

寸法安定性

粘着剤付化粧フィルム

REATEC

リアテック技術資料

試験方法

200×200mmのアルミニウム板に、150×150mmのリアテックを貼り付け、中央に100×100mmの大きさの切り込みを十字に入れ、65°Cに2日間放置した後、切り込みの最大隙間を測定する。

基準・結果

最大隙間0.3mm以内。



※上記写真は代表品番による当社評価試験結果であり、製品の性能保証ではありません。