

# ノンスキッド・ステップ(踏み面タイプ)施工説明

## 基本手順



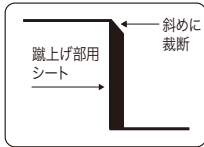
### 1. 下地の確認・清掃

砂やチリ、埃などを除去し、適切な下地処理を行い、下地が十分に平滑で乾燥していることを確認してください。  
※鋼板下地は、エポキシ系防錆塗料で十分な防錆処理をしてください。

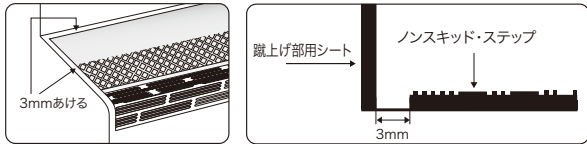
**2. 蹴上げ部用のシート裁断** ※2~4は蹴上げ部用シートを施工する場合のみ。  
階段蹴上げ部の幅、高さを測定し、蹴上げ部用シートの長手方向が階段蹴上げの幅方向となるように裁断してください。

**3. 蹴上げ部への接着剤の塗布**  
階段蹴上げ部にWG(BB-601~603)を塗布してください。  
※オープンタイムは10~15分程度が目安です。

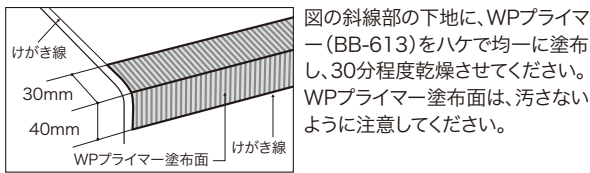
**4. 蹴上げ部用のシート貼り付け**  
貼り付け後はハンドローラーなどで十分圧着してください。  
蹴上げ部用シート上端部は斜めに裁断してください。



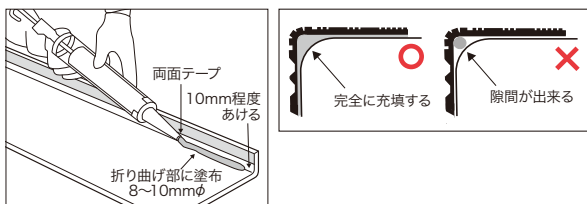
**5. ノンスキッド・ステップの裁断**  
踏み面部の幅、奥行きを測定し、シール剤(端部処理剤)の仕上げしろとして3mm程度短く裁断してください。  
左右両端部をあけて施工する場合、あらかじめ下地にあける寸法をけがき、幅を測定してください。  
階段に排水溝がある場合は、排水溝より5~15mm程度手前でノンスキッド・ステップを裁断してください。



**6. 段鼻部下地へのプライマー処理**  
段鼻部の下地には、必ずプライマー処理を行ってください。

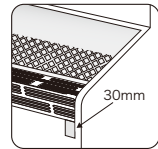


**7. ノンスキッド・ステップ段鼻裏面への接着剤の塗布**  
ノンスキッド・ステップ段鼻の裏面に、WPステップカートリッジ(BB-604)を8~10mmφの太さで、塗布してください。  
両端より10mm程度内側まで塗布してください。  
ノンスキッド・ステップを貼り付けるとき、段鼻裏面から蹴上げ部に接着剤が行き渡り、強固に接着出来ます。  
※オープンタイムは10~20分程度が目安です。  
WPステップを塗布しなかったり、塗布量が不十分な場合、段鼻部の亀裂や剥離が発生する場合がありますので、ご注意ください。



**8. 踏み面部への接着剤の塗布**  
WG(BB-601~603)を踏み面部全体(段鼻部の前垂れ部は含まず)にくし目ゴテで塗布してください。  
※オープンタイムは10~15分程度が目安です。

**9. 両面テープ剥離紙の剥がし**  
ノンスキッド・ステップ裏面に貼り付けてある両面テープの剥離紙を30mm程度剥がしてください。



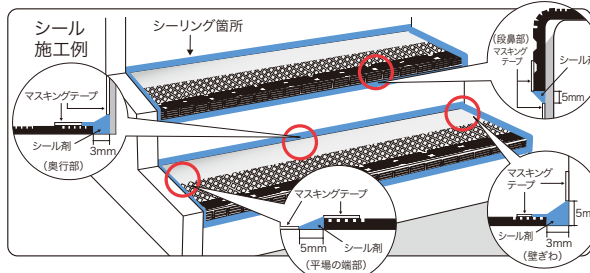
**10. ノンスキッド・ステップの貼り付け**  
ノンスキッド・ステップの折り曲げ部分を階段の段鼻部に合わせ、折り曲げ部に空洞が生じないように貼り付けてください。



**11. 圧着**  
ノンスキッド・ステップの踏み面部をハンドローラーなどで圧着してください。  
接着剤のはみ出し、商品の変形が発生する場合がありますので、段鼻部は圧着し過ぎないようにご注意ください。  
剥離紙を全て剥がし、ローラーで圧着してください。

**12. 継ぎ目処理**  
ノンスキッド・ステップとノンスキッドの継ぎ目は、接着剤が硬化してから、専用溶接棒を用いて熱溶接してください。

**13. 端部仕上げ**  
ノンスキッド・ステップ蹴込みシート端部を、5mm幅程度に仕上げるようにマスキングテープで養生してください。  
各種シール剤で周囲の端部をすべてシーリングします。  
シーリング後、仕上げ用ヘラで仕上げ、マスキングテープを剥がします。



※ノンスキッド・ステップ(踏み面タイプ)のみの施工の場合です。蹴上げ部にシートを施工する際は、蹴上げ部両サイドもシーリングしてください。

**14. 養生**  
清掃後、接着剤とシール剤が硬化するまで歩行を控えてください(48時間程度)。  
特に、接着剤が硬化する前に段鼻部の角を踏まないようご注意ください。段鼻部が変形したまま接着剤が硬化しますと、剥離や亀裂が発生する恐れがあります。

専用接着剤の標準塗布量

		910mm巾	1210mm巾
BB-602	WG10kg缶	110段/缶	82段/缶
BB-604	WPステップカートリッジ×2本セット	20段/セット	14段/セット
BB-613	WPプライマー400g缶	79段/缶	59段/缶

※踏み面の奥行き250mmを想定し算出しています。

# ノンスキッド・ステップ(蹴込み一体タイプ) 施工説明

## 基本手順



### 1. 下地の確認・清掃

砂やチリ、埃などを除去し、適切な下地処理を行い、下地が十分に平滑で乾燥していることを確認してください。  
※鋼板下地は、エポキシ系防錆塗料で十分な防錆処理をしてください。

### 2. 最下段蹴上げ部用のシート裁断

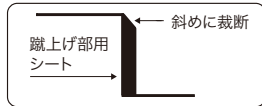
最下段の蹴上げ部の幅、高さを測定し、ノンスキッド・ステップを裁断して蹴上げ部用シートとして使用してください。  
残った材料は最上段の踊り場で使用します。

### 3. 最下段蹴上げ部への接着剤の塗布

最下段の蹴上げ部にWG(BB-601~603)を塗布してください。  
※オープンタイムは10~15分程度が目安です。

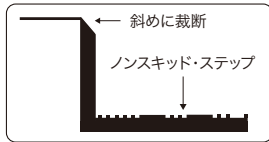
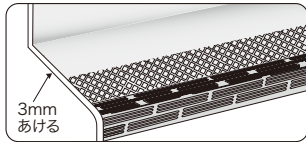
### 4. 最下段蹴上げ部用のシート貼り付け

貼り付け後はハンドローラーなどで十分に圧着してください。  
蹴上げ部用シート上端部は斜めに裁断してください。



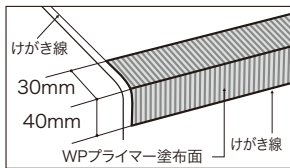
### 5. ノンスキッド・ステップの裁断

踏み面部の幅・奥行き、蹴上げ部の幅・高さを測定し、シール剤(端部処理剤)の仕上げしろとして幅は3mm程度短く裁断してください。  
左右両端部をあけて施工する場合、あらかじめ下地にあける寸法をけがき、幅を測定してください。  
階段に排水溝がある場合は、排水溝より5~15mm程度手前でノンスキッド・ステップを裁断してください。



### 6. 段鼻部下地へのプライマー処理

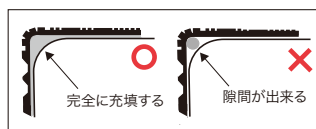
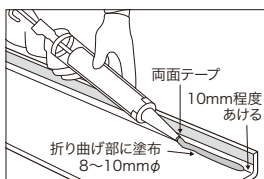
段鼻部の下地には、必ずプライマー処理を行ってください。



図の斜線部の下地に、WPプライマー(BB-613)をハケで均一に塗布し、30分程度乾燥させてください。  
WPプライマー塗布面は、汚さないように注意してください。

### 7. ノンスキッド・ステップ段鼻裏面への接着剤の塗布

ノンスキッド・ステップ段鼻の裏面に、WPステップカートリッジ(BB-604)を8~10mmφの太さで、塗布してください。  
両端より10mm程度内側まで塗布してください。  
ノンスキッド・ステップを貼り付けるとき、段鼻裏面から蹴上げ部に接着剤が行き渡り、強固に接着出来ます。  
※オープンタイムは10~20分程度が目安です。  
WPステップを塗布しなかったり、塗布量が不十分な場合、段鼻部の亀裂や剥離が発生する場合がありますので、ご注意ください。

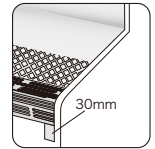


### 8. 接着剤の塗布

WG(BB-601~603)を、踏み面及び蹴上げ部全体(段鼻部の前垂れ部は含まず)にくし目ゴテで塗布してください。  
※オープンタイムは10~15分程度が目安です。

### 9. 両面テープ剥離紙の剥がし

ノンスキッド・ステップ裏面に貼り付けてある両面テープの剥離紙を30mm程度剥がしてください。



### 10. ノンスキッド・ステップの貼り付け

ノンスキッド・ステップの折り曲げ部分を階段の段鼻部に合わせ、折り曲げ部に空洞が生じないように貼り付けてください。



### 11. 圧着

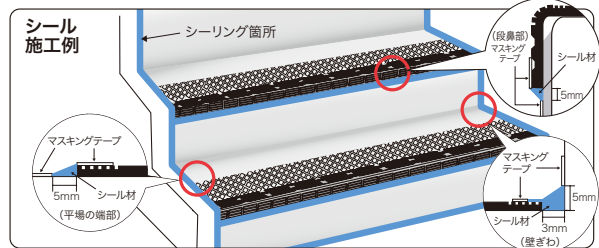
ノンスキッド・ステップの踏み面及び蹴上げ部をハンドローラーなどで圧着してください。  
接着剤のみ出し、商品の変形が発生する場合がありますので、段鼻部は圧着し過ぎないようにご注意ください。  
剥離紙を全て剥がし、ローラーで圧着してください。

### 12. 継ぎ目処理

ノンスキッド・ステップとノンスキッドの継ぎ目は、接着剤が硬化してから、専用溶接棒を用いて熱溶接してください。

### 13. 端部仕上げ

ノンスキッド・ステップ端部を、5mm幅程度に仕上がるようにマスキングテープで養生してください。  
各種シール材で周囲の端部をすべてシーリングします。  
シーリング後、仕上げ用ヘラで仕上げ、マスキングテープを剥がします。



### 14. 養生

清掃後、接着剤とシール剤が硬化するまで歩行を控えてください(48時間程度)。  
特に、接着剤が硬化する前に段鼻部の角を踏まないようご注意ください。段鼻部が変形したまま接着剤が硬化しますと、剥離や亀裂が発生する恐れがあります。

#### 専用接着剤の標準塗布量

		910mm巾	1210mm巾
BB-602	WG10kg缶	60段/缶	46段/缶
BB-604	WPステップカートリッジ×2本セット	20段/セット	14段/セット
BB-613	WPプライマー400g缶	79段/缶	59段/缶

※踏み面の奥行き250mm、蹴上げの高さ200mmを想定し算出しています。