

モールド標準施工方法

モールドには天地がありますのでカタログで天地を確認してから施工して下さい。

モールドの端部は凹んでいることがありますので必ず両端数 mm をカットして使用して下さい。

モールドを施工面に仮付し、コーナーのジョイント部分に墨付けします。

墨付けの通りに正確にコーナージョイント部分のモールドをカットします。

てもこのでも可能ですが、角度調整がしやすい電動スライダーノコギリをお勧めします。

さらに細かい角度調整はカンナで行います。

モールドが施工面に接する所にムラなく接着剤をつけ、施工面との取り合いを確認しながらプレッシャーガンで釘止めしていきます。

隙間や段差の生じた部分にはコーキングを打ちます。

モールドは製造上、若干の寸法差がありますので、特に段差が目立つような部分はベニアでクサビを作って厚み調整をしたり、細かいサンドペーパーで表面を滑らかにしたりするなど調整して下さい。

コーキング、接着剤がはみ出したところ、汚れてしまった部分などはきれいに拭き取って取り付けは完了となります。

ポリウレタン製の商品について、乾燥後にお好みの色に塗装をして仕上げてください。

ポリスチレン製の商品について、フィルムラッピングしておりますので、表面の白で良ければ塗装仕上げ不要です。他の色に塗装したい場合、サンディング・シーラー処理は必須です。仕上げ塗装については、使用される塗料メーカーの施工要領書に従って塗装してください。

図解入りの施工要領書も用意しておりますので併せてご確認ください。