

施工要領書

リアテック ホワイトボードシート 品番：TW-1000～1002

特徴：プロジェクター投映、書き消しが可能な粘着剤付化粧フィルムです。

下地調整

- 入念な下地処理を行い、施工面を平滑にしてください。
- 下地が汚れていると接着不良を起こす可能性があるため、アルコール等で汚れを除去してください。

プライマー塗布

- 下地に合わせたプライマーを選定し、塗布してください。
金属下地の場合はベンリダイン RP-100(BB-550)を端部、目地に塗布してください。

採寸・裁断

- 貼り付け位置の採寸を行い、ホワイトボードシートを裁断してください。

貼り付け

- 離型紙を 10cm ほど剥がして貼り始めの位置を決め、その後貼り付けてください。
- 貼り付け後、貼り残しがないかを確認し、全体を再度圧着し、不要な部分をカットして仕上げてください。
- ジョイントは突合せ（重ね切り）施工をおすすめします。重ね貼りで施工する場合は重ねる部分（10～15mm）にサンダーがけ及びプライマー塗布（ベンリダイン RP-100）を行ってください。

注意事項

- 材料の厚みが薄く、単色仕上げのため、プラスターボード下地など、パテ処理が必要な下地の場合、光の加減や角度によりパテ部分の段差や跡が見えることがありますのでご了承ください。
- ジョイント部を突合せ（重ね切り）する際は、下地を切らないように注意してください。目隙の原因となります。
- 表面に特殊フィルムをラミネートしているため、TW-1000～1002 を下地としての重ね貼りは避けてください。
- フィルム表面にキズがつくと、筆記性・消去性・投映画像の品質に影響が出ますので注意して施工してください。