

単層シート

ストリーム／グラニット／オデオンPUR

2025-2027

納品実績	P. 2
色彩計画コラム	P.10
納品物件インタビュー	P.11
半永久ワックスフリー	P.13
パーフェクトシーム	P.14
各種物性データ	P.15
メンテナンスガイド	P.21
面材／モール	P.24

納品実績はこちらからも
ご覧いただけます。



鹿児島大学病院 外来診療棟・病棟(A棟)

所在地：鹿児島県鹿児島市



グラニット／
PG-24152・PG-24160・
PG-24168・PG-24170
3F待合



(左)
グラニット／
PG-24152・PG-24160・
PG-24170
EVホール

(右)
グラニット／
PG-24152・PG-24160
5F小児科 廊下

東京医科大学病院

所在地：東京都新宿区 | 設計・施工：株式会社大林組





グラニット／オリジナルデザイン
P3:病棟スタッフステーション
P4:(上)NICU (左下)病室 (右下)手術室

千葉県がんセンター

所在地：千葉県千葉市 | 設計：株式会社日建設計





グラニット／オリジナルデザイン

P5:手術室

P6:(上)集中治療室 (左下)スタッフステーション廊下 (右下)病室 4床

医療法人 杏嶺会 一宮西病院 新館B棟

所在地：愛知県一宮市 | 設計：株式会社日建設計



オデオンPUR／
PG-24187・PG-24192
病棟ティ&SS



(左)
オデオンPUR／
PG-24187・PG-24189・
PG-24191・PG-24192
病棟廊下

(右)
オデオンPUR／
PG-24188・PG-24192
病室4人床



岐阜医療科学大学
可児キャンパス

所在地：岐阜県可児市
設計：株式会社石本建築事務所

オデオンPUR／PG-24187
調剤実習室・模擬薬局



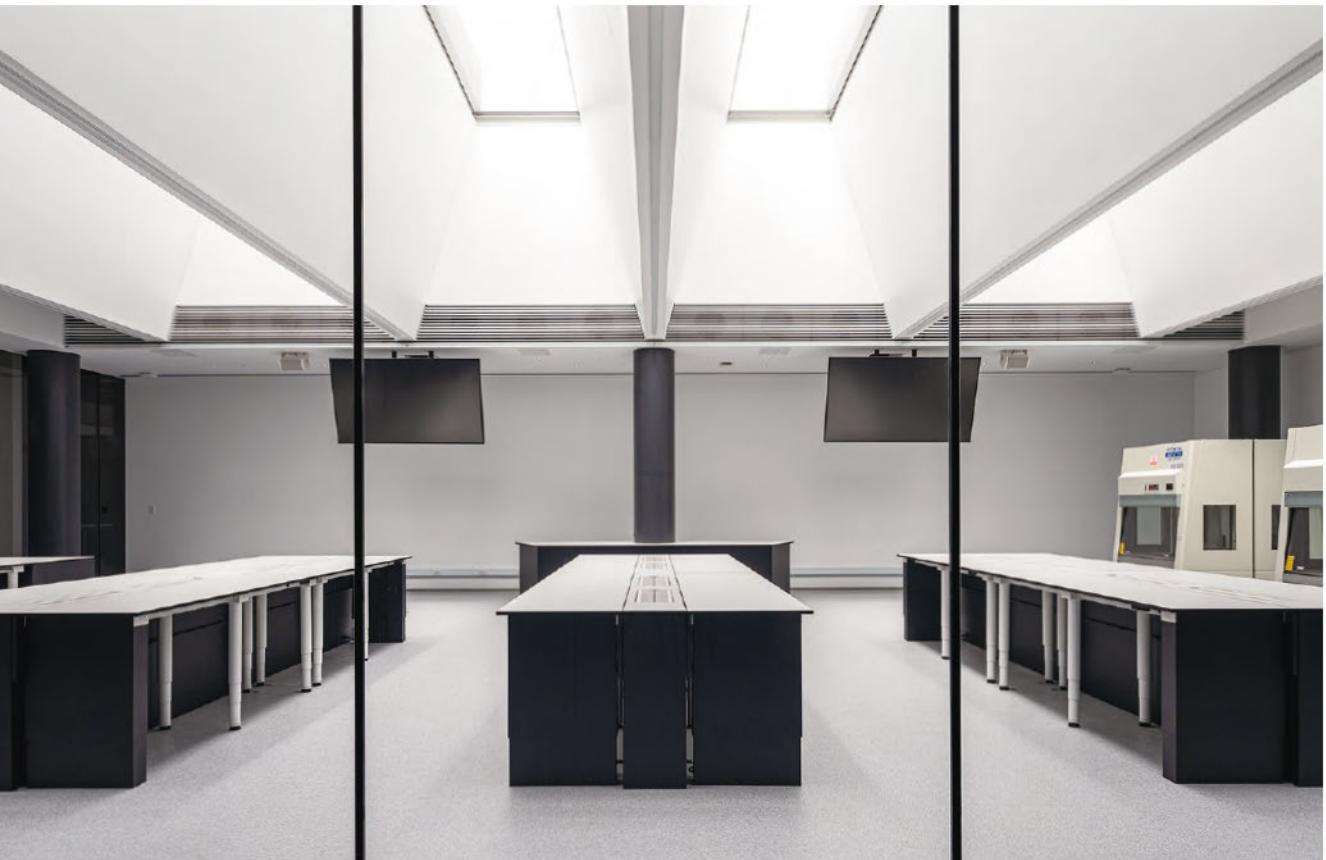
亀山市立図書館

所在地：三重県亀山市
設計：株式会社東畠建築事務所

オデオンPUR／PG-24186
トイレ

中外ライフサイエンスパーク横浜

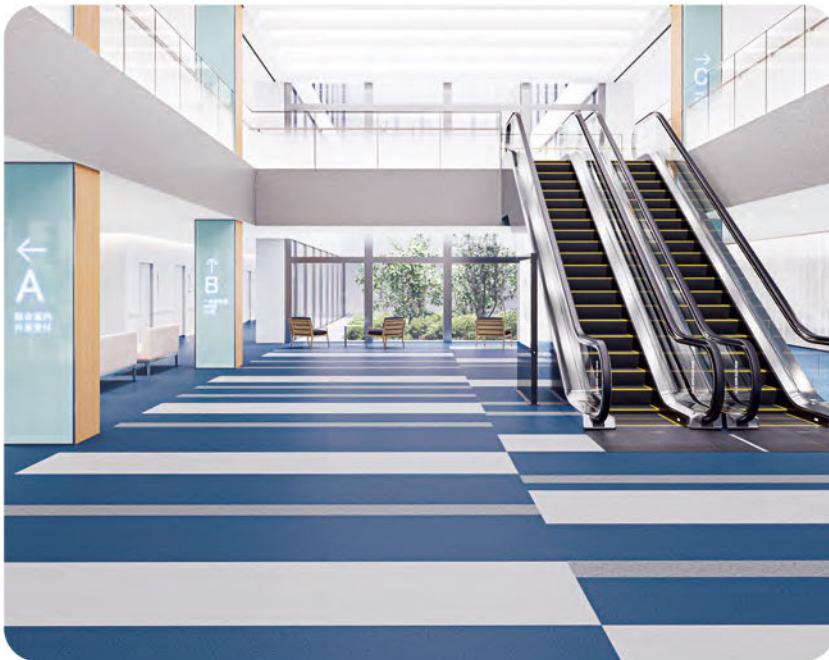
所在地：神奈川県横浜市 | 事業主：中外製薬株式会社 | 設計：株式会社日本設計



グラニット／オリジナルデザイン
(上)W01棟 バイオラボ
(左)W03棟 ラボ

ケアの現場に寄り添う床材を考える

単層シートが導入されることも多い医療・福祉施設。ケアする側とされる側、お互いにとって心地よい空間を作るのに、床材はどのような影響を与えるのでしょうか。環境カラリストの梅澤ひとみさんに伺いました。



偏りのない色空間をつくる

生理学的心理学的観点では青や緑の寒色系は血圧や脈拍を下げ、鎮静効果があると言われています。とはいえ、全て青一色では短絡的、弊害も生じます。大切なのはバランス。色相の偏りのない空間をつくることです。そして手術室、ICU、透析室など、エリア毎に求められる色づかいは異なります。全体の統一感を図りながら、施設のコンセプトやテーマなどを軸にカラースキムを考えていくのがいいでしょう。

スタッフが笑顔で働ける空間を

患者や家族にとって辛い療養生活での何よりの救いはスタッフの笑顔ではないでしょうか。ハードワークの中、スタッフが笑顔になるためには就労環境の充実が大切です。スタッフ室などに窓があることや家具なども重要ですが、仕上げ材の色や素材感にもこだわりたいところです。また、これは全体に言えることですがコロナ禍以降、これまで以上に除菌回数が増え、耐薬品等の機能性の高いシートの要望も多くなっています。スタッフが働きやすい機能とデザイン、両方を兼ね備えた材料選びをすることが大切です。



環境カラリスト
梅澤 ひとみ 氏

聖心女子大学教育学科心理学専攻卒業。同大学心理学研究室助手を経て色彩感情空間の研究に従事。1989年より桑沢デザイン研究所で知覚心理学の講師を勤める。専門は医療福祉建築の環境・色彩。済生会中央病院、足利赤十字病院、済生会飯塚嘉穂病院、千葉西総合病院、埼玉県立小児医療センター、愛知県精神医療センター、唐津赤十字病院、小牧市民病院、奈良県総合医療センター、中部国際医療センターなどのインテリア・色彩設計に携わる。著書に「医療福祉施設のインテリアデザイン」彰国社(共著)、「ヘルスケア環境の色彩・照明」「病院」医学書院2007連載。



Hiromi
Umezawa

半永久ワックスフリーの「グラニット」で 納品15年目も美観維持かつ安全安心。



施工場所 ① スタッフステーション・廊下

高い機能性を実感したことで 増床時にもグラニットを採用

2008年の開院以来、グラニットを施工した部分は驚くほど美観を保っていますね。機能性の高さを実感したこと、2019年に救命救急センターの増床時にもグラニットを採用しました。半永久ワックスフリー床材なので、ワックスや剥離剤などの薬剤コストを削減できていますし、現状は補修や張り替えの必要も感じていません。基本的にはダスキンさんに日常清掃をしていただけで美観維持できています。また、キャスター付の機器移動が頻繁で、人の往来も激しい環境でも、床材の膨れや破れなどがないおかげで、転倒事故がほとんどないのも素晴らしいですね。



2008年
(竣工時)

竣工時のスタッフステーション・廊下



竣工後
15年目

竣工後15年目のスタッフステーション・廊下

グラニットの 使用メリット

1

ワックスメンテナンス
不要による
コスト削減

2

補修や
張り替えなどの
**手間が
かかるない**

3

転倒事故も
ほとんどなく
安心安全

Hidenori Ishiguro

JA愛知厚生連 江南厚生病院
事務部 事務管理室 施設係長
石黒 秀典 様



JA愛知厚生連 江南厚生病院

半永久ワックスフリーの単層ビニル床シート「グラニット」が施工されて15年目を迎えるJA愛知厚生連 江南厚生病院。施設係長様と、メンテナンスを担うダスキンヘルスケア様にグラニットのメンテナンス状況など率直なご意見を伺いました（2022年当時）。



施工場所② 病室

消毒や除菌による白化もなく 日常的な清掃のみで美観維持

病院全体の清掃を担当していますが、汚れの落としやすさを日々実感しています。歩行頻度の高い病棟廊下などは月に1回、自動床洗浄機をかけている一方、病室は、患者さまの行動に制限をかけないようモップ清掃のみですが、美観を維持できています。2020年以降、院内での除菌・消毒をするエリアが広がり、その回数も飛躍的に増えました。床材によってはアルコールが原因で、ワックス塗付部分の白化などに悩まされることもありますが、グラニットの場合、殺菌・消毒検査薬の耐性も高いので床材の白化も見当たりません。



竣工時の病室



竣工後
15年目

竣工後15年目の病室

グラニットの メンテナンス メリット

1

モップでの
日常清掃のみで
美観維持

2

他の床材と
比較しても
**汚れが
落ちやすい**

3

消毒による
**白化や
黒ずみが
少ない**

目立つ汚れや影は
見当たらず。ワックス
メンテナンスを行わず
に定期的な清掃、メン
テナンスのみで美観
を維持。

Mihito Saito

株式会社ダスキンヘルスケア
リージョナルマネジャー
斎藤 実人 様



半永久ワックスフリー

単層シート

製品寿命を通して、ワックスがけが不要。



半永久ワックスフリーの説明動画はこちら▶▶



半永久ワックスフリー品

ストリーム グラニット オデオンPUR

● POINT - 1

半永久機能再生 パフティングで「何度でも機能が再生」します

表面に細かなキズが生じた場合でも、自動床洗浄機で汚れを除去し表面を滑らかに整えることで、防汚性能が何度でも再生します。

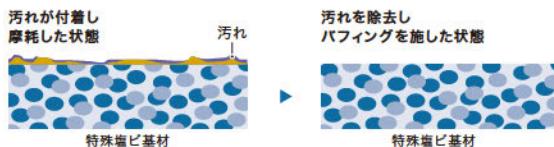
● 防汚性

粒子の細かい素材を原料としているため、汚れが入りこみにくくなっています。

● 耐薬品性

消毒液に含まれるアルコールや次亜塩素酸などに耐久性があります。

■ 床材断面図

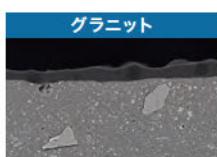


● POINT - 2

緻密な単層構造 細密な単層構造と特殊コーティングのW効果で汚れをシャットアウト。

■ 細密な単層構造 断面

※電子顕微鏡写真 (400倍)



粒子が細かく凹凸の少ない表面により、汚れが入り込みにくい構造

製品寿命を通してワックスメンテナンスが不要です。ワックス剥離作業も不要なため、廃液(汚水・剥離剤など)を最低限に抑えられます。

● POINT - 3

耐動荷重性

ストレッチャーや配膳車などが
走行する場所でも、破損や膨れが生じにくくなっています。



※医療施設などで重量物の移動が
想定される場合、下地水分グレード
がI(一般工法レベル)の場合でも、
ウレタン・エボキシ樹脂系接着剤を
お使いください。

パーフェクトシーム

パーフェクトシーム工法

床材をきれいに見せる目地処理剤。
継ぎ目が目立たない、きれいな仕上がりを実現。



● POINT - 1 継ぎ目が目立ちにくく

無着色の液溶接のため、継ぎ目が目立ちにくく
床材との色合わせも不要です。



● POINT - 2 パワフルな溶接力

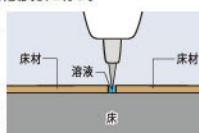
溶解性が非常に高いため、
溶接棒と同等の強度と耐久性があります。

■ 引張強度試験

試験方法 | 試験環境: 23°C 50%RH
試験速度: 200mm/分
試験体を25mm×100mmにカットし、引張試験を行う。

床材	引張強度(N)	
	パーフェクトシーム シーム液	溶接棒
ナーシングフロア	130以上	
ストロング	200以上	
グラニット	230以上	
エスリューム ミスト	140以上	

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。



ジョイント部の断面を溶解して
強力に溶接します。

● POINT - 3 作業性がよく、経済的

パーフェクトシーム工法はシンプルな4つの施工ステップで
きれいな仕上がりを実現できる、作業性の良い施工方法です。

STEP 1 マスキングテープ貼り

ジョイント部分に専用マスキングテープ(BB-388)を貼り、
カッターで床材ジョイント部分に沿ってテープをカットしてください。

STEP 2 充填準備

シーム液(BB-382)をノズル容器(BB-381)に移し、ノズルの先を布地にあて空気を抜いてください。

STEP 3 充填と撫で付け

針先が下地につくようにジョイント部分にノズルを差込み、注入してください。
溶液を充填後、専用マスキングテープ上から先端の平らなもので撫で付けてください。

STEP 4 マスキングテープ除去

溶液注入後、約10分で専用マスキングテープを剥がしてください。

● POINT - 4 立ち上げ施工も可能

パーフェクトシーム ジェルタイプは液ダレしにくいため、
立ち上げ面や入隅のジョイントにご使用いただけます。

■ パーフェクトシーム ジェルチューブ入り(BB-394)使用



立ち上げ部ジョイント

ジェルタイプは溶液タイプよりも粘度が
高く液ダレしにくいため、床面や立ち上げ
面、壁面の入隅のジョイントに最適です。



入隅ジョイント

床面と階段の立上げ面との入隅のジョイ
ントなど、溶接棒が使用できない場所の
シーミングにも使用できます。



耐摩耗性

■ 歩行頻度が高く、耐久性が求められる空間に。

室内に持ち込まれた土砂の上を、人や台車が通過すると床材にキズがつき、さらに摩擦が繰り返されることで摩耗は進行します。一般的に摩耗は床材の寿命を縮めるだけでなく、防滑性能の低下や表面の美観も損ないます。

■ 試験方法 … JIS A 1453 建築材料及び建築構成部分の摩耗試験方法 (研磨紙法)

耐摩耗性試験は、摩耗に対して床材がどれだけの耐久性を持っているかを測定するもので、回転する水平円盤に試験片を取り付け、これに研磨紙を取り付けた摩耗輪を試験荷重とともに加えて、研磨紙によって生ずる試験片の摩耗の程度を評価します。試験体に対し指定回転数で重量の減少と厚みの減少を測定し、有効層が無くなるまでの回転数を測定します。



試験条件

- 使用研磨紙 : S-42
- 試験荷重 : 530±5g
- 回転速度 : 60±2rpm

100回転ごとにブラシをかけ、
500回転で新品の研磨紙と交換する。

評価基準

- A : 10,000回以上
- B : 2,500回以上～10,000回未満
- C : 2,500回未満

■ 耐摩耗性試験結果

商品名	JIS種類	評価
ストリーム	単層ビニル床シート	A
グラニット	単層ビニル床シート	A
オデオンPUR	単層ビニル床シート	A
ストロングEX	複層ビニル床シート	B

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

▶ サンゲツの単層シートは、裏面まで同じ色・柄のスルーパターン構造ですので、表面が摩耗しても柄切れがなく美しさが損なわれません。

耐動荷重性

■ 移動物の重量や使用頻度に応じた床材選びが大切です。

ストレッチャーや配膳車などキャスター付き機器の移動が頻繁に行われる場所では、移動物の重量に加えて、キャスターのねじりの力が床材表面に過酷な負荷となって動き、膨れや破れを発生させることができます。

特に医療・福祉施設や工場・倉庫等では、このような負荷に対する耐性に優れる床材と接着剤の選定が必要とされます。

■ 試験方法 … JIS A 1454 高分子系張り床材試験方法「耐キャスター性試験A法」

① 一次試験

【荷重】	: 2000N±10N(約200kgf)
【キャスター】	: φ110±3mm・巾50±1mm
【速度(回転数)】	: 7±0.4rpm(420回転/h)
【接着剤】	: EP-300(BB-575・584)
【プライマー】	: 荷重床用EPプライマー(BB-600)

② 二次試験

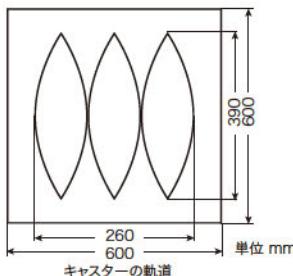
【荷重】	: 1180N±10N(約120kgf)
【キャスター】	: MOT-VS600 Series(ミズホ株式会社製)
【速度(回転数)】	: 7±0.4rpm(420回転/h)
【接着剤】	: EP-300(BB-575・584)
【プライマー】	: 荷重床用EPプライマー(BB-600)

※二次試験は手術台にて実際に使用するキャスターで試験しています。

上記条件で5時間を上限として膨れが発生するまでの時間、回転数を測定した。



キャスター試験機



キャスターの軌道

■ 耐動荷重性試験結果

商品名	一次試験		二次試験	
	膨れが発生するまでの時間	膨れた箇所	膨れが発生するまでの時間	膨れた箇所
ストリーム	5.0h以上	膨れなし	5.0h以上	膨れなし
グラニット	5.0h以上	膨れなし	5.0h以上	膨れなし
オデオンPUR	5.0h以上	膨れなし	5.0h	床材と接着剤との間
エスリューム プレーン	2.5h	寒冷紗と塗ビシートの間	—	—

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。品番により数値が異なる場合があります。 ※二次試験は単層シートのみ実施しています。

■ 数値の判断基準は?

膨れが発生するまでの時間・回転数が多いほど、耐動荷重性の高い床材と言えます。

▶ 単層構造のため他の床材と比較して耐動荷重性に優れています。

耐動荷重性が求められる環境下でのご注意

① 下地に関して

- 十分な強度のあるコンクリート、モルタル、塗り床、鉄板などの下地であることを確認してください。
- 下地のクラックや凹凸、不陸はサンダー掛けなどを施し平滑にしてください。
- 下地が脆弱な部分は、荷重床用EPプライマー(BB-600)で処理を行い、補強してください。
- 既設下地で特に傷みがひどい場合は全面補修を行ってください。また、残存接着剤や油汚れなども施工後に支障をきたす場合がありますので除去してください。
- 下地水分レベルの確認を行ってください。一般的な下地水分レベルと施工方法の目安の組み合わせは巻末取扱上のご注意の「下地水分の測定と判断基準について」の通りですが、下地水分レベルがグレードIの場合でも、エポキシ・ウレタン樹脂系接着剤をご使用ください。

② 接着剤に関して

EP-300(BB-575・584)をご使用ください。荷重床用EPプライマー(BB-600)を塗布することで下地の表面強化を行うことが可能となります。

※「キャスターによる床材への影響」に関しては、P.23をご覧ください。

耐静止荷重性

■ 設置物の重量に応じた床材選びが大切です。

家具や機器類などの重量物が長時間にわたって所定位置に置かれていたあとには、へこみ跡が残ることがあります。

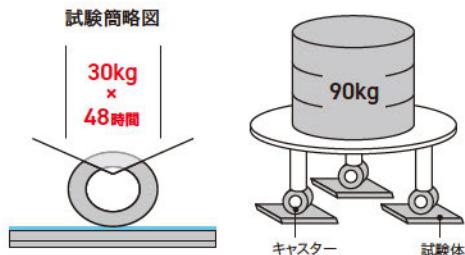
一般的に表面が柔らかい床材ほどへこみ跡が残りやすくなります。

耐静止荷重性とは、長時間の荷重後の床材表面の復元力(へこみ回復力)を示しており、施設内の床材選択の目安となります。

■ 試験方法

鉄板上に置いた各種床材サンプルに荷重が平均にかかるようにするため、三脚にキャスターを取り付けた台上に90kgのおもりを乗せ、48時間放置し、荷重除去後のへこみ量を測定します。

- キャスター 直径50mm 中20mm
- 荷重条件 90kg(1脚当たり30kg)



■ 復元性試験結果

商品名	総厚 (mm)	復元率(%)					
		荷重除去直後	1時間後	1日後	5日後	1週間後	2週間後
ストリーム	2.0	86.3	88.2	94.9	96.7	97.1	97.1
グラニット	2.0	97.9	98.4	100.0	100.0	100.0	100.0
オデオンPUR	2.0	92.1	93.7	97.4	98.9	99.5	99.5
ナーシングフロア	2.0	77.9	85.7	92.7	93.1	94.1	94.8
エスリューム リアル	2.0	87.8	93.9	98.5	99.0	99.5	99.5

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

■ 数値の判断基準は?

荷重除去後の復元率が高いほど復元性の高い床材と言えます。

▶ 単層シートは荷重除去直後および2週間後のいずれも復元力があります。

耐薬品性

■ 薬品等に対しての耐汚染性試験です。

床材は、薬品や溶剤等によって変色や材質の変化を引き起こす可能性があります。

下記試験結果は学校、工場、医療・福祉施設等の耐薬品性が求められる場所で床材を選定するための一つの目安です。

■ 試験方法 … JIS A 1454 高分子系張り床材試験方法 耐汚染性試験

温度23°C、湿度50%の試験室にて、床材表面に試薬を2ml滴下し、時計皿を被せ、24時間静置します。

その後、家庭用中性洗剤で除去し、さらに工業用アルコールで表面を拭き取り、試験室で1時間静置します。

目視によって滴下部分の色、光沢及び材質の変化を確認し、汚染性を評価しました。

■ 評価基準

A:変化しない

B:わずかに変化

C:変化

D:大きく変化

■ 耐汚染試験結果

試薬	試験体	ストリーム	グランネット	オゾンPUR	ナーシングフロア
無機酸	硫酸 5%	A	A	A	A
	硫酸 50%	A	A	A	A
	硝酸 61%	C	D	D	B
	塗酸 37%	A	A	A	A
有機酸	クロム酸 25%	B	B	B	D
	酢酸 99%	B	A	A	A
	草酸 20%	A	A	A	A
	クエン酸 20%	A	A	A	A
アルカリ	乳酸 85%	A	A	A	A
	水酸化ナトリウム 25%	B	A	A	A
	アンモニア水 28%	A	A	A	A
	殺菌・消毒検査薬	フェノール 10%	B	A	A
ホルマリン 37%	A	A	A	A	A
ヨードホルム 20%	C	D	D	B	B
ライト血液染色剤 3%	B	D	D	D	D
ボビンショード	B	B	A	B	B
クレゾール 42~52%	B	A	A	B	B
ギムザ血液染色剤	B	D	D	D	D
パニニコロウ染色液	B	B	B	B	B
過酸化水素水 31%	A	A	A	A	A
ヘマトキシリン/媒染剤	B	B	A	A	A
次亜塩素酸ナトリウム 6%	A	A	A	A	A
消毒用タノール	A	A	A	A	A
塩化ベンゼンコニウム	A	A	A	A	A
オキシライド	A	A	A	A	A
塩類	過マンガン酸カリウム 10%	A	A	A	A
	硝酸銀 0.1N	A	B	A	B
有機溶剤	メタノール	A	A	A	A
	メチルエチルケトン	D	B	B	B
	酛酸エチル	B	B	B	B
	テトラヒドロフラン	D	D	D	D
	キシレン	B	A	B	B
	トルエン	B	B	B	B
	トリクレン	B	B	B	B
	ジクロロエタン	D	B	D	D
汚染物質	ガリソン	A	A	A	A
	マシン油	A	A	A	A
	可塑剤	A	A	A	A
	大豆油	A	A	A	A
	セメントベースト	A	A	A	A
	アニソシブルー	B	A	A	A
	飽和ぶどう糖	A	A	A	A
	バーマ液	A	A	A	A

*上記の評価は社内基準による判定であり、保証値ではありません。品番により評価が異なる場合があります。

▶ 単層シートは粒子の細かい緻密な単層構造ですので、薬品が入り込みにくく万が一表面が変化してもバッティングによって表面が再生します。

防滑性

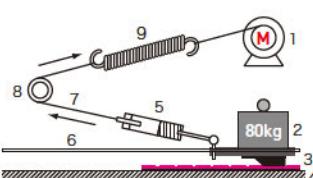
■ バランス良い適度な防滑性が転倒事故を防ぎます。

床材の安全性を考える上で防滑性は一つの重要な要素となります。

滑り過ぎる床はもちろんのこと、極端に滑りにくい床もつまずきや転倒の危険性があり、空間に応じて適度な防滑性が要求されます。

■ 試験方法 … JIS A 1454 高分子系張り床材試験方法「滑り性試験」

すべり試験機(O-Y・PSM)簡略図



- 1.定速モーター 4.試験体(測定対象床) 7.ワイヤー
2.重錘(鉛直荷重用) 5.荷重変換器 8.滑車
3.滑り片台座 6.ガイドレール 9.引っ張り荷重速度調整器

東京工業大学(現 東京科学大学)の小野研究所が開発した滑り試験機によるOY-PULL法にて試験を行っています。実際の歩行に最も即している試験方法と言われ、滑り片に実際に使用する履物の底を貼り付け、80kgfの荷重をのせ、18°の角度で引っ張った時に得られる最大引張り荷重を測定し、その値を載荷重量(80kg)で除した値(C.S.R値)をすべり抵抗の評価指標としました。

■ 床材のすべり最適値および許容範囲(下足床)

(C.S.R値)

想定履物	すべり測定結果	商品名	動作	すべる ← 0.4 0.6 C.S.R 0.8 1.0 → すべらない			
				歩行	駆け出し	急停止	方向転換
(合成ゴム底) 紳士靴	○ 最適値 ◀ 許容範囲 ▶	ストリーム	歩行	0.48	0.61		
			駆け出し	0.48	0.84		
			急停止	0.49	0.81		
			方向転換	0.57	0.81		
	◆ 乾燥状態	グラニット					
		オアオンPUR					
	◆ 水+ダスト	エスリューム ブラーン					

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。

■ 数値の判断基準は?

優れた防滑性を持つ床材の条件とは、乾燥し清掃された状態と、水や土砂が付着した状態で防滑性能の差が小さいこと、つまり、どのような状況下でも滑りやすさ、つまずきやすさの変化が小さいことです。

車椅子走行性

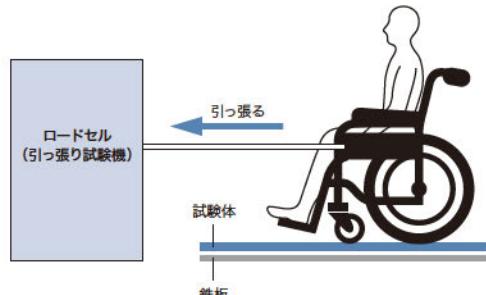
■ 車椅子やストレッチャーのスムーズな移動

車椅子や配膳車、移動ベッドなどキャスターで移動するものの走行を考えた場合、床材の耐久性や安全性といった機能とともに走行性も考慮する必要があります。一般的に、床材の表面が硬く弾力性のないものほど走行性はよくなりますが、硬い床材は衝撃吸収性や歩行感に劣るため、場所に応じて性能のバランスを考えた床材を選ぶ必要があります。

■ 試験方法

試験床材を鉄板の上に敷き、その上に左右のパイプにロープを取り付けた車椅子を乗せ、試験者(重量64kg)を乗せて15秒間静止した後にゆっくりとロープを引っ張り、動き出すときの力の大きさ(N値)を測定します。

- 車椅子 重量:21.1kg
前輪:ゴム製 直径17cm
後輪:チューブ式タイヤ 直径60cm
- 試験者 重量:64kg



■ 車椅子の直進走行性試験結果

商品名	総厚 (mm)	(kgf)	(N)	動き出すときの引っ張り最大荷重							
				走行しやすい ← → 走行しにくい							
				評価	5	4	3	2	1	60	70
鉄板	5.0	1.5	14.8	0	10	20	30	40	50	60	70
グラニット	2.0	2.3	22.2	0	10	20	30	40	50	60	70
メティウォーク	4.5	3.0	29.3	0	10	20	30	40	50	60	70

※1kgf=9.8N

※上記の値は測定値であり、保証値ではありません。品番により数値が異なる場合があります。

■ 数値の判断基準は?

車椅子が動き出す時にかける力(N値)が小さいほど走行しやすいことを示します。

メンテナンスガイド

初期 メンテナンス

床材の施工直後は初期の汚れを防止することが大切です。床材施工後はキズがつかないよう、必ず養生を行ってください。土足での通行を禁止し、接着剤が完全に乾燥・硬化するまで十分な養生期間を取った後に、[初期メンテナンス](#)を行います。

手 順

- ①接着剤が完全に硬化していることを確認してください。
 - ②ダスタークロスや掃除機などで床面を掃除し、チリや埃を除去してください。
 - ③接着剤やヒールマークなどの汚れは、床材の表面をキズつけないようにスクレイパーやハンドパッドで取り除き、水または洗浄剤を含ませたモップやウエスなどで拭きとってください。
 - ④施設使用前にポリッシャー（磨き用パッド）で洗い磨きをしてください。その後モップなどで水拭きし、汚れを含んだ洗浄剤成分を完全に除去し、乾燥させてください。
- ※洗い磨きは汚れを落とすだけでなく床材表面の平滑性が増し、汚れにくくなりますので、日常メンテナンスが容易になります。

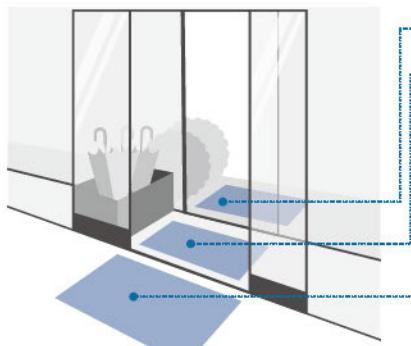
※洗浄で使用する水や洗浄剤の量が少ないと、床面に不具合を発生させる恐れがありますのでご注意ください。

日常 メンテナンス

予防清掃

日常メンテナンスのポイントは、「汚れる前に予防清掃をする」ことです。施設内の汚れの80%は外から運び込まれます。靴底に付着した泥・砂などが施設内に持ち込まれ、汚れが拡散します。このため、施設まわりの日常清掃も大切です。エントランスには以下の3段階のマット設置が汚れの持ち込み防止に効果を発揮します。

手 順



- ①まず玄関の外に雨・風耐用型のマットを置き、外からの泥・砂などをふるい落とします。
- ②次に風除室内に雨の日の水分まで吸着するマットを敷きます。
- ③最後に施設内に汚れ・埃・水分吸着用マットを敷きます。

来訪者が施設内に入るまでに、外からの泥・砂を自然に歩いて落とすには、約6mの除塵スペースが必要であると言われています。なるべく広範囲にわたってフロアマットを設置することが、施設内部への汚れの持ち込みを防ぎます。

※マットが汚れて泥・砂が飽和状態のまま放置すると逆にマットの汚れが内部に入ってしまいますので、マットは常に清掃してください。毎日のバキュームと月1回の水洗いをおすすめします。

日常
メンテナンス

日常清掃

日常清掃では、汚れがひどくなる前に汚れの原因を取り除くことが長期にわたる美観維持につながります。

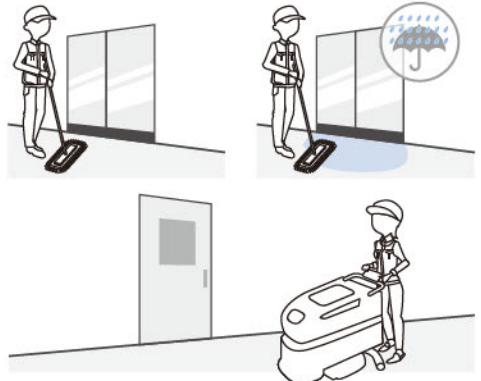
手順

- ①ダスタークロスや掃除機でチリや埃を除去した後に、固く絞ったモップなどで水拭きしてください。雨天時はエントランス付近を重点的に行ってください。
- ②落ちにくい汚れは、水または洗浄剤を含ませたモップやウエスなどで拭き取ってください。洗浄剤でも落ちない汚れは、アルコールなどで除去してください。また洗浄剤やアルコールを使用した場合は、必ず水拭きをしてください。
- ③状況に応じ希釈した洗浄剤を床面にモップで塗布し、ボリッシャーで洗浄して汚れを取り除き、スキーージなどで污水を迅速に回収・除去してください。その後モップなどで水拭きし、汚れを含んだ洗浄剤成分を完全に除去し乾燥させてください。

※広い面積での作業には自動床洗浄機を使用していただくと効率的です。

※キズが自立つようになってきたら、自動床洗浄機で洗い磨きをしてください。目安は歩行量の多い場所で週1回から2週間に1回程度です。洗い磨きが終わったらモップなどで水拭きし、汚れを含んだ洗浄剤成分を完全に除去し、乾燥させてください。

※洗い磨きは汚れを落とすだけでなく床材表面の平滑性が増し、汚れにくくなります。



※ボリッシャーや自動床洗浄機が入らないコーナー部や壁際は、水または洗浄剤をつけ固く絞ったモップで清掃してください。使用後は洗浄剤をモップなどで水拭きをし、汚れを含んだ洗浄剤成分を完全に除去し、乾燥させてください。

※洗浄で使用する水や洗浄剤の量が少ないと、床面に不具合を発生させる恐れがありますのでご注意ください。

注意事項

床材やご使用用途・目的に応じた洗浄剤やワックス、剥離剤、パッドをお選びください。
また、洗浄剤やワックス、剥離剤は製造元が推奨する使用方法を必ずご確認の上、ご使用ください。

■メンテナンス用品のご紹介

ワックスフリーメンテナンス(単層シート)に適したオススメ用品の一覧

ダストマット

屋外	山崎産業(株)『エバックブラシハードマット』 (株)テラモト『ケミタングルハード』
風除室	山崎産業(株)『ブイステップマット』 (株)テラモト『ダストップX』
屋内	山崎産業(株)『ロンステップマットタフ300』 (株)テラモト『パワーペアロン』

洗浄剤

シーバイエス(株)『洗浄王プラスC』アルカリ性
シーバイエス(株)『グリーンプラスマルチクリーナー』中性

ダスタークロス

シーバイエス(株)『ハイジーンクロスII』
シーバイエス(株)『ハイジーンクロスWet』

フロアパッド(ボリッシャー及び自動床洗浄機用)

スリーエムジャパン(株)『スコッチ・ライト白/赤』
シーバイエス(株)『ツイスターパッド紫/緑/黄/白』

キャスターによる床材への影響について

近年、病院及び介護施設などで使用されている医療用ベッドのキャスターが床材と接触する部分に、膨れや破損が発生する事例が報告されています。

独自試験による検証の結果、キャスターにロックを掛けた状態での人の乗り降りによって繰り返し生じる寸動、あるいはベッドの移動旋回などによるねじれの力の発生など、さまざまな要因が複合的に作用したものと考えられます。

この事象につきましては今後も多角的な検証・改善が必要ですが、当面、同様の事象の発生を軽減するために有効と思われる対策を以下にご紹介します。



- 商品選定においては使用環境を考慮し、できる限り耐動荷重性能の高い床材をご選定ください。

- 施工の際は、下地が平滑で十分に乾燥した状態であり、十分な強度があることを確認してください。必要に応じて、荷重床用EPプライマー(BB-600)を塗布してください。一般的な下地水分レベルと施工方法の目安の組み合わせは下表の通りですが、特に日常的な重量物の移動・搬送などによる負荷が想定される場所に関しては、下地の水分レベルがグレードIの場合でも、エポキシ・ウレタン樹脂系接着剤を適切な塗布量で使用し、十分に圧着してください(より接着強度に優れるEP-300をおすすめします)。

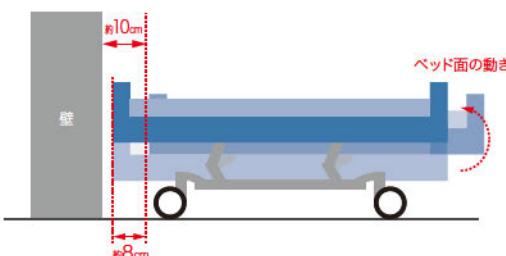
水分計*			水分計以外での確認方法		施工方法の目安
グレード	選択 D.MODE	従来の水分指標	ポリエチレンフィルム	バーナー	
I	440未満	8%未満	24時間後変化なし	下地表面に変化なし	一般工法
IIa	440以上620未満	8%以上10%未満	24時間後黒ずみ(輪郭不明瞭)	下地表面が黒ずむ	耐湿工法推奨
IIb	620以上	10%以上	24時間後に変色結露が見られる	下地表面に水滴が浮く	施工不可

* 使用水分計：株式会社ケツト科学研究所 高周波電容量式水分計「HI-520-2」D.MODE選択による

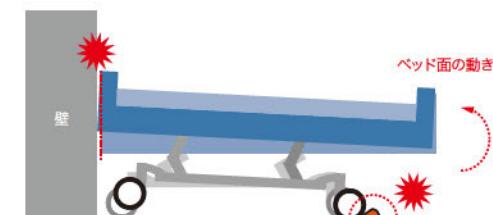
- ベッドの取り扱いは、ベッドメーカーの定める取り扱い説明書の内容に従って正しくご使用ください。

- 例
・壁面から適切な距離(目安10cm)を開けて設置してください。
・キャスターをロックしたままベッドをすらしたり動かしたりしないでください。

○ 壁から離れる方向に最大で約8cm
押し出される動きに対応できるスペース。



✗ ベッドの高さが中間位置で設置され壁との距離がない場合、昇降時に押し出される動きによって、ロックされたキャスター部分と床面に負荷がかかる。



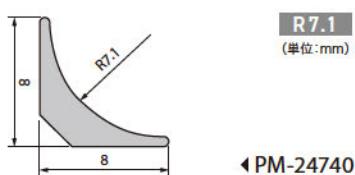
- ベッドのキャスターが接地する部分に当て板を用いることで床材にかかる負担を軽減できます。

ただし、これらの対策も床材の膨れ、破損を確実に防止できるものではなく、あくまでも問題の発生を軽減する方法のひとつとしてご認識ください。
床材に求められる「耐動荷重性」と「衝撃吸収性」の両立は、現時点では非常に困難なものと言わざるを得ませんが、弊社では今後も引き続きこの問題解決に向けた検証や商品開発に取り組んでまいります。

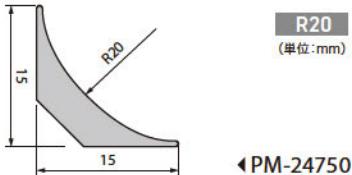
床材立ち上げ施工用部材

面材 床材を美しく立ち上げます。

Made in Japan



標準価格(税別) **5,900円/ケース**
1ケース : 2m × 10本入 ケース売

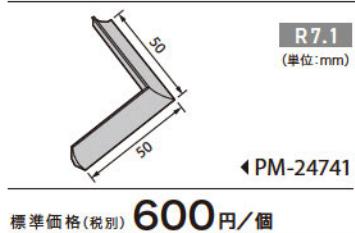


標準価格(税別) **9,700円/ケース**
1ケース : 2m × 10本入 ケース売

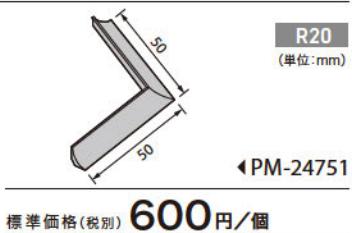


モール PM-24760・24761・24762

出隅材



標準価格(税別) **600円/個**



標準価格(税別) **600円/個**

モール 施工性とデザイン性を追求しました。

Made in Japan



▲PM-24760



▲PM-24770



▲PM-24780



▲PM-24790



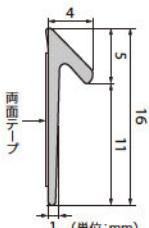
▲PM-24800



▲PM-24810



▲PM-24820



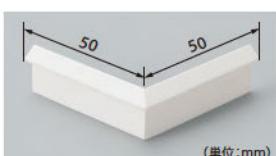
標準価格(税別)
18,500円/ケース

1ケース : 2m × 20本入 ケース売

*ペンリダンク調(BB-546)もしくはペンリダンク調ゼリー(BB-589)で補強してください。※そえ切りでの施工をおすすめします。

出隅材・入隅材をご注文の際はモールの各品番の末尾を○内の数字に入れ替えてご指定ください。

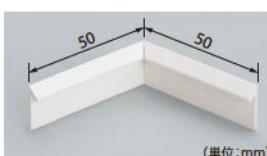
出隅材 ① ご注文の例
PM-24761 3個



標準価格(税別)
350円/個

入隅材 ② ご注文の例
PM-24762 3個

標準価格(税別)
350円/個



*モールと出隅材・入隅材は若干色が異なる場合があります。 *必要に応じてパーフェクトシームで補強してください。
※写真と現品のイメージが異なる場合があります。

取扱上のご注意

選択上のご注意

- 物性試験データは、商品の耐久性を示す目安です。選択の際には商品の耐久性以上の用途でのご使用をお避けください。
- 建築基準法・消防法によって、使用方法ならびに使用場所に制限があります。各法令法規をご確認ください。
- 暗所、アルカリ性霧閉気、高温多湿環境下において、床材が変色する可能性があります。このような場所へ床材を施工する際には、変色が発生しても目立たない濃色系の床材を選択することをおすすめします。
- 抗菌性を求める場所では、抗菌マークのある商品をお選びください。人体に影響が少ない抗菌剤を使用していますが、乳幼児が誤って経口する可能性のある場所でのご使用はお避けください。
- 淡色系・無地調の床材ほど濃色系に比べて汚れが目立ちやすくなります。また、フラットな表面形状に比べてエンボスが深いほど汚れが残りやすくなりますのでお含みおきください。

運搬ならびに保管上のご注意

- 重量物のため取り扱いには十分ご注意ください。落下や乱暴な取り扱いは、床材の破損だけでなく、傷害や器物破損などを招く場合があります。
- 縦置きの場合はロープなどで固定し、転倒防止を図ってください。横置き保管の場合は、依積みをお避けください。
- ご注文の際は、長さが9m巻(約45kg)を超える場合、配送が困難になりますのでご相談ください。

施工上のご注意

- 梱包紙に記載されている品名・品番・ロット・数量をご確認のうえ、施工を開始してください。同一床面上は、同ロットで仕上げてください。
- 幅継ぎをする際は、耳部どうしでジョイントしてください。ジョイント施工が不十分な場合、継ぎ目が破断することがあります。
- 各商品別に、施工上の注意・接着剤・ワックスなどが異なりますので、商品掲載ページの施工上の注意をご参照ください。また施工する場所の環境や下地の状態により、接着剤や施工方法が異なる場合がありますのでご注意ください。
- 下地は平滑かつ清潔で乾燥して、良好な圧縮及び引張り強度があり、接着力を低下させるような構造的欠陥がないようにしてください。多孔質でもよい下地や粉っぽい下地はプライマー処理を行ってください。
- 不平は適切なコンパウンドで補修してください。
- 鉛土ベースの下地(モルタル・コンクリートなど)で、新規あるいは土間床の場合は下地水分を測定してください。コンパウンドや接着剤は床仕上げ材と同様に適切な皮膜もしくはその他の方法で高い残留水分や下地の湿気から遮断しておく必要があります。
- 下地にワックス・グリス・油脂類・塗料などの汚れ、ペン・ラッカによるマーキングなどが残っていると、接着不良や汚染、変色を発生させる可能性がありますので、完全に除去してください。
- 床材は現場の室温によくなじませてから施工してください。室温と床材に温度差があると、施工直後だけでなく、後日、目地隙・突き上げなどをおこすことがあります。
- 重量物の移動が想定される場合、下地水分グレードがI(一般工法レベル)の場合でもウレタン・エポキシ樹脂系接着剤をご使用ください。
- 有機溶剤を含んだ接着剤を使用する場合は、火気に注意し室内の換気を中心に、有機溶剤作業主任者立ち会いのもとで行ってください。有機溶剤は引火しやすく、また多量に吸入すると人体に影響を及ぼす可能性があります。
- 施工中は、他業種による汚損・事故の発生を防ぐために、床工事関係者以外の立ち入りを禁止してください。
- 施工後、接着剤が十分硬化するまでは、直射日光や冷暖房などによる急激な温度変化はお避けください。特に冬季は接着剤の硬化が遅いので十分な養生期間をとってください。
- 施工直後に養生シートを使用した場合、床材と養生シートの間に結露水や水蒸気・溶剤蒸気などがこもり、床材の反り・突き上げなどが生じる可能性があります。養生シートは、接着剤が十分硬化してから使用してください。
- 養生シートをとめる際、粘着テープは直接床材に貼り付けないでください。床材を汚染する原因となります。
- これらの施工条件が満たされない場合は、目地隙や突き上げ、膨れなどを招く可能性があり、美観を損ねるだけでなく、転倒事故などの原因となります。
- 施工後、残材などを廃棄する場合は、許可を受けた産業廃棄物処理業者に処分を委託してください。包装紙・紙管などを焼却する場合は、都道府県条例に基づき処分してください。ビニル床材を燃やすと有害ガスが発生する場合があります。

維持管理ならびに使用上のご注意

- 床材は熱によって変色・溶融する可能性があります。たばこや、車輪の摩擦熱、火花の飛び散りなどはお避けください。
- 温風ヒーター吹き出し口にはマットを設置するなどして、温風が直接床材表面に当たることをお避けください。
- 重量物や車輪のしごきによって、床材の表面を傷つけたり、膨れを発生させる可能性があります。引きずったり、にじらないようにご注意ください。
- 重量物の引きずり、ペットの爪など鋭利な物での突き刺しや引きずりにより床材が傷つくことがあります。
- 長期間使用しない部屋では換気を心がけてください。結露を招き、カビや異臭の発生、床材の剥がれ・反り・膨れ・突き上げの可能性があります。
- 素材固有の臭いがあります。換気を心がけてください。
- 床材の汚れのほとんどは水拭きでとれます。ほうきや掃除機でゴミを取り除いた後に、固く絞ったモップなどで水拭きしてください。
- しつこい汚れはクリーナーで洗浄し、固く絞ったモップなどで水拭きしてください。
- 各床材に応じたメンテナンスを行うことにより、汚れもつきにくくなります。ワックスにより床材との相性が異なりますので、選定の際にはご注意ください。
- 水濡れや砂が飛散した状態では滑りやすくなり、転倒事故を招く可能性があります。泥よけマットの設置などで雨水や土砂の持ち込みを防ぎ、持ち込まれた際には即座に除去するようにしてください。
- 長時間直射日光があたる場所では、変色する可能性がありますので、カーテン・ブラインドなどで日よけをしてください。
- 家具やハイヒールなどの局部荷重により凹み跡が残る場合があります。
- インクやソース、化学薬品などをこぼしたときは、すぐに濡れたぞうきんで拭き取ってください。
- 化学薬品や強い作用をもつ洗剤・漂白剤などにより、変色や変質を招く場合があります。
- 水・砂・紫外線・重量物・灯油・ペットの糞尿・テープの粘着剤などの影響で、床材自体の変質・変色や、施工後の膨れ・剥がれ・目地隙などがおこる場合があります。維持管理には十分ご注意ください。
- ゴム素材に含まれる老化防止剤、家具の塗料や防腐剤・防虫剤・防蟻剤によって、床材が汚染され変色する可能性があります。

使用を避けるか、床材に直接ふれないようにしてください。



タイヤ等のゴム製品が床材と接する際は保護シート(アルミ製・ポリエチレン製)をご使用ください。

下地水分の測定と判断基準について

ビニル系床材は下地との接着力が耐久性や他の諸性能に大きな影響を与えます。そのため施工前の下地水分の確認とそれに応じた接着剤の選定が重要です。その判断基準として水分計の表示値を用いたグレードで判断し、施工方法の目安としてください。



下地：
コンクリート・モルタル・セルフフレベリング材

水分計：
HI-520-2 (選択) D.MODE

設定条件：
(厚さ) 40mm (温度) AUTO

HI-520-2

グレード	表示値	従来の下地水分指標	施工方法目安
I	440未満	8%未満	一般工法
IIa	440以上 620未満	8%以上 10%未満	耐湿工法推奨
IIb	620以上	10%以上	施工不可

表示値は静電容量に一次相関のある単位のない数値です。

sangetsu www.sangetsu.co.jp

事業所一覧はこちらより
ご確認いただけます



sangetsu design site

FLAGSHIP / サンゲツ品川ショールーム

〒108-0075 東京都港区港南2-16-4
品川グランドセントラルタワー 4F
TEL.0570-055-134 FAX.03-5463-6744

サンゲツ名古屋ショールーム

〒451-8575 名古屋市西区幅下1-4-1
TEL.0570-055-135 FAX.052-564-3229

サンゲツ大阪ショールーム

〒530-0001 大阪市北区梅田2-5-25
ハービスOSAKA 4F
TEL.0570-055-136 FAX.06-6347-9811

サンゲツ福岡ショールーム

〒812-0892 福岡市博多区東那珂1-11-11
TEL.0570-055-137 FAX.092-441-9503

sangetsu design studio

サンゲツ仙台ショールーム

〒984-0031 仙台市若林区六丁目字南98-1
TEL.022-287-3922 FAX.022-253-6806

サンゲツ金沢ショールーム

〒920-8205 石川県金沢市大友2-101
TEL.076-238-1411 FAX.076-238-1412

サンゲツ広島ショールーム

〒730-0017 広島市中区鉄砲町7-18
東芝フコク生命ビル 1F
TEL.082-223-8115 FAX.082-223-8117

北海道支社

TEL.011-251-3150 FAX.011-251-3151

東北支社

TEL.022-287-3765 FAX.022-287-2995

西関東支社

TEL.045-664-3442 FAX.045-664-3376

中部支社

TEL.052-564-3111 FAX.052-564-3191

九州支社

TEL.092-441-5181 FAX.092-441-5191

[東北支社] 北東北営業所／福島営業所

[北関東支社] 群馬営業所／栃木営業所／新潟営業所／茨城営業所／長野営業所

[東京支社] 東関東営業所

[西関東支社] 多摩営業所／厚木営業所

[中部支社] 岐阜営業所／岡崎営業所／北陸支店／静岡営業所

[関西支社] 京都営業所／神戸営業所／東大阪営業所／南大阪営業所

[中国四国支社] 岡山営業所／四国支店

[九州支社] 北九州営業所／熊本営業所／南九州営業所

株式会社 サンゲツ沖縄

〒901-2227 沖縄県宜野湾市宇地泊1-7-20
レキオススクエア宇地泊 3F号室
TEL.098-897-8722 FAX.098-897-8724

sangetsu design studio

サンゲツ沖縄ショールーム
〒901-2227 沖縄県宜野湾市宇地泊1-7-20
レキオススクエア宇地泊 2F
TEL.098-890-2025 FAX.098-890-3789

見本帳について

- 掲載商品の価格および仕様は、当見本帳発行時(2025年8月)のものです。経済変動、品質の改善により、価格および仕様の変更をさせていただく場合があります。また、やむを得ない理由により、見本帳有効期間中に掲載商品の販売を停止させていただく場合があります。ご注文の際は、販売店あるいは弊社営業窓口にご確認いただけますようお願い申しあげます。
- 現品見本や見本帳写真と商品が若干異なる場合がありますのでご了承ください。
- 当見本帳に記載されている各種試験データは測定値であり、保証値ではありませんのでご了承ください。
- 当見本帳に掲載している商品および写真等を許可なく複製、転載することを固くお断りいたします。
- 表示価格は標準材料価格であり、消費税は含まれておりません。

見本帳の廃棄に関するお願い

不要となった見本帳につきましては、しかるべき資格を有する産業廃棄物処理業者に直接廃棄を委託していただきましょうようお願い申しあげます。

発行日 / 2025年8月

発行所 / 株式会社サンゲツ 有効期限 / 2027年5月

*見本帳の有効期限は、都合により変更する場合がありますのでご了承ください。



単層シート

ストリーム／グラニット／オデオンPUR

2025-2027