解決に向けた検証や商品開発に取り組んでまいります。

面材・モール 床材立ち上げ施工用部材

床材を美しく立ち上げます。

面材

▲PM-4761
標準価格 (税別) **5,900** 円/ケース
1ケース: 2m×10本入 **ケース売**

▲PM-4762
標準価格 (税別) **9,700** 円/ケース
1ケース: 2m×10本入 **ケース売**

出隅材 [-1]

▲PM-4761-1
標準価格 (税別) **600** 円/個
長さ: 5cm+5cm

▲PM-4762-1
標準価格 (税別) **600** 円/個
長さ: 5cm+5cm



モール材 施工性とデザイン性を追求したモール材です。

▲PM-4763

▲PM-4765

▲PM-4767

▲PM-4769

▲PM-4764

▲PM-4766

▲PM-4768

標準価格 (税別) **18,500** 円/ケース 1ケース: 2m×20本入 **ケース売** ※ベンリサイン膜間 (BB-546) もしくはベンリサイン膜間ゼリー (BB-589) で補強してください。

出隅材 [-1]、入隅材 [-2] の取扱上のご注意

※ご注文の際はモール材の各品番のうしろに [-1] [-2] の枝番をつけてご指定ください。

※モール材と出隅材・入隅材は若干色が異なる場合があります。※必要に応じてパーフェクトシームで補強してください。

出隅材 [-1] ご注文の例 PM-4763-1 3個

標準価格 (税別) **350** 円/個 長さ 5cm+5cm

入隅材 [-2] ご注文の例 PM-4763-2 3個

標準価格 (税別) **350** 円/個 長さ 5cm+5cm

※写真と現品のイメージが異なる場合があります。

取扱上のご注意

選択上のご注意

- 物性試験データは、製品の耐久性を示す目安です。選択の際には製品の耐久性以上の用途での使用はお避けください。
- 建築基準法・消防法によって、使用方法ならびに使用場所に制限があります。各法令法規をご確認ください。
- 淡色系・無地調の床材ほど濃色系に比べて汚れが目立ちやすくなります。

運搬ならびに保管上のご注意

- 重量物ですので取り扱いには十分ご注意ください。落下や乱暴な取り扱い、長尺シートの破損だけでなく、傷や器物破損などを招く場合があります。
- 設置の際はロープなどで固定し、転倒防止を図ってください。横置き保管の場合は、傷みをお避けください。
- ご注文の際は、長さが9m巻を超える場合、配送が困難になりますのでご相談ください。

施工上のご注意

- 梱包紙に記載されている品名・品番・ロット・数量をご確認のうえ、施工を開始してください。同一床面上は同ロットで仕上げてください。
- 幅継ぎをする際は、耳部どうしてジョイントしてください。
- 各商品別に施工上の注意・接着剤などが異なりますので、商品掲載ページの施工上の注意をご参照ください。また施工する場所の環境や下地の状態により、接着剤や施工方法が異なる場合がありますのでご注意ください。
- 下地は平滑かつ清潔で乾燥して、良好な圧縮及び引張り強度があり、接着力を低下させるような構造的欠陥がないようにしてください。多孔質でもろい下地や粉っぽい下地はプライマー処理を行ってください。
- 不陸は適切なコンパウンドで補修してください。
- 鉱物ベースの下地 (モルタル・コンクリートなど) で、新規あるいは土間床の場合は地下水分を測定してください。コンパウンドや接着剤は床仕上げ材と同様に適切な皮膜もしくはその他の方法で高い残留水分や下地の湿気から遮断しておく必要があります。
- 下地にワックス・グリス・油脂類・塗料などの汚れ、ペン・ラッカーによるマーキングなどが残っていると、接着不良や汚染、変色を発生させる可能性がありますので、完全に除去してください。
- 床材は現場の室温によくなじませてから施工してください。室温と床材に温度差があると、施工直後だけでなく、後日、目地隙・突き上げなどをおこすことがあります。
- 接着の際は床材の指定接着剤を使用し、くし目A-2 (BB-400) で均一に塗布し十分に圧着してください。
- 重量物の移動が想定される場合、下地水分グレードがI (一般工法レベル) の場合でもワレタン・エポキシ樹脂系接着剤をご使用ください。
- 有機溶剤を含んだ接着剤を使用する場合は、火気に注意し室内の換気が心がけ、有機溶剤作業主任者立ち会いのもとで行ってください。有機溶剤は引火しやすく、また多量に吸入すると人体に影響を及ぼす可能性があります。
- 施工中は、他業種による汚損・事故の発生を防ぐために、床工事関係者以外の立ち入りを禁止してください。
- 施工後接着剤が十分硬化するまでは、直射日光や冷暖房などによる急激な温度変化はお避けください。特に冬季は接着剤の硬化が遅いので十分な養生期間をとってください。

てください。

- 施工直後に養生シートを使用した場合、床シートと養生シートの間に結露水や水蒸気、溶剤蒸気などがこもり、床シートの反り・突き上げなどが生じる可能性があります。養生シートは、接着剤が十分硬化してから使用してください。
- 養生シートをとめる際、粘着テープは直接床材に貼り付けないでください。床材を汚染する原因となります。
- これらの施工条件が満たされない場合は、目地隙や突き上げ、膨れなどを招く可能性があります。美観を損ねるだけでなく、転倒事故などの原因となります。
- 施工後、残材などを廃棄する場合は、許可を受けた産業廃棄物処理業者に処分を委託してください。包装紙・紙管などを焼却する場合は、都道府県条例に基づき処分してください。ビニル床材を燃やすと有害ガスが発生する場合があります。

維持管理ならびに使用上のご注意

- 床シートは熱によって変退色・溶融する可能性があります。たばこや、車輪の摩擦熱、火花の飛び散りなどはお避けください。
- 温風ヒーター吹き出し口にはマットを設置するなどして、温風が直接シート表面に当たらないようにご注意ください。
- 重量物や車輪のしこきによって、床シートの表面を傷つけたり、膨れを発生させる可能性があります。引きずったり、にじらないようにご注意ください。
- 長期間使用しない部屋では換気が心がけてください。結露を招き、カビや異臭の発生、床シートの剥がれ・反り・膨れ・突き上げの可能性もあります。
- 素材固有の臭いがあります。換気を心がけてください。
- 床材の汚れのほとんどは水拭きでとれます。ほうきや掃除機でゴミを取り除いた後に、固く絞ったモップなどで水拭きしてください。
- しつこい汚れはスクラップクリーナーで洗浄し、固く絞ったモップなどで水拭きしてください。
- P.15・16に掲載しておりますワックスフリーメンテナンスを行うことにより、汚れもつきにくくなります。
- 水濡れや砂が飛散した状態では滑りやすくなり、転倒事故を招く可能性があります。泥よけマットの設置などで雨水や土砂の持ち込みを防ぎ、持ち込まれた際には即座に除去するようにしてください。
- 長時間直射日光があたる場所では、変退色する可能性がありますので、カーテン・ブラインドなどで日よけをしてください。
- 家具やハイヒールなどの局部荷重により凹み跡が残る場合があります。
- インクやソース、化学薬品などをこぼしたときは、すぐに濡れたそうきんで拭き取ってください。
- 化学薬品や強い作用をもつ洗剤・漂白剤などにより、変退色や変質を招く場合があります。
- 水・砂・紫外線・重量物・汚染物質・化学薬品などの影響で、床材自体の変質・変退色や、施工後の膨れ・剥がれ・目地隙などがおこる場合があります。維持管理には十分ご注意ください。
- ゴム製品に含まれる老化防止剤、家具の塗料や防腐剤・防虫剤・防蟻剤によって、床材が汚染され変退色する可能性があります。使用を避けるか、床に直接ふれないようにしてください。

タイヤなどのゴム製品が床材と接するとき
保護シート (アルミ製・ポリエステル製)



MEGALIT GRANIT ODEON PUR MEDINTONE

2018-2020

見本帳について

- 現品見本や見本帳写真と製品が若干異なる場合がありますのでご了承ください。
- 掲載商品の価格及び仕様は、当見本帳発行時(2018年10月)のもので、経済変動、品質の改善により、やむを得ず価格及び仕様を変更させていただく場合があります。ご注文の際は、販売店あるいは弊社営業窓口にご確認いただきますようお願い申し上げます。
- 当見本帳に記載されている各種試験データは実測値であり、保証値ではありませんのでご了承ください。
- 当見本帳に掲載している商品及び写真等の著作権は、株式会社サンゲツに帰属するものであり、それらを許可なく複製、転載することを固くお断りいたします。
- 表示価格は標準材料価格であり、消費税は含まれておりません。

見本帳の廃棄に関するお願い

不要となった見本帳につきましては、しかるべき資格を有する産業廃棄物処理業者に直接廃棄を委託していただきますようお願い申し上げます。

発行日 / 2018年10月
発行所 / 株式会社サンゲツ
有効期限 / 2020年10月

見本帳の有効期限は、都合により変動する場合がございます。
あらかじめご了承ください。



sangetsu www.sangetsu.co.jp

sangetsu design site

FLAGSHIP / サンゲツ品川ショールーム
〒108-0075 東京都港区港南2-16-4
品川グランドセントラルタワー 4F
TEL.0570-055-134 FAX.03-5463-6744

サンゲツ名古屋ショールーム
〒451-8575 名古屋市中区西区下1-4-1
TEL.0570-055-135 FAX.052-564-3229

サンゲツ大阪ショールーム
〒530-0001 大阪市北区梅田2-5-25
ハービスOSAKA 4F
TEL.0570-055-136 FAX.06-6347-9811

サンゲツ福岡ショールーム
〒812-0892 福岡市博多区東那珂1-11-11
TEL.0570-055-137 FAX.092-441-9503



0570で始まる電話番号は、市内通話料金にてご利用いただけます。

sangetsu design studio

サンゲツ仙台ショールーム
〒984-0031 仙台市若林区六丁目字南98-1
TEL.022-287-3922 FAX.022-253-6806

サンゲツ金沢ショールーム
〒920-8205 石川県金沢市大友2-101
TEL.076-238-1411 FAX.076-238-1412

サンゲツ岡山ショールーム
〒701-0301 岡山県倉敷市早島町矢尾836
TEL.086-292-5708 FAX.086-292-3322

サンゲツ広島ショールーム
〒730-0842 広島市中区舟入中町2-28
TEL.082-233-3815 FAX.082-233-3501

サンゲツ沖縄ショールーム
〒901-2225 沖縄県宜野湾市宇土大謝名215
レキオスクエア宇地泊 2F
TEL.0570-055-138 FAX.098-890-3789

北海道支社
TEL.011-832-3111 FAX.011-832-3333

東北支社
TEL.022-287-3765 FAX.022-287-2995

北関東支社
TEL.048-601-5500 FAX.048-711-2681

東京支社
TEL.03-3474-1181 FAX.03-3450-5038

中部支社
TEL.052-564-3111 FAX.052-564-3191

関西支社
TEL.06-6414-3311 FAX.06-6414-3312

中国四国支社
TEL.086-292-3300 FAX.086-292-3322

九州支社
TEL.092-441-5181 FAX.092-441-5191

【東北支社】 北海道営業所 / 福島営業所 【北関東支社】 前橋営業所 / 宇都宮営業所 / 新潟営業所 / 水戸営業所 / 長野営業所 【東京支社】 東京東営業所 / 多摩営業所 / 横浜支店 / 厚木営業所 【中部支社】 岐阜営業所 / 岡崎営業所 / 北陸支店 / 静岡営業所 【関西支社】 京都営業所 / 神戸営業所 / 東大阪営業所 / 南大阪営業所 【中国四国支社】 広島営業所 / 四国営業所 【九州支社】 北九州営業所 / 熊本営業所 / 南九州営業所 / 沖縄営業所